

Mazda6 Manuel d'atelier pour la carrosserie

AVANT-PROPOS

Ce manuel d'atelier pour la carrosserie est destiné à être utilisé par les techniciens des Revendeurs Mazda Agréés pour les aider à entretenir et à réparer les véhicules Mazda. Il peut également être utile aux propriétaires et opérateurs des véhicules Mazda pour effectuer des réparations et entretiens limités de véhicules Mazda.

Afin de pouvoir effectuer correctement les opérations de réparation et de maintenance, il sera nécessaire de bien se familiariser avec ce manuel. Garder le manuel à portée de main afin de pouvoir le consulter à tout moment.

Toutes les informations contenues dans ce manuel, y compris les plans et spécifications, sont les dernières disponibles au moment de l'impression du manuel.

En cas de modifications éventuelles d'opérations de réparation ou de maintenance, des informations supplémentaires relatives à ce volume seront disponibles chez les concessionnaires Mazda. Ce manuel doit être tenu à jour.

Mazda Motor Corporation se réserve le droit de modifier les spécifications et le contenu de ce manuel sans obligation ni préavis.

Tous droits réservés. Aucune partie de ce manuel ne pourra être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit ou de quelque manière que ce soit, de façon électronique ou mécanique y compris les photocopies, les enregistrements et l'emploi de tout système de conservation ou de récupération d'information, sans autorisation écrite.

**Mazda Motor Corporation
HIROSHIMA, JAPON**

VEHICULES CONCERNES :

Ce manuel s'applique aux véhicules à partir des VIN (numéros d'identification de véhicule) indiqués sur la page suivante.

SOMMAIRE

Titre	Section
GENERALITES	I
CONSTRUCTION	II
REPLACEMENT DE PANNEAU	III
TRAITEMENT D'IMPERMEABILISATION ET ANTIROUILLE	IV
DIMENSIONS	V
PIECES DE LA CARROSSERIE EN PLASTIQUE	VI
TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA	VII

NUMEROS D'IDENTIFICATION DES VEHICULES (VIN)

Spécifications pour l'Europe (conduite à gauche)

JMZ GG1232*# 100001—
JMZ GG1282*# 100001—
JMZ GG12F2*# 100001—
JMZ GG12F5*# 100001—

JMZ GG1432*# 100001—
JMZ GG1482*# 100001—
JMZ GG14F2*# 100001—
JMZ GG14F5*# 100001—

Spécifications pour le Royaume-Uni

JMZ GG12820# 100001—
JMZ GG12F20# 100001—
JMZ GG12F50# 100001—
JMZ GG14320# 100001—

JMZ GG14820# 100001—
JMZ GG14F20# 100001—
JMZ GG14F50# 100001—

Spécifications GCC

JM7 GG32F*# 100001—
JM7 GG42F*# 100001—

JM7 GG34F*# 100001—
JM7 GG44F*# 100001—

AVERTISSEMENT

Les opérations d'entretien effectuées sur un véhicule comportent des risques. Si vous n'avez pas suivi une formation appropriée, les risques de blessures, d'erreurs et de dégradations du matériel augmentent. Les procédures d'entretien du véhicule qui sont recommandées dans le présent manuel d'atelier ont été conçues à l'intention de techniciens ayant suivi une formation Mazda. Ce manuel peut être utile aux techniciens n'ayant pas suivi cette formation, mais un technicien ayant bénéficié de notre formation et de notre expérience sera moins en danger lors de l'exécution d'opérations d'entretien. Enfin, on attend de tous les utilisateurs du présent manuel qu'ils connaissent au moins les procédures générales de sécurité.

Ce manuel comporte des mentions "Avertissement" ou "Attention" qui signalent des risques qui ne font normalement pas partie de l'expérience générale d'un technicien.

Il importe de suivre ces avertissements afin de réduire les risques de blessures et le risque que des opérations incorrectes d'entretien ou de réparations endommagent le véhicule ou dégradent sa sécurité. Il faut aussi bien comprendre que ces mentions "Avertissement" ou "Attention" ne sont pas exhaustives. Il est impossible d'énumérer toutes les conséquences qui peuvent résulter du non-respect des procédures.

Les procédures recommandées et décrites dans le présent manuel constituent des méthodes efficaces pour effectuer les opérations d'entretien et de réparation. Certaines d'entre elles nécessitent des outils spécialement conçus pour un usage spécifique. Les personnes qui utilisent des procédures et des outils non recommandés par Mazda Motor Corporation doivent être bien conscientes du fait qu'elles mettent en danger leur sécurité personnelle ainsi que la sécurité du véhicule.

Toutes les informations contenues dans ce manuel, y compris les plans et spécifications, sont les dernières disponibles au moment de l'impression du manuel. Mazda Motor Corporation se réserve le droit de modifier la conception des véhicules et le contenu du présent manuel sans avertissement préalable et sans engagement de sa part.

Les pièces doivent être remplacées par des pièces de rechange d'origine Mazda, ou par des pièces de qualité équivalente. Les personnes qui utilisent des pièces de rechange de qualité inférieure à celle des pièces de rechange d'origine Mazda doivent être bien conscientes du fait qu'elles mettent en danger leur sécurité personnelle ainsi que la sécurité du véhicule.

Mazda Motor Corporation ne sera pas responsable de tout problème pouvant résulter de l'utilisation du présent manuel. Ces problèmes pourront être dus, de façon non limitative, à une formation insuffisante aux opérations d'entretien, à l'utilisation d'outils incorrects, à l'utilisation de pièces de rechange de qualité inférieure à celle des pièces de rechange d'origine Mazda, ou encore à la méconnaissance d'une quelconque révision du présent manuel.

GENERALITES

COMMENT UTILISER CE MANUEL	I-2
COMMENT LIRE LA SECTION SUR LE REEMPLACEMENT EFFICACE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE	I-2
COMMENT LIRE LA SECTION SUR LES DIMENSIONS DE LA CARROSSERIE	I-3
PRECAUTIONS D'ENTRETIEN	I-5
PRECAUTIONS D'ENTRETIEN	I-5
REEMPLACEMENT EFFICACE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE	I-7
DEPOSE EFFICACE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE	I-7
PREPARATIONS DE LA REPOSE	I-8
REPOSE EFFICACE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE	I-9
Protection contre la rouille, isolation sonore et isolation contre les vibrations après la repose	I-12

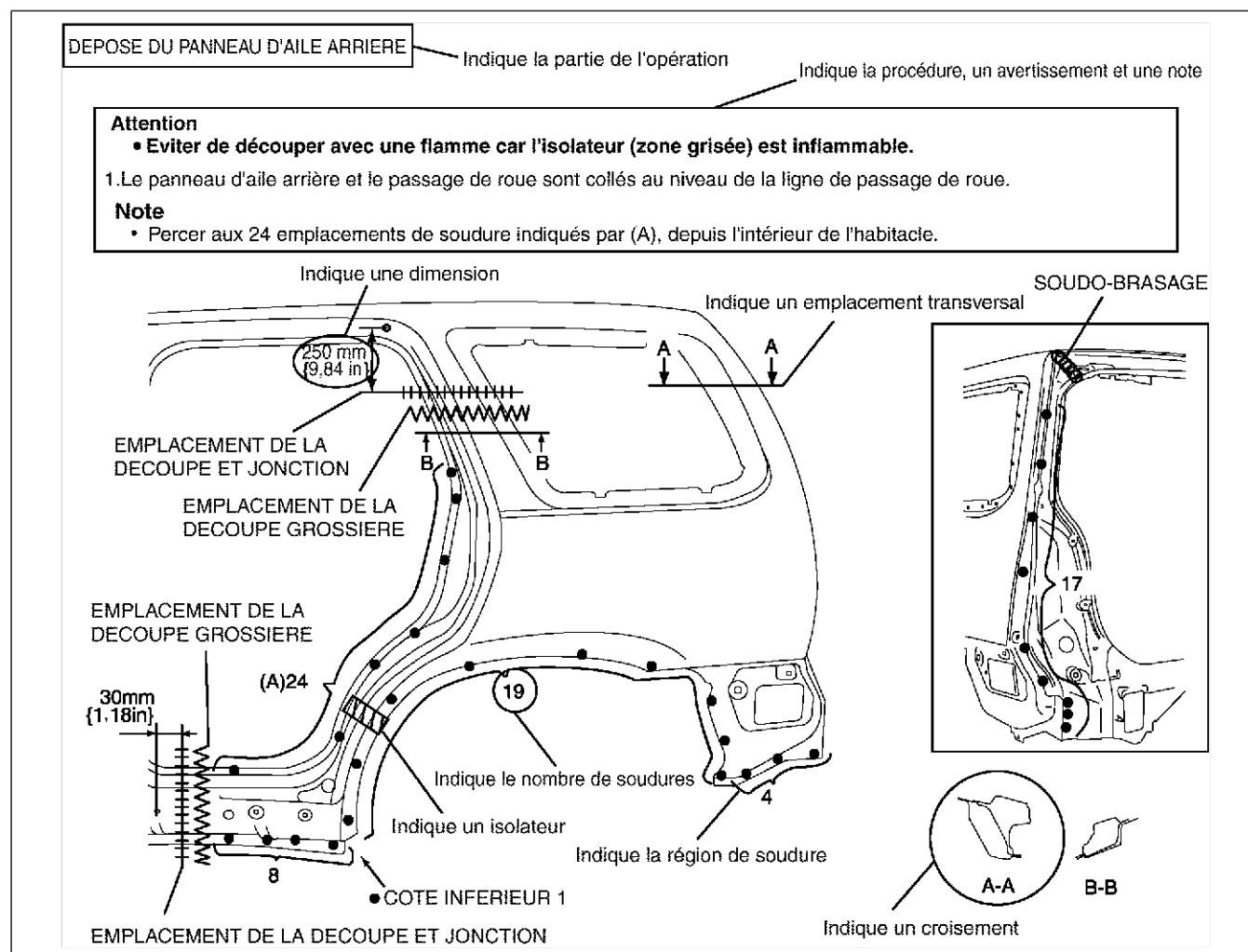
COMMENT UTILISER CE MANUEL

COMMENT UTILISER CE MANUEL

COMMENT LIRE LA SECTION SUR LE REMPLACEMENT EFFICACE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

A6E20100001B01

- La présente section comprend des informations sur les panneaux de carrosserie en ce qui concerne les types de soudure, le nombre de soudures par points et les emplacements des découpes/jonctions qui sont nécessaires pour la dépose et la repose des panneaux.
- Le type et les emplacements des soudures sont indiqués par des symboles.
- Certaines sections comprennent des notes concernant l'opération réalisée. Lire attentivement et comprendre ces notes avant de commencer une procédure.



MZZ2010B001

Symboles concernant le remplacement des panneaux

- Les 6 symboles suivants indiquent le type de soudure qui est utilisée lors du remplacement de panneaux de la carrosserie.

SYMBOLE	SIGNIFICATION	SYMBOLE	SIGNIFICATION
●	Soudure par points		Soudure MIG continue (emplacement découpe et jonction)
■	Soudure à l'arc CO ² (soudure en bouchon)	○○○	Soudo-brasage
+	Soudure par points CO ²	~~~~~	Emplacement de la découpe grossière

MZZ2010B002

Fin de Sio

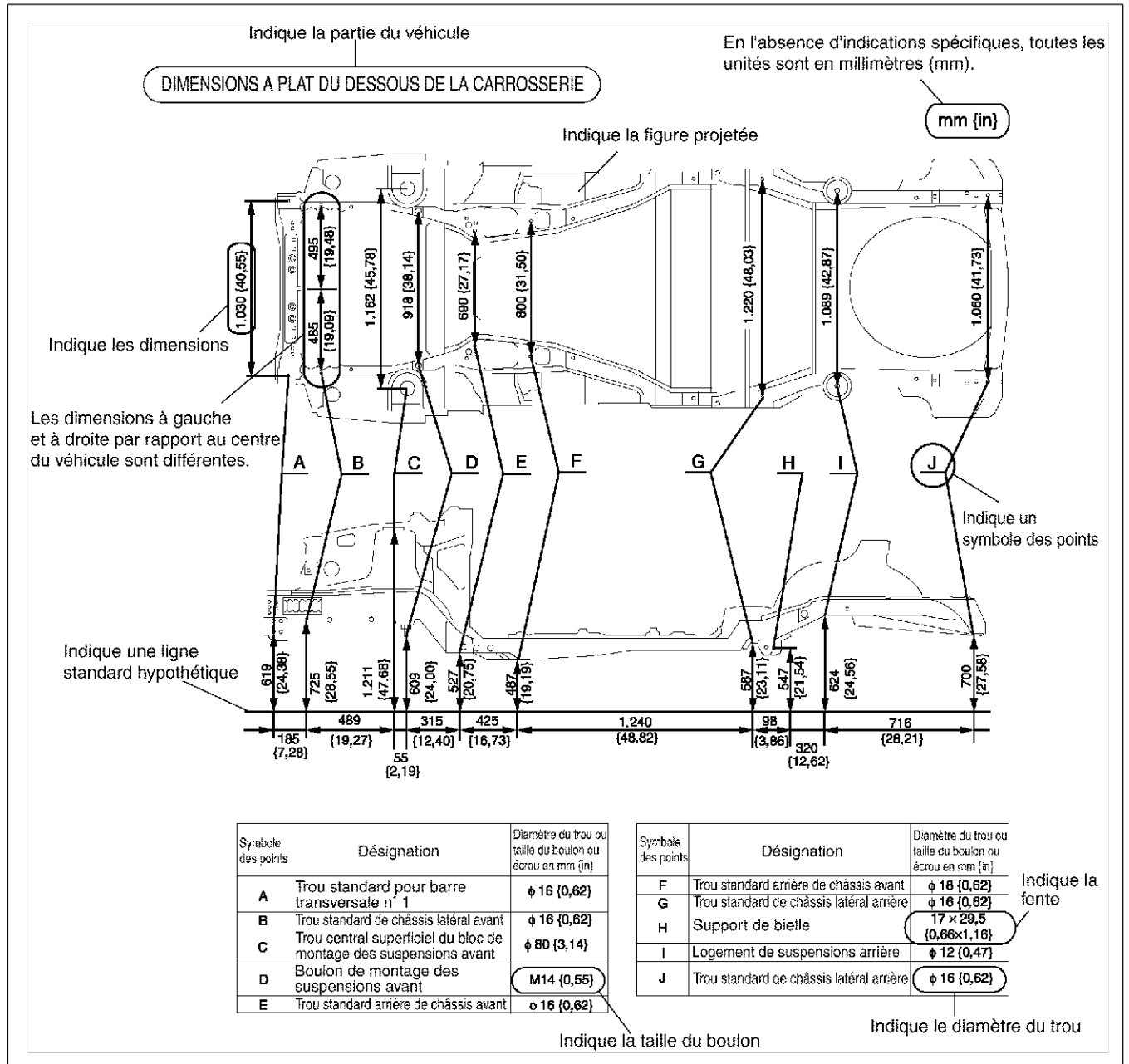
COMMENT UTILISER CE MANUEL

COMMENT LIRE LA SECTION SUR LES DIMENSIONS DE LA CARROSSERIE

A6E201000001B02

Dimensions de la carrosserie (dimensions à plat)

- Les dimensions à plat sont les dimensions mesurées en projetant certains points de référence sur une surface plane.
- En l'absence d'indications spécifiques, les points et dimensions standards sont symétriques par rapport au centre du véhicule.
- Les lignes hypothétiques peuvent différer en fonction du modèle de véhicule.
- La figure projetée montre la figure projetée par le véhicule depuis le côté supérieur.



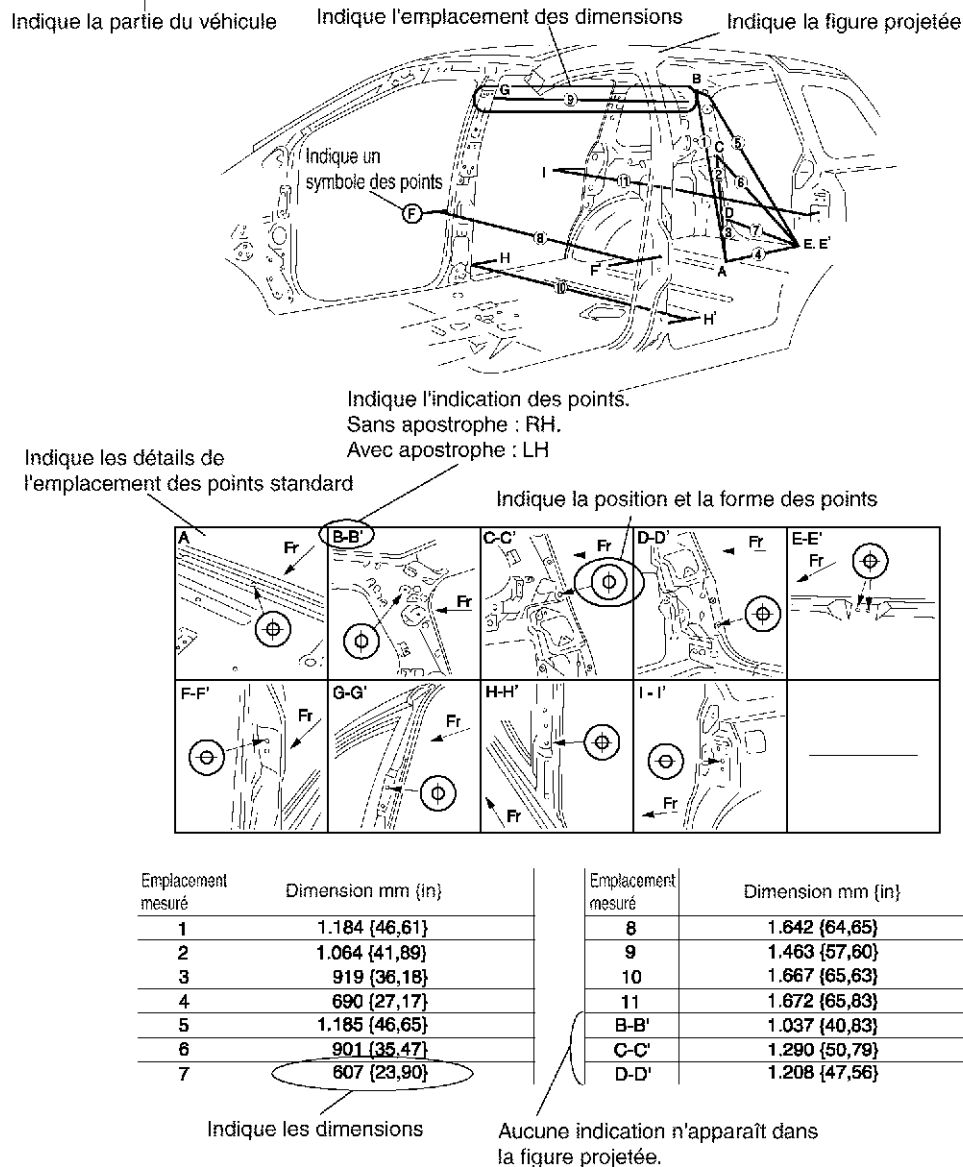
MZZ2010B003

COMMENT UTILISER CE MANUEL

Dimensions de la carrosserie (dimensions en ligne droite)

- Les dimensions en ligne droite sont les dimensions réelles entre deux points standards.
- En l'absence d'indications spécifiques, les points et dimensions standards sont symétriques par rapport au centre du véhicule.

DIMENSIONS EN LIGNE DROITE DE L'HABITACLE (2)



MZZ2010B004

Symboles concernant les dimensions de la carrosserie

- Les 8 symboles suivants indiquent les points standards.

SYMBOLE	SIGNIFICATION	SYMBOLE	SIGNIFICATION
	Centre de trou circulaire		Joint, cordon de soudure etc.
	Centre de trou elliptique		Bout de boulon
	Bord de trou		Centre de trou de forme rectangulaire
	Encoche		Bord de trou de forme rectangulaire

MZZ2010B005

PRECAUTIONS D'ENTRETIEN

PRECAUTIONS D'ENTRETIEN

PRECAUTIONS D'ENTRETIEN

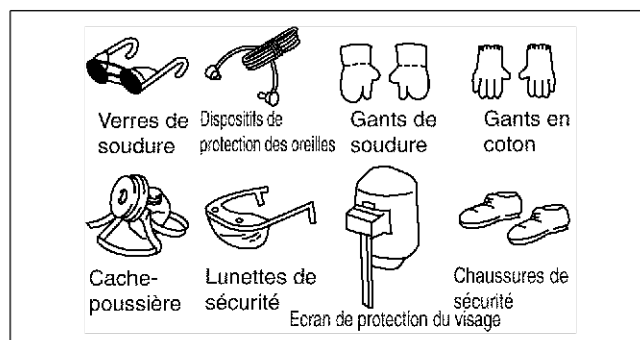
A6E203600025B01

Arrangement de l'atelier

- L'arrangement de l'atelier est important pour un travail sûr et efficace.

Précautions de sécurité

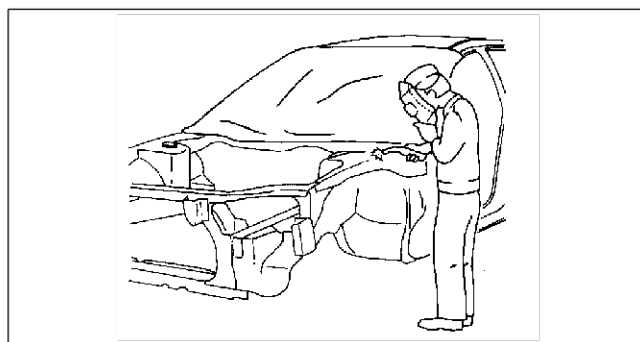
- Il convient de toujours porter une protection de la tête et des chaussures de sécurité. En fonction de la nature des travaux, des gants, des lunettes de sécurité, des dispositifs de protection des oreilles, un écran de protection du visage etc. doivent également être utilisés.



MZZ2036B001

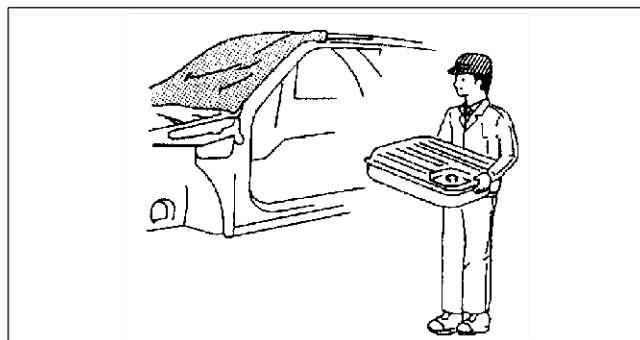
Protection du véhicule

- Utiliser des housses de protection des sièges et du plancher.
- Utiliser des housses thermo-résistantes pour protéger les zones vitrées et les sièges de la chaleur et des étincelles produites pendant les soudures.
- Protéger les éléments tels que les moulures, les garnitures et les décorations avec un ruban adhésif pendant les soudures.



Retirer les articles dangereux

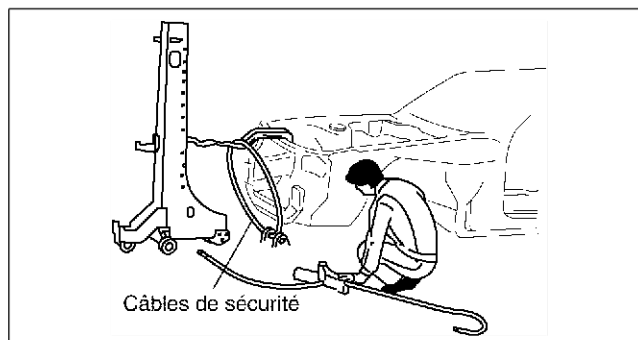
- Déposer le réservoir à carburant avant d'utiliser une flamme nue dans cette zone. Brancher une tuyauterie de connexion pour éviter les fuites de carburant.



PRECAUTIONS D'ENTRETIEN

Utilisation d'équipements de traction

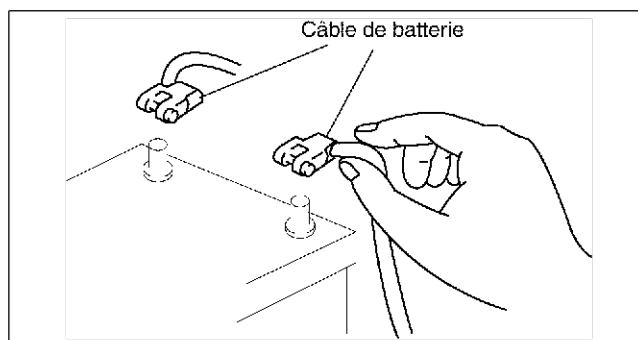
- En cas d'utilisation d'un équipement de traction, se tenir à distance de la zone de traction et utiliser des câbles de sécurité pour éviter les accidents.



MZZ2036B004

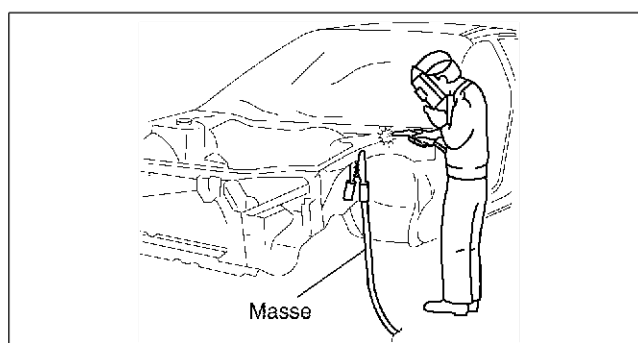
Empêcher les courts-circuits

- Positionner le contacteur d'allumage sur LOCK.
- Débrancher les câbles de la batterie.



MZZ2036B005

- Veiller à bien raccorder la masse de la machine de soudage près de la zone de soudage.



MZZ2036B006

Fin de Site

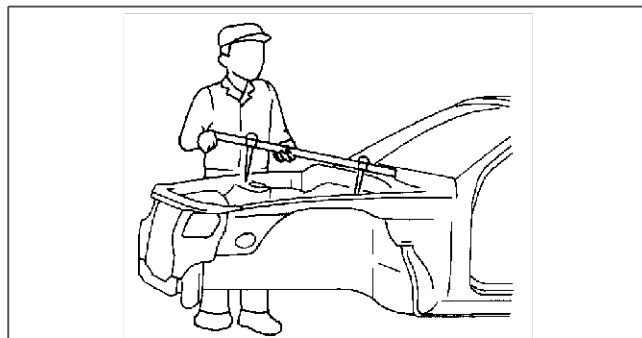
REEMPLACEMENT EFFICACE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

DEPOSE EFFICACE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

A6E203800026B01

Mesures de la carrosserie

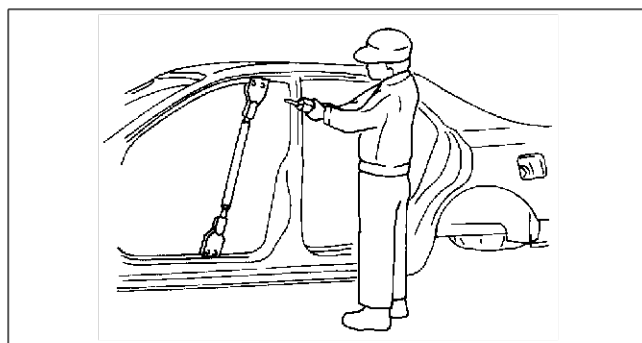
- Avant une dépose ou une découpe grossière, commencer par mesurer la carrosserie au niveau et autour de la zone endommagée et comparer les résultats aux spécifications standards des dimensions de référence. En cas de déformation, utiliser un équipement de réparation pour procéder à une correction approximative.



MZJ2038B001

Prévention de la déformation de la carrosserie

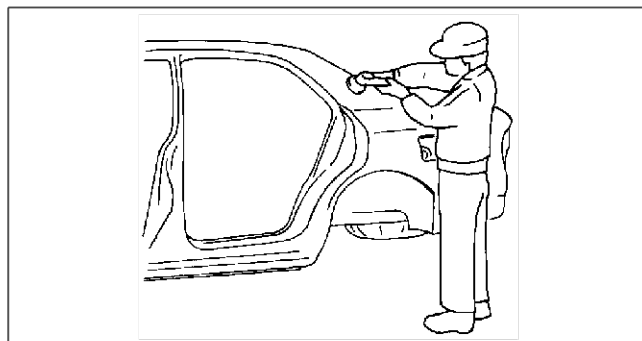
- Utiliser un collier ou un cric pour déposer et renforcer l'emplacement de la découpe grossière et sa zone périphérique afin d'empêcher la déformation de la carrosserie.



MZJ2038B002

Sélection des emplacements de découpe et jonction

- Pour les pièces qu'il n'est pas possible de remplacer en intégralité, des opérations de découpe et jonction doivent être réalisées. Si l'emplacement à découper est une zone plate, sans renforcement, l'emplacement de découpe sélectionné doit être l'endroit où la distorsion de soudage sera la moindre.



MZJ2038B003

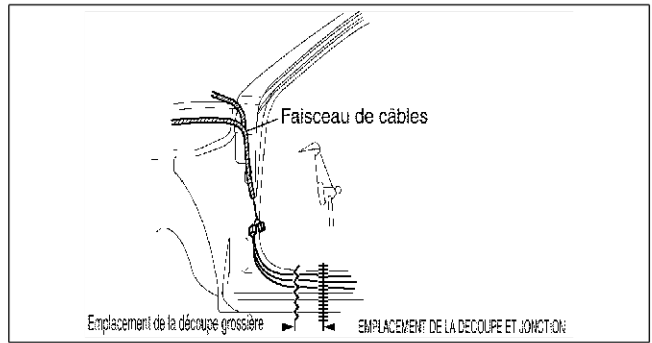
Dépose des pièces connexes

- Protéger les moulures, les garnitures et les décorations avec un ruban adhésif pendant la dépose des pièces connexes.

REEMPLACEMENT EFFICACE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

Découpe grossière du panneau endommagé

- Vérifier qu'il n'y a pas de pièces (telles que des tuyaux, des flexibles et des faisceaux de câbles), à proximité ou sur le côté opposé d'un panneau, susceptibles d'être endommagés par la chaleur.
- Pour les zones de découpe et jonction, laisser un chevauchement de 30—50 mm {1,18—1,97 in} puis découper grossièrement le panneau endommagé.



MZZ2038B001

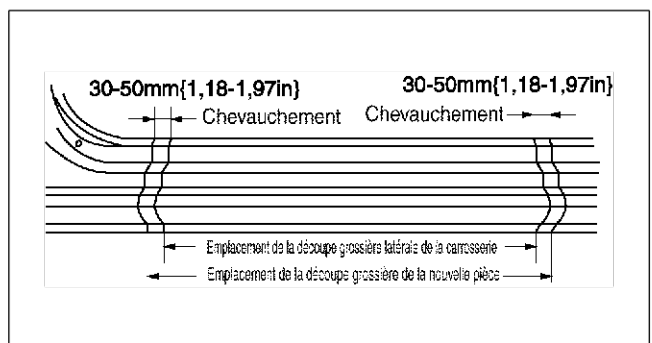
Fin de Site

PREPARATIONS DE LA REPOSE

Découpe grossière de nouvelles pièces

- Pour les zones de découpe et jonction, laisser un chevauchement de 30—50 mm {1,18—1,97 in} avec la zone restante sur le côté de la carrosserie puis découper grossièrement les nouvelles pièces.

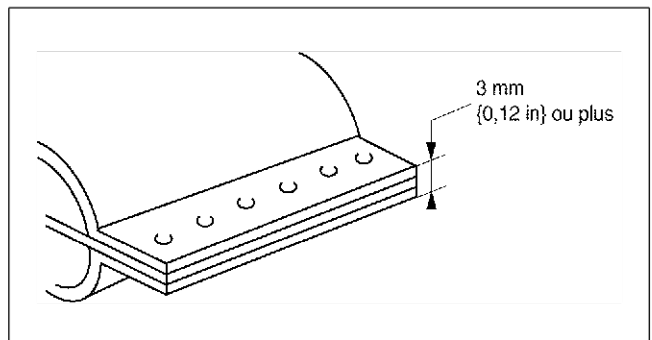
A6E203800026B02



MZZ2038B002

Détermination de la méthode de soudage

- Si l'épaisseur totale de la zone à souder est de 3 mm {0,12 in} ou plus, utiliser un soudeur à l'arc sous gaz protecteur CO₂ pour faire les soudures en bouchon.



MZZ2038B003

REEMPLACEMENT EFFICACE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

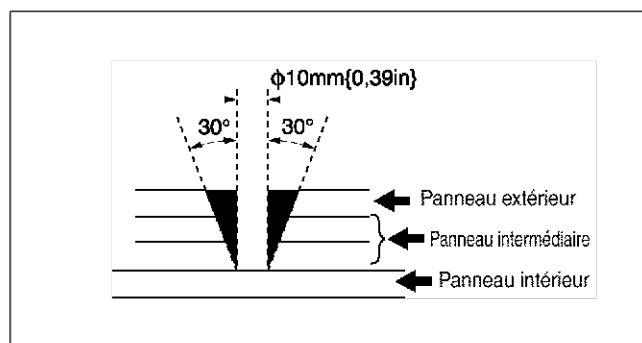
Réalisation de trous pour le soudage à l'arc CO₂

- Pour les endroits où des soudures par points sont impossibles, faire un trou pour le soudage à l'arc CO₂ en utilisant un poinçon ou un foret comme suit.

(mm {in})

Epaisseur de la planche (ø)	Diamètre du trou (ø)
0,60—0,90 {0,02—0,03}	5 {0,19}
0,91—1,20 {0,04—0,05}	6 {0,23}
1,21—1,80 {0,051—0,07}	8 {0,31}
1,81—4,50 {0,071—0,17}	10 {0,39}

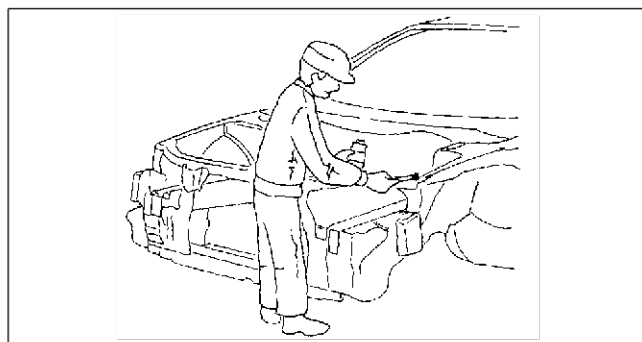
- Meuler la section grisée indiquée sur le schéma ci-dessous et créer un trou dans la partie où les plaques 3—4 sont assemblées. De même, souder les plaques ensemble de sorte qu'aucun espace ne se développe.



MZZ2038B004

Application d'un enduit de soudage

- Pour le traitement contre la corrosion, retirer la peinture, la graisse et tout autre matériau de la partie de la nouvelle partie et de la carrosserie à souder et appliquer un enduit de soudage.



MZJ2038B008

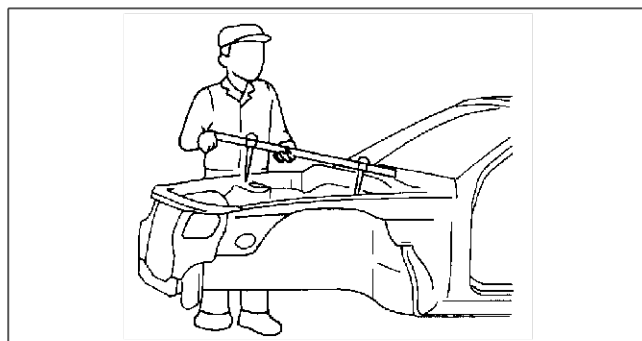
Fin de Site

REPOSE EFFICACE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

A6E203800026B03

Vérification des mesures pré-soudure et contrôle visuel

- Effectuer l'alignement selon les dimensions de référence standards, conformément au schéma des dimensions de la carrosserie, afin que les nouvelles pièces soient installées dans la bonne position.

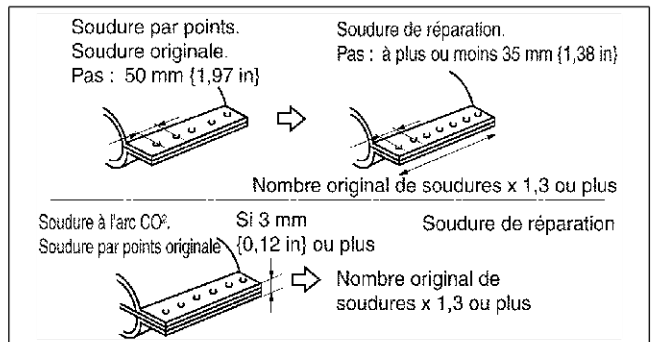


MZJ2038B009

REEMPLACEMENT EFFICACE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

Notes concernant la soudure

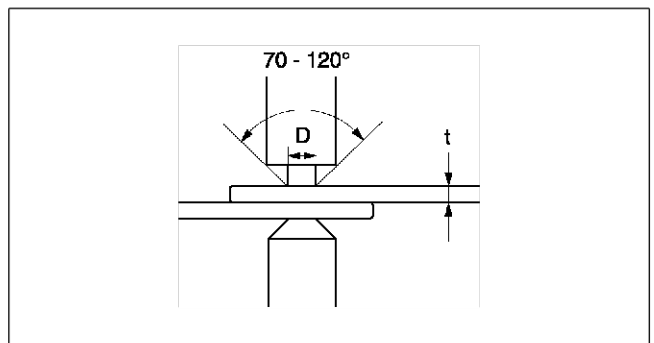
- Pour tous les points de soudage, la soudure doit être réalisée conformément aux normes de référence suivantes.



MZZ2038B005

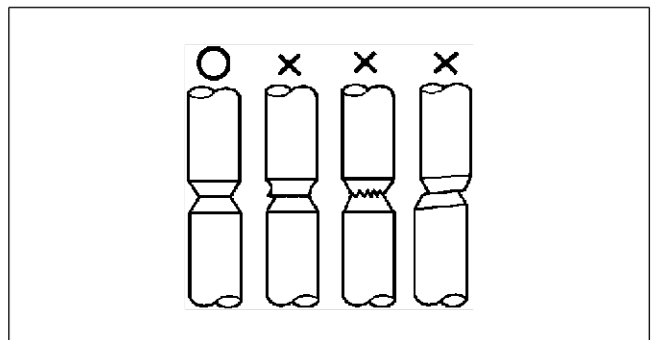
Notes concernant la soudure par points

- La forme de l'embout de la machine à souder par points est $D=(2 \times t)+3$. Si l'épaisseur du panneau supérieur est différente de celle du panneau inférieur, prendre la plus faible valeur.



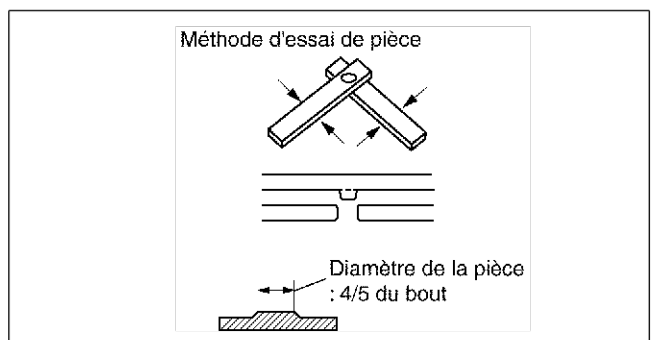
MZZ2038B009

- Comme la résistance de la soudure est affectée par la forme de l'embout de la machine à souder par points, l'embout devrait toujours être dans sa condition optimale.
- Les soudures par points devraient être réalisées à des points autres que les points de soudure originaux.



MZJ2038B012

- Avant de procéder à une soudure par points, effectuer un essai de soudure en utilisant la même matière que le panneau de carrosserie pour contrôler la résistance de la soudure.

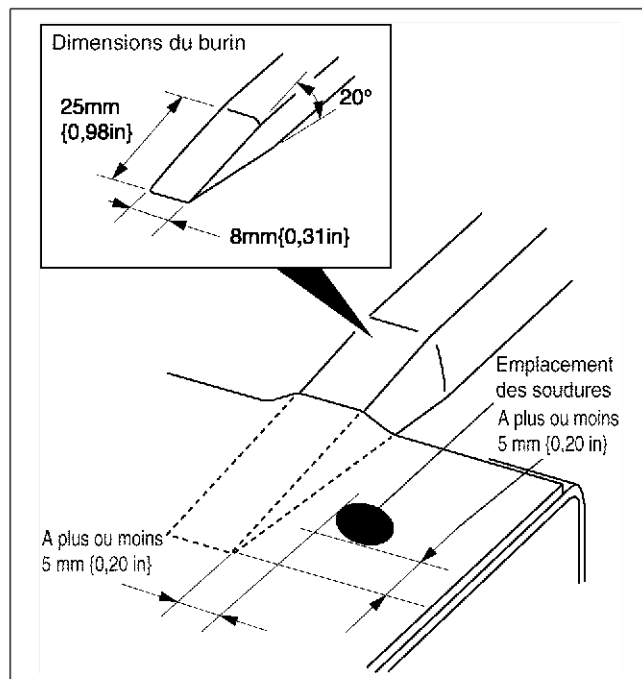


MZZ2038B006

REEMPLACEMENT EFFICACE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

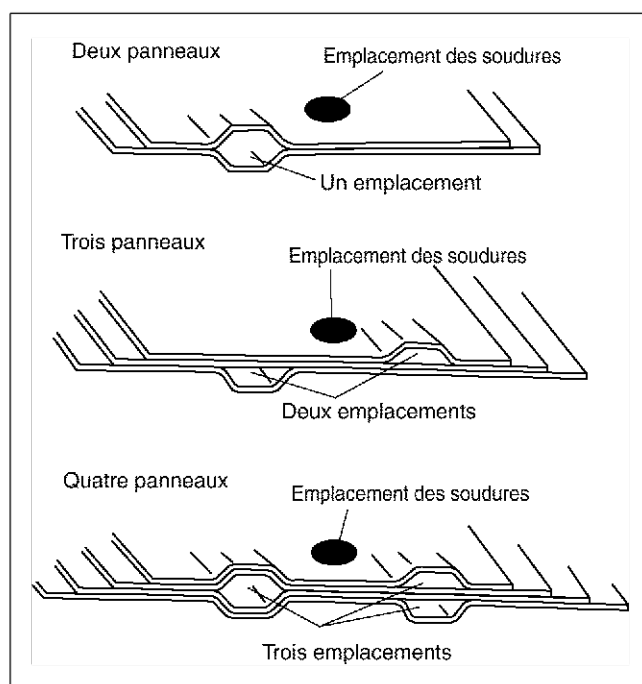
Vérification de la résistance de la soudure

- Les emplacements d'installation du moteur, du châssis et des ceintures de sécurité sont désignés comme des emplacements importants pour la sécurité du point de vue de la résistance la soudure. Vérifier la résistance la soudure en insérant un burin entre les panneaux tous les quatre ou cinq points de soudure et tous les dix emplacements de soudure réguliers.



MZZ2038B007

- Passer le burin entre les panneaux en fonction du nombre de panneaux comme montré ci-dessous.
- Pour déterminer la résistance de la soudure, passer le burin entre le panneau et vérifier si les panneaux se séparent. Si les panneaux se séparent, réaliser une autre soudure à proximité de la soudure d'origine.
- Restaurer la forme de la zone contrôlée.



MZZ2038B008

Fin de Site

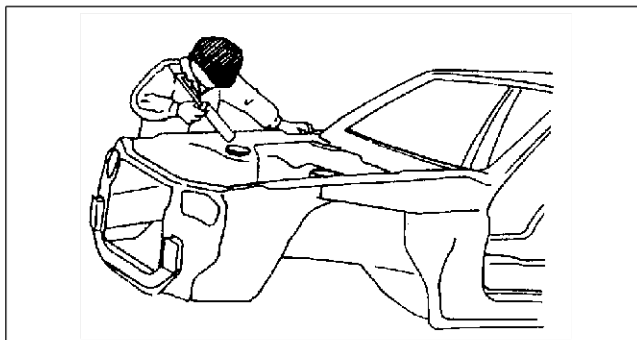
REEMPLACEMENT EFFICACE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

PROTECTION CONTRE LA ROUILLE, ISOLATION SONORE ET ISOLATION CONTRE LES VIBRATIONS APRÈS LA REPOSE

A6E203800026B04

Étanchéité de la carrosserie

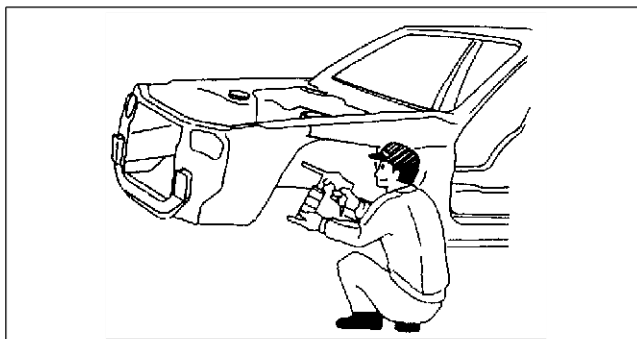
- Appliquer un produit d'étanchéité pour carrosserie si nécessaire.
- Pour les emplacements où l'application du produit d'étanchéité pour carrosserie est difficile après la repose, l'appliquer avant la repose.



MZJ2038B016

Application d'un produit d'étanchéité de dessous de carrosserie

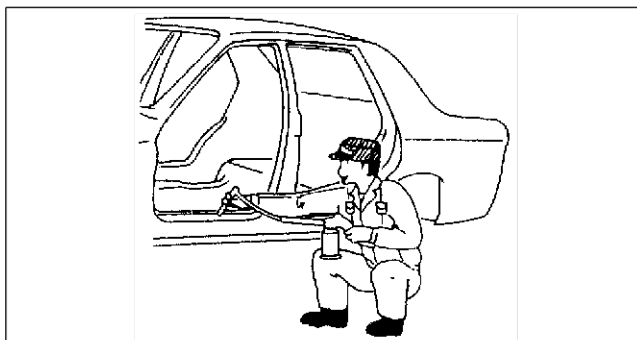
- Appliquer un produit d'étanchéité de dessous de carrosserie à l'endroit voulu de la carrosserie.



MZJ2038B017

Application d'un produit antirouille

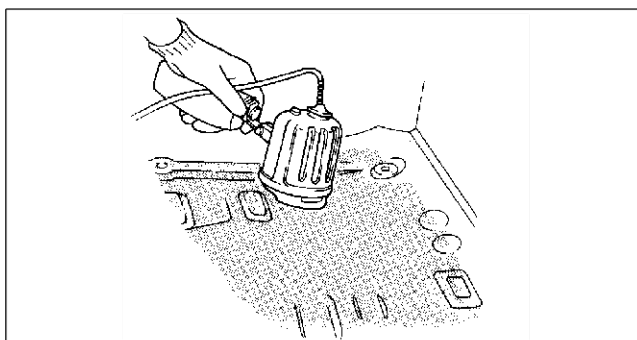
- Appliquer un produit antirouille (cire, huile etc.) à l'arrière des zones soudées.



MZJ2038B018

Application d'un produit d'isolation sonore pour plancher

- Appliquer un produit d'isolation sonore pour plancher en le chauffant avec une lampe à rayons infrarouges.



MZJ2038B019

REEMPLACEMENT EFFICACE DES PANNEAUX DE CARROSSERIE

ABREVIATIONS

5HB	Véhicule 5 portes
Fr	Avant
Rr	Arrière
RH	Droite
LH	Gauche
M	Métallique
MC	Mica

Fin de Ste

CONSTRUCTION



CONSTRUCTION II-2
CONSTRUCTION II-2

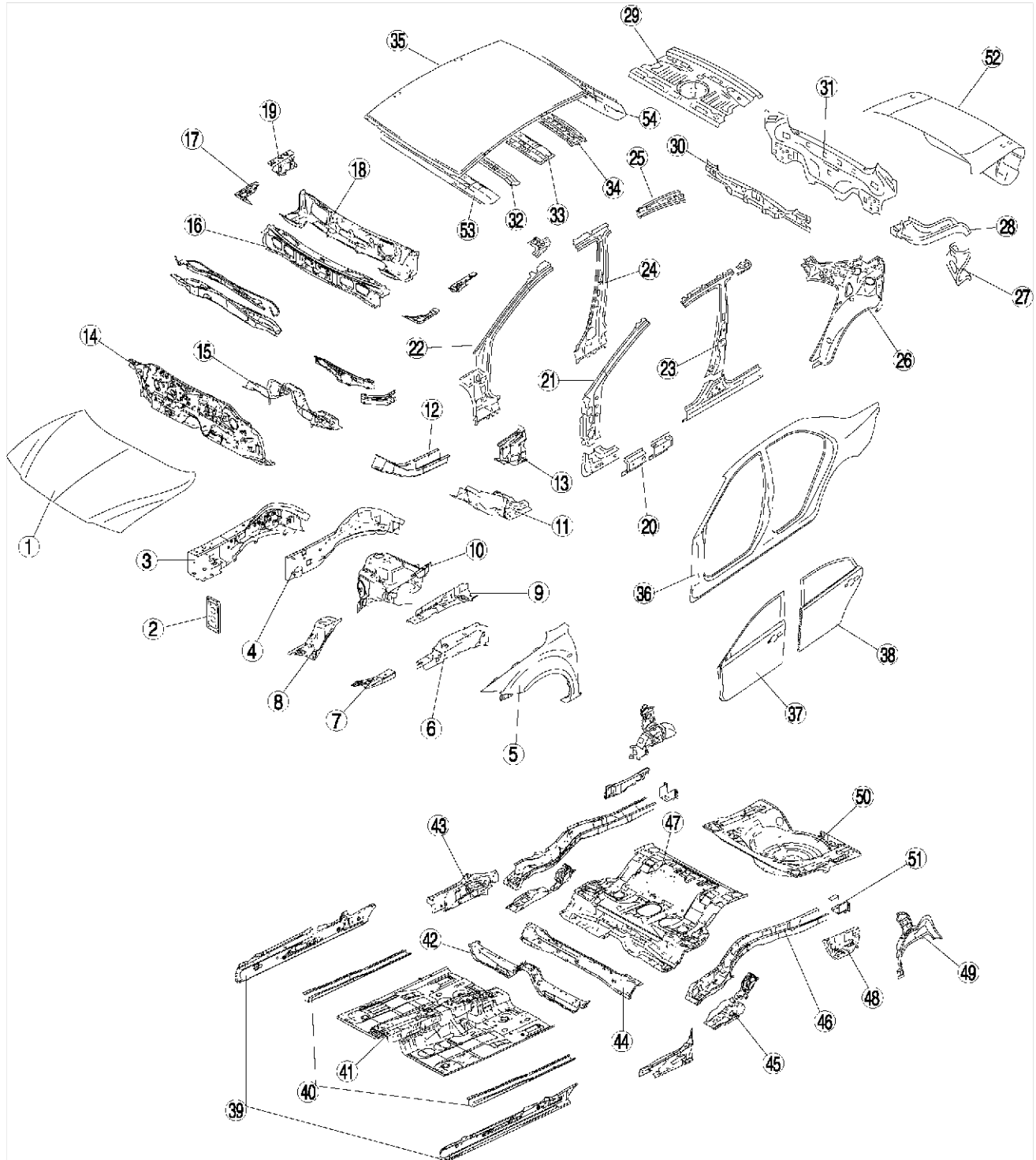


CONSTRUCTION

CONSTRUCTION

CONSTRUCTION BERLINE

A6E981007000B01



A6J9810B001

CONSTRUCTION

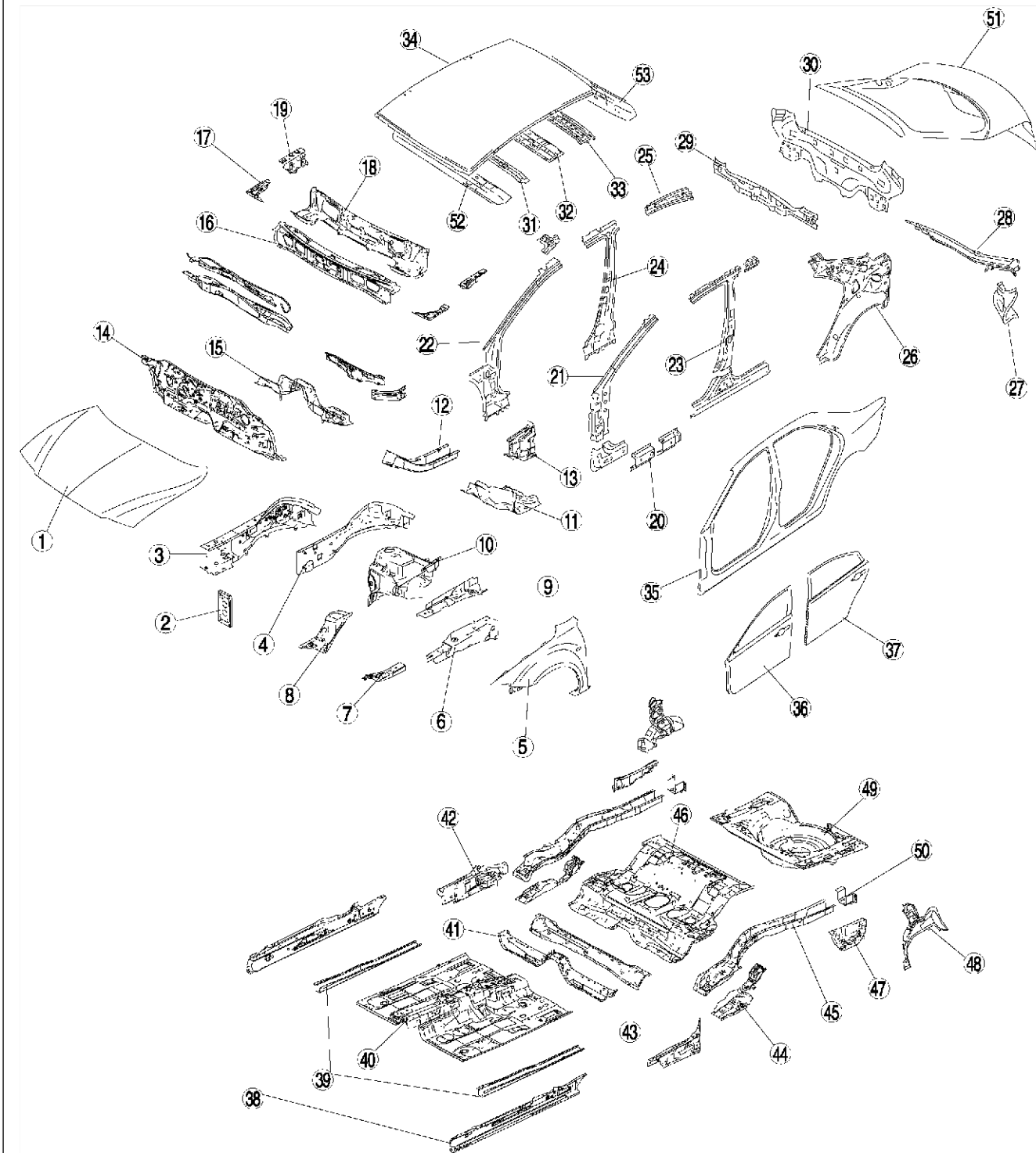
x: S'applique
- : Sans objet

N°	Nom de pièce		Acier haute tension	Acier antiro uille	Epaisseur (mm) {in}
1	Capot		x	x	0,7{0,028}
2	Support de pare-chocs avant		-	-	2,9{0,114}
3	Intérieur de châssis latéral avant	Fr	x	x	1,6{0,063}
		Rr	x	x	2,6{0,102}
4	Extérieur de châssis latéral avant	Fr	x	x	1,4{0,055}
		Rr	x	x	2,0{0,079}
5	Panneau d'aile avant		x	x	0,75 {0,030}
6	Partie supérieure de renforcement d'auvent		-	x	1,0 {0,039}
7	Renforcement supérieur de bouclier		-	x	2,0{0,079}
8	Partie avant de panneau d'auvent de roue		-	x	0,65 {0,026}
9	Partie inférieure de renforcement d'auvent		-	x	1,0 {0,039}
10	Logement de suspensions	Supérieur	x	x	3,2{0,126}
		Inférieur	-	x	1,2{0,047}
11	Caisson de torsion		-	x	1,4{0,055}
12	Partie arrière de châssis avant		x	x	2,9{0,114}
13	Renforcement latéral d'auvent		-	x	1,2 {0,047}
14	Panneau inférieur de tableau de bord		-	x	0,85 {0,033}
15	Partie inférieure de tableau de bord		-	x	1,6{0,063}
16	Panneau d'auvent		-	x	0,7{0,028}
17	Plaque supérieure d'auvent		-	x	1,6{0,063}
18	Panneau supérieur de tableau de bord		-	x	0,9{0,035}
19	Plaque supérieure d'auvent		x	x	1,4{0,055}
20	Renforcement de longeron		x	x	0,9 {0,035}
21	Renforcement de montant avant		x	-	1,8 {0,071}
22	Intérieur de montant avant	Supérieur	x	-	1,6{0,063}
		Inférieur	x	-	1,4{0,055}
23	Renforcement de montant central	Supérieur avant	x	-	1,8{0,071}
		Supérieur arrière	x	-	1,6{0,063}
		Centre	x	-	2,0{0,079}
		Inférieur	x	-	1,8 {0,071}

N°	Nom de pièce		Acier haute tension	Acier antiro uille	Epaisseur (mm) {in}
24	Intérieur de montant central	Supérieur	x	-	1,6{0,063}
		Centre	x	-	1,2{0,047}
		Inférieur	x	-	1,0{0,039}
25	Intérieur de longeron de toit		x	-	1,2{0,047}
26	Intérieur de montant arrière		-	x	0,65 {0,026}
27	Tôle cornière		-	x	0,7{0,028}
28	Gouttière d'aile arrière		-	x	0,7{0,028}
29	Cuvette de dépôt		-	-	0,65 {0,026}
30	Elément d'extrémité arrière		-	-	0,6{0,024}
31	Panneau d'extrémité arrière		-	x	0,65 {0,026}
32	Renforcement de toit		-	-	0,5{0,020}
33	Renforcement de toit		x	-	1,4{0,055}
34	Renforcement de toit		-	-	0,55 {0,022}
35	Panneau de toit		-	-	0,75 {0,030}
36	Extérieur de châssis latéral		-	x	0,7{0,028}
37	Portière avant		-	x	0,7{0,028}
38	Portière arrière		-	x	0,7{0,028}
39	Intérieur de longeron		x	x	1,6{0,063}
40	Châssis B avant	Fr	x	x	2,3{0,091}
		Rr	-	x	1,6{0,063}
41	Bac de plancher avant		-	x	0,65 {0,026}
42	Barre transversale n°2		-	-	1,2{0,047}
43	Partie arrière d'intérieur de longeron		x	x	1,6{0,063}
44	Barre transversale n°3		x	-	1,4{0,055}
45	Support de bielle		x	x	2,3 {0,091}
46	Châssis latéral arrière	Fr	x	x	1,8{0,071}
		Rr	x	x	1,4{0,055}
47	Bac de plancher central		-	x	0,6{0,024}
48	Panneau latéral de plancher		-	x	0,6{0,024}
49	Intérieur de passage de roue		-	x	0,75 {0,030}
50	Bac de plancher arrière		-	x	0,65{0,26}
51	Support de pare-chocs arrière	LH	x	x	2,0{0,079}
		RH	x	x	1,4{0,055}
52	Panneau de porte de coffre		-	x	0,75 {0,030}
53	Réservoir supérieur avant		-	-	1,2{0,047}
54	Réservoir supérieur arrière		-	-	0,65 {0,026}

CONSTRUCTION

5HB



A6J9810B002

CONSTRUCTION

x : S'applique
- : Sans objet

N°	Nom de pièce		Acier haute tension	Acier antiro uille	Epaisseur (mm) {in}
1	Capot		x	x	0,7{0,028}
2	Support de pare-chocs avant		-	-	2,9{0,114}
3	Intérieur de châssis latéral avant	Fr	x	x	1,6{0,063}
		Rr	x	x	2,6{0,102}
4	Extérieur de châssis latéral avant	Fr	x	x	1,4{0,055}
		Rr	x	x	2,0{0,079}
5	Panneau d'aile avant		x	x	0,75 {0,030}
6	Partie supérieure de renforcement d'auvent		-	x	1,0 {0,039}
7	Renforcement supérieur de bouclier		-	x	2,0 {0,079}
8	Partie avant de panneau d'auvent de roue		-	x	0,65 {0,026}
9	Partie inférieure de renforcement d'auvent		-	x	1,0 {0,039}
10	Logement de suspensions	Supérieur	x	x	3,2{0,126}
		Inférieur	-	x	1,2{0,047}
11	Caisson de torsion		-	x	1,4{0,055}
12	Partie arrière de châssis avant		x	x	2,9{0,114}
13	Renforcement latéral d'auvent		-	x	1,2 {0,047}
14	Panneau inférieur de tableau de bord		-	x	0,85 {0,033}
15	Partie inférieure de tableau de bord		-	x	1,6{0,063}
16	Panneau d'auvent		-	x	0,7{0,028}
17	Plaque supérieure d'auvent		-	x	1,6{0,063}
18	Panneau supérieur de tableau de bord		-	x	0,9{0,035}
19	Plaque supérieure d'auvent		x	x	1,4{0,055}
20	Renforcement de longeron		x	x	0,9 {0,035}
21	Renforcement de montant avant		x	-	1,8 {0,071}
22	Intérieur de montant avant	Supérieur	x	-	1,6{0,063}
		Inférieur	x	-	1,4{0,055}
23	Renforcement de montant central	Supérieur avant	x	-	1,8{0,071}
		Supérieur arrière	x	-	1,6{0,063}
		Centre	x	-	2,0{0,079}
		Inférieur	x	-	1,8 {0,071}

N°	Nom de pièce		Acier haute tension	Acier antiro uille	Epaisseur (mm) {in}
24	Intérieur de montant central	Supérieur	x	-	1,6{0,063}
		Centre	x	-	1,2{0,047}
		Inférieur	x	-	1,0{0,039}
25	Intérieur de longeron de toit		x	-	1,2{0,047}
26	Intérieur de montant arrière		-	x	0,65 {0,026}
27	Tôle cornière		-	x	0,7{0,028}
28	Gouttière d'aile arrière		-	x	0,8{0,031}
29	Elément d'extrémité arrière		-	-	0,6{0,024}
30	Panneau d'extrémité arrière		-	x	0,65 {0,026}
31	Renforcement de toit		-	-	0,5{0,020}
32	Renforcement de toit		x	-	1,4{0,055}
33	Renforcement de toit		-	-	0,55 {0,022}
34	Panneau de toit		-	-	0,75 {0,030}
35	Extérieur de châssis latéral		-	x	0,7{0,028}
36	Portière avant		-	x	0,7{0,028}
37	Portière arrière		-	x	0,7{0,028}
38	Intérieur de longeron		x	x	1,6{0,063}
39	Châssis B avant	Fr	x	x	2,3{0,091}
		Rr	-	x	1,6{0,063}
40	Bac de plancher avant		-	x	0,65 {0,026}
41	Barre transversale n° 2		-	-	1,2{0,047}
42	Partie arrière de l'intérieur de longeron		x	x	1,6{0,063}
43	Barre transversale n° 3		x	-	1,4{0,055}
44	Support de bielle		x	x	2,3 {0,091}
45	Châssis latéral arrière	Fr	x	x	1,8{0,071}
		Rr	x	x	1,4{0,055}
46	Bac de plancher central		-	x	0,6{0,024}
47	Panneau latéral de plancher		-	x	0,6{0,024}
48	Intérieur de passage de roue		-	x	0,75 {0,030}
49	Bac de plancher arrière		-	x	0,65 {0,026}
50	Support de pare-chocs arrière	LH	x	x	2,0{0,079}
		RH	x	x	1,4{0,055}
51	Panneau de hayon		-	x	0,7{0,028}
52	Réservoir supérieur avant		-	-	1,2{0,047}
53	Réservoir supérieur arrière	Centre	-	-	0,7 {0,028}
		Côté	-	-	1,4{0,055}

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

REEMPLACEMENT DE PANNEAU	III-2
DEPOSE DU RENFORCEMENT SUPERIEUR DE BOUCLIER.....	III-2
REPOSE DU RENFORCEMENT SUPERIEUR DE BOUCLIER.....	III-3
DEPOSE DU RENFORCEMENT LATERAL D'AUVENT ET DE LA PLAQUE SUPERIEURE D'AUVENT	III-4
REPOSE DU RENFORCEMENT LATERAL D'AUVENT ET DE LA PLAQUE SUPERIEURE D'AUVENT	III-5
DEPOSE DE L'ENSEMBLE DE RENFORCEMENT D'AUVENT	III-6
REPOSE DE L'ENSEMBLE DE RENFORCEMENT D'AUVENT	III-7
DEPOSE DE L'ENSEMBLE DE PANNEAU D'AUVENT DE ROUE	III-8
REPOSE DE L'ENSEMBLE DE PANNEAU D'AUVENT DE ROUE	III-9
DEPOSE DU CHASSIS LATERAL AVANT	III-10
REPOSE DU CHASSIS LATERAL AVANT	III-11
DEPOSE DU MONTANT AVANT	III-12
REPOSE DU MONTANT AVANT	III-14
DEPOSE DU MONTANT CENTRAL	III-16
REPOSE DU MONTANT CENTRAL	III-17
DEPOSE DU PANNEAU D'AILE ARRIERE	III-18
REPOSE DU PANNEAU D'AILE ARRIERE	III-20
DEPOSE DU PANNEAU DE LONGERON	III-22
REPOSE DU PANNEAU DE LONGERON	III-23
DEPOSE DU PANNEAU D'EXTREMITE ARRIERE	III-24
REPOSE DU PANNEAU D'EXTREMITE ARRIERE	III-26
DEPOSE DE LA GOUTTIERE D'AILE ARRIERE ET DE LA TOLE CORNIERE	III-28
REPOSE DE LA GOUTTIERE D'AILE ARRIERE ET DE LA TOLE CORNIERE	III-30
DEPOSE DU BAC DE PLANCHER ARRIERE	III-32
REPOSE DU BAC DE PLANCHER ARRIERE	III-33
REPOSE DU PANNEAU LATERAL DE PLANCHER.....	III-34
REPOSE DU PANNEAU LATERAL DE PLANCHER.....	III-36
DEPOSE DU CHASSIS LATERAL ARRIERE (DECOUPE PARTIELLE).....	III-38
REPOSE DU CHASSIS LATERAL ARRIERE (DECOUPE PARTIELLE).....	III-39
DEPOSE DU PANNEAU DE TOIT	III-40
REPOSE DU PANNEAU DE TOIT	III-42

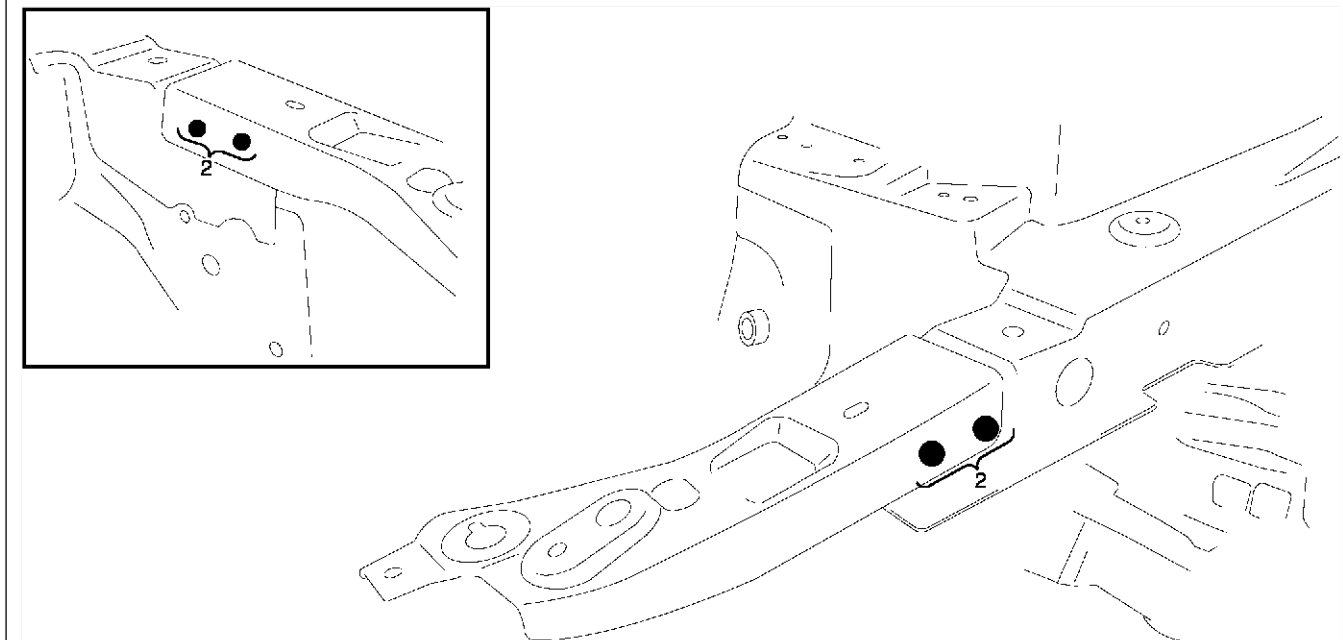
REEMPLACEMENT DE PANNEAU

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

DEPOSE DU RENFORCEMENT SUPERIEUR DE BOUCLIER

A6E981253152B01

1. Déposer le renforcement supérieur de bouclier.



A6E9812B001

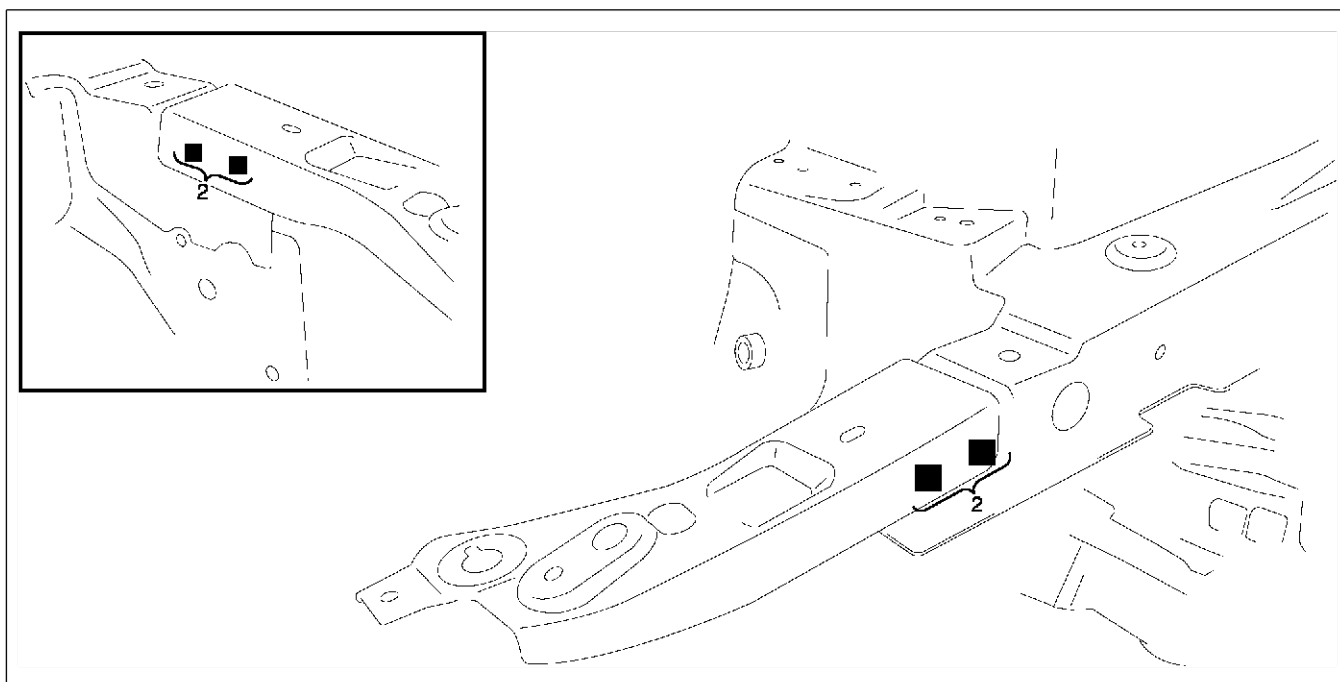
Fin de Sie

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

REPOSE DU RENFORCEMENT SUPERIEUR DE BOUCLIER

A6E981253152B02

1. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
2. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.



A6E9812B002

Fin de Site

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

DEPOSE DU RENFORCEMENT LATERAL D'AUVENT ET DE LA PLAQUE SUPERIEURE D'AUVENT

A6E981253290B01

1. Déposer le renforcement latéral d'auvent.

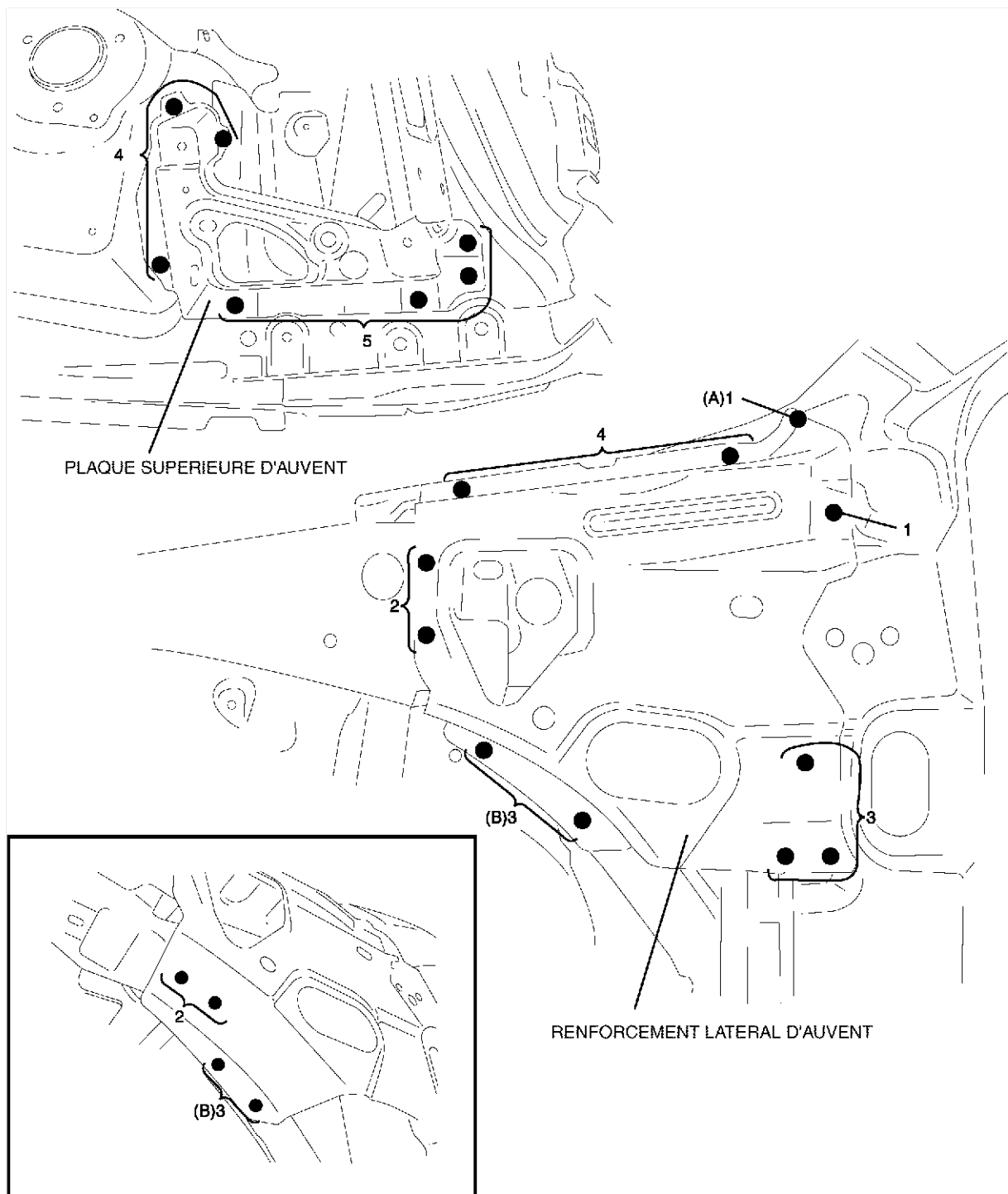
Note

- Les emplacements des soudures (B) sur le schéma indiquent les mêmes emplacements.

Attention

- Veiller à ne pas endommager le pare-brise lors du perçage de l'emplacement indiqué par (A).

2. Déposer la plaque supérieure d'auvent.



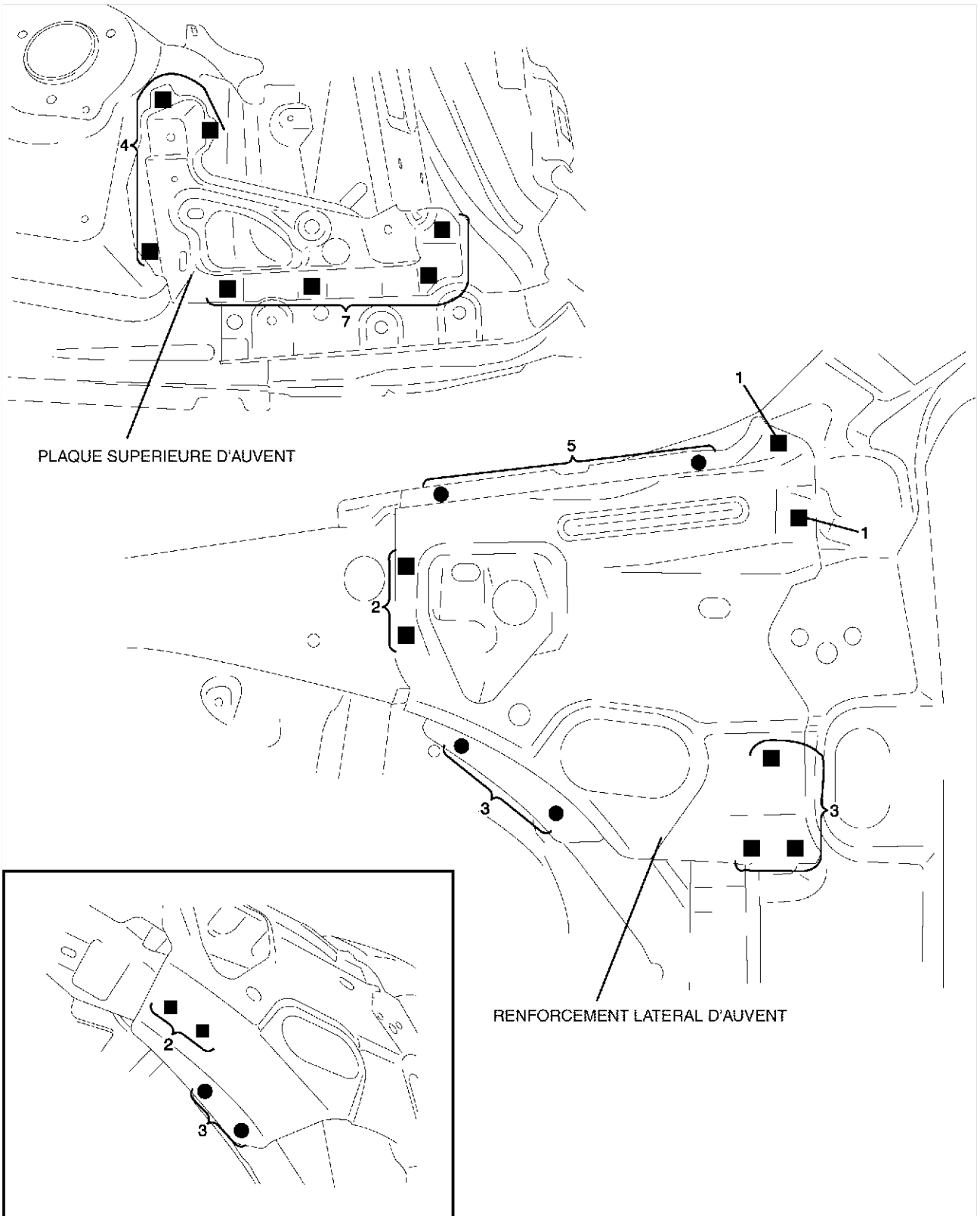
A6E9812B003

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

REPOSE DU RENFORCEMENT LATERAL D'AUVENT ET DE LA PLAQUE SUPERIEURE D'AUVENT

A6E981253290B02

1. Lors de l'installation de nouvelles pièces, placer chaque pièce de manière à ce que la mesure de section soit alignée par rapport à la dimension de la carrosserie.
2. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
3. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.



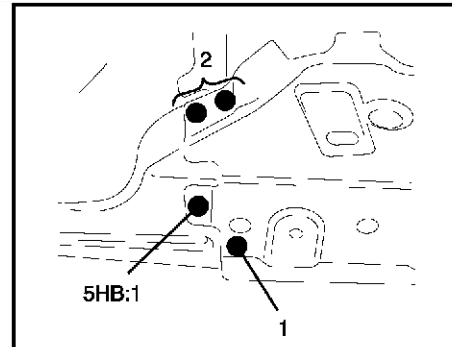
A6E9812B004

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

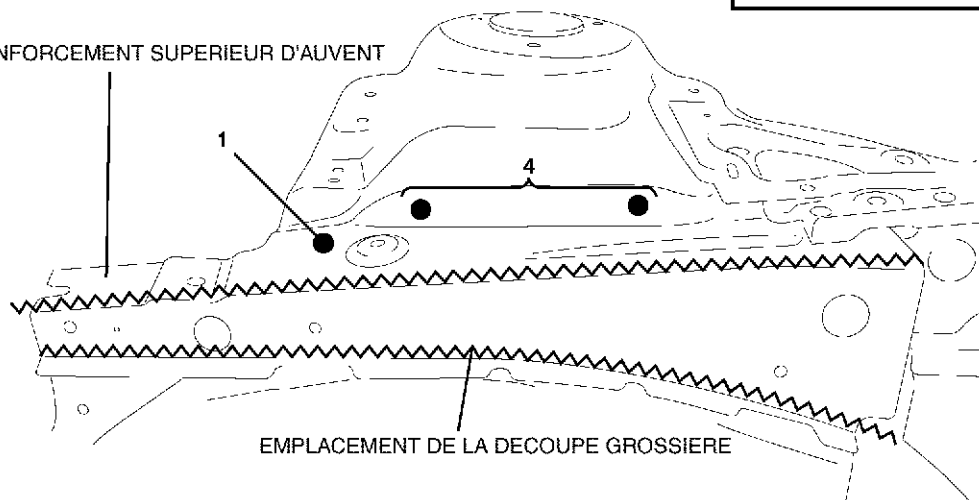
DEPOSE DE L'ENSEMBLE DE RENFORCEMENT D'AUVENT

A6E981253260B01

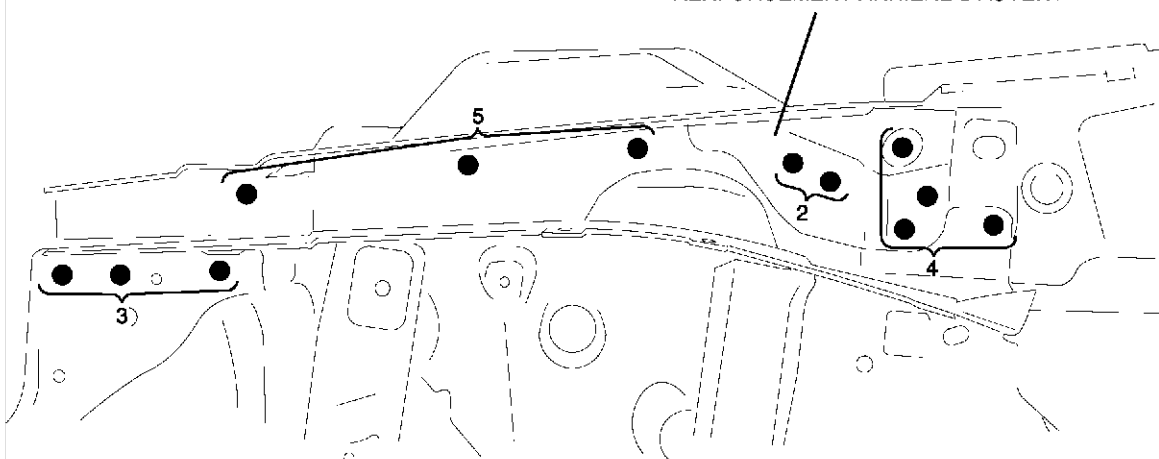
1. Découper grossièrement le renforcement supérieur d'auvent.
2. Déposer l'ensemble de renforcement d'auvent.



RENFORCEMENT SUPERIEUR D'AUVENT



RENFORCEMENT ARRIERE D'AUVENT



A6E9812B005

Fin de Sie

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

A6E981253260B02

REPOSE DE L'ENSEMBLE DE RENFORCEMENT D'AUVENT

1. Lors de l'installation de nouvelles pièces, placer chaque pièce de manière à ce que la mesure de section soit alignée par rapport à la dimension de la carrosserie.
2. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
3. Installer dans l'ordre suivant : partie inférieure du renforcement d'auvent, arrière du renforcement d'auvent et partie supérieure du renforcement d'auvent.

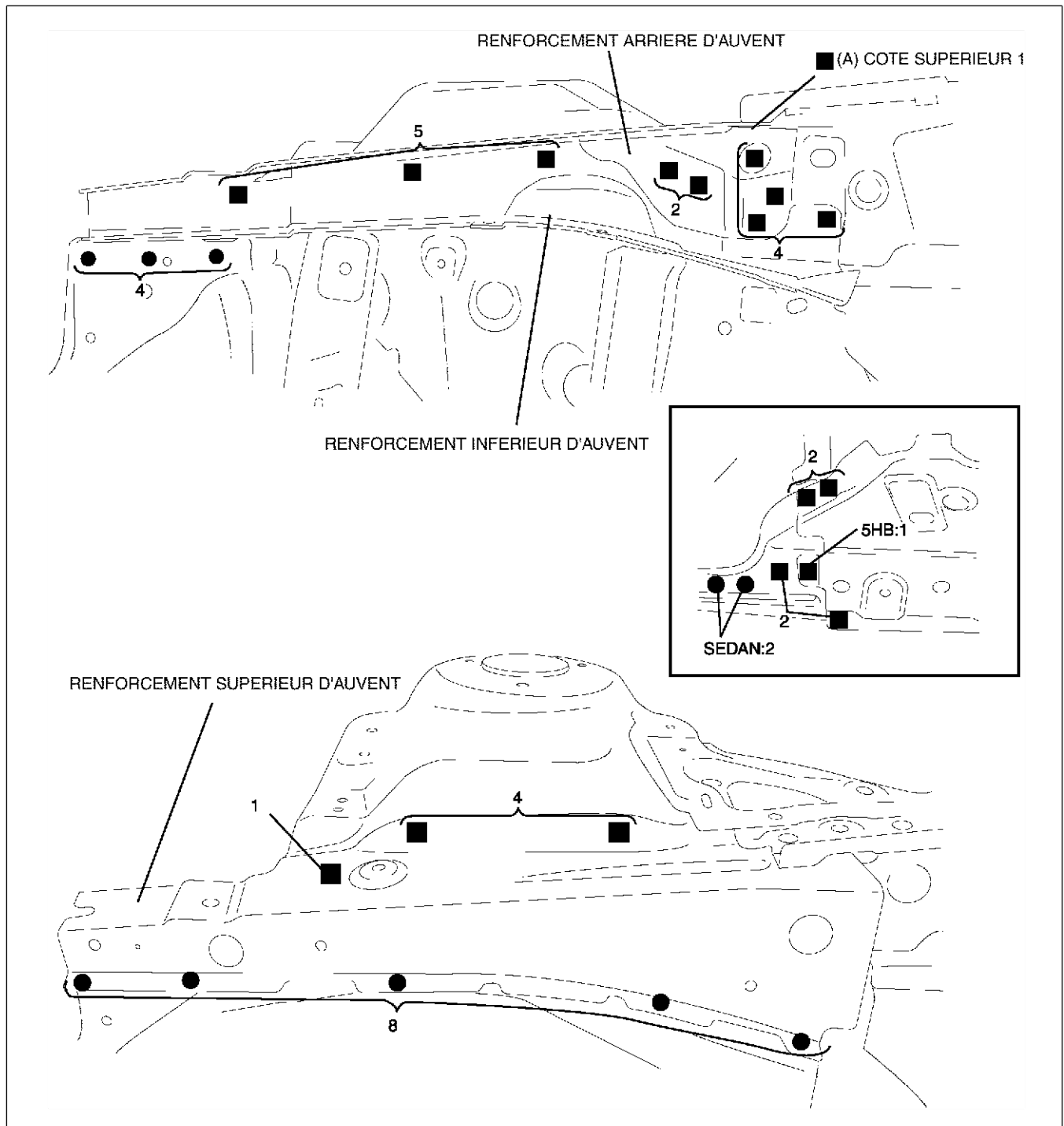
Note

- Après l'installation, souder à clin à l'emplacement (A).

Attention

- Lors de la soudure à clin, faire attention au métal fondu, coulant goutte à goutte.

4. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.



A6E9812B006

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

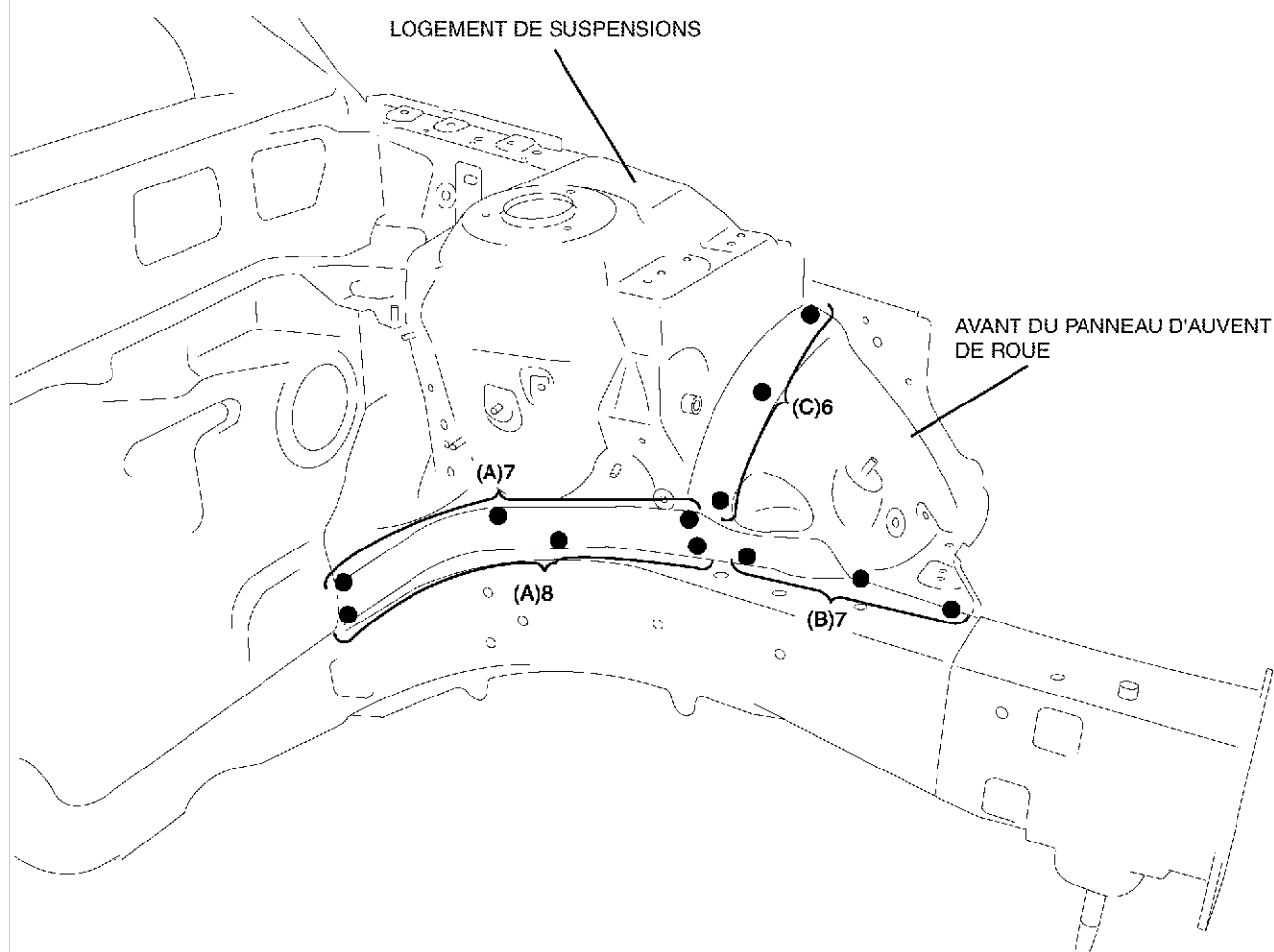
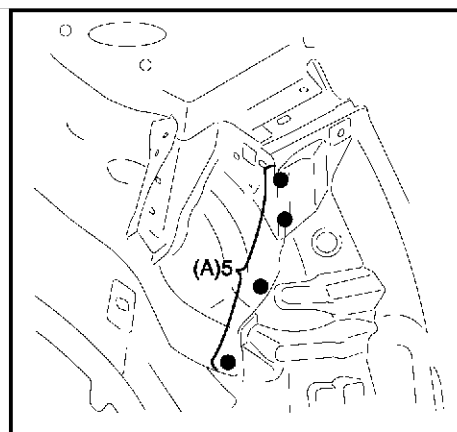
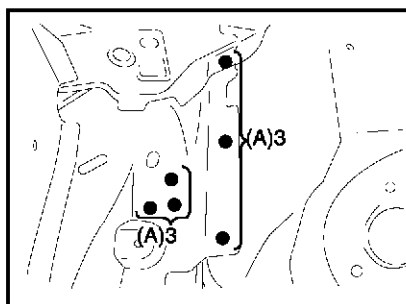
DEPOSE DE L'ENSEMBLE DE PANNEAU D'AUVENT DE ROUE

A6E981253210B01

1. Percer aux 26 emplacements de soudure indiqués par (A) et aux 7 emplacements de soudure indiqués par (B), déposer l'ensemble de panneau d'avant de roue.

Note

- En cas de dépose séparée de la partie avant du panneau d'avant de roue et du logement de suspensions comme des pièces séparées, percer aux 7 emplacements indiqués par (B) et aux 7 emplacements indiqués par (C).



A6E9812B007

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

REPOSE DE L'ENSEMBLE DE PANNEAU D'AUVENT DE ROUE

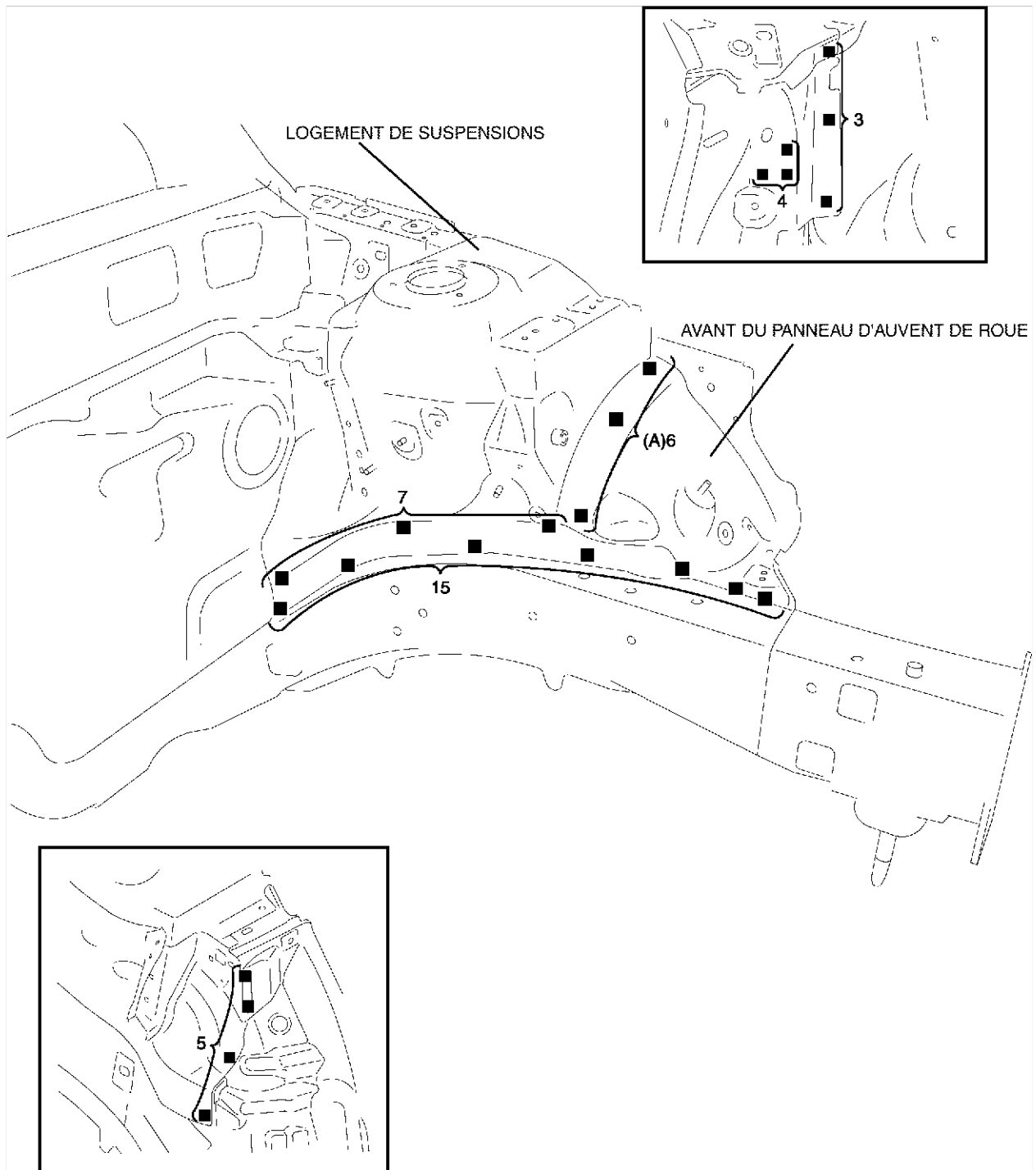
A6E981253210B02

1. Lors de l'installation de nouvelles pièces, placer chaque pièce de manière à ce que la mesure de section soit alignée par rapport à la dimension de la carrosserie.
2. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
3. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.

Note

- Lors de la repose séparée de la partie avant du panneau d'auvent de roue et du logement de suspension, souder aux 6 emplacements indiqués par (A).

III



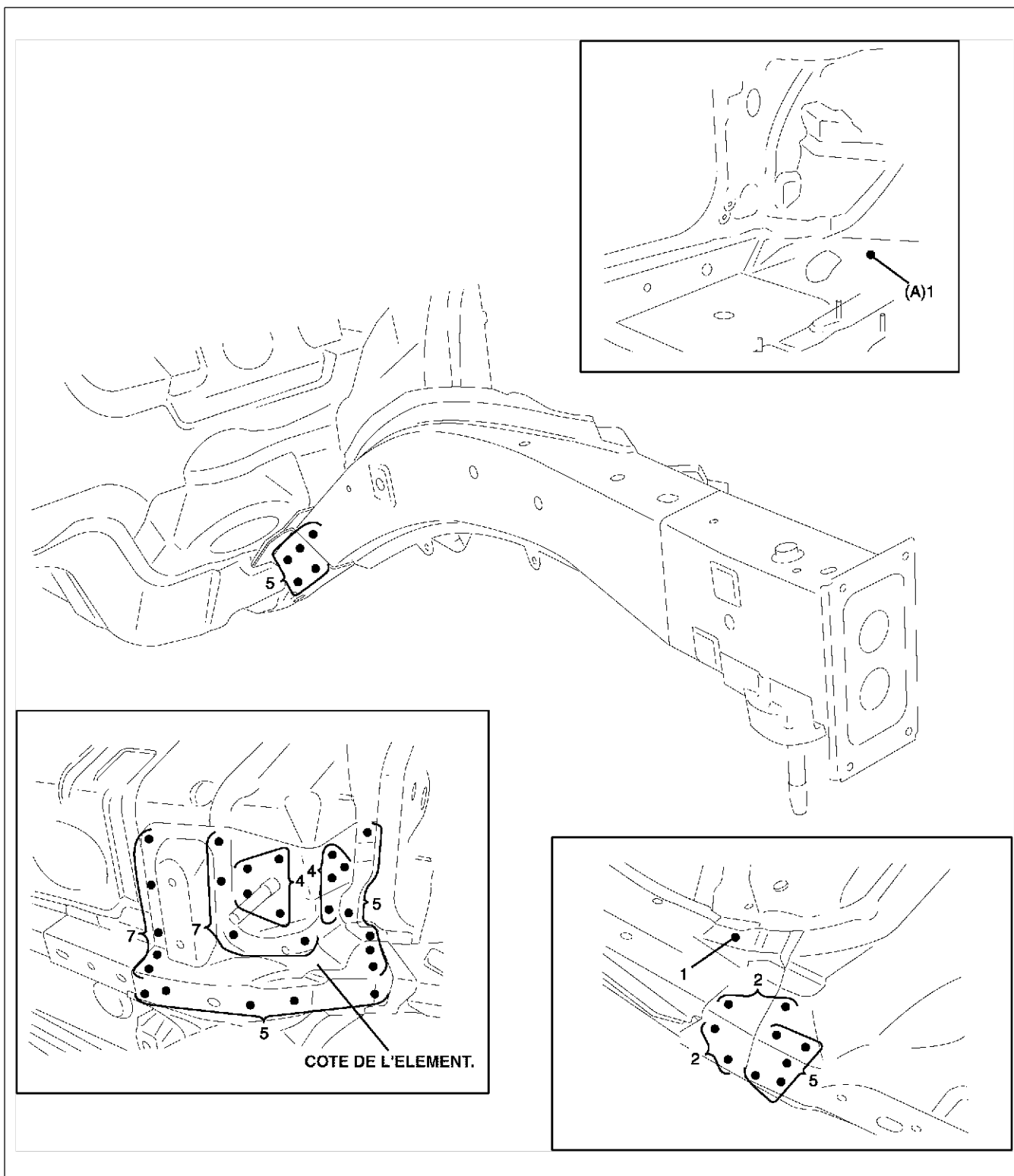
A6E9812B008

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

DEPOSE DU CHASSIS LATERAL AVANT

A6E981253300B01

1. Déposer le côté de l'élément.
2. Percer à l'emplacement de soudure indiqué par (A), depuis l'intérieur de l'habitacle.
3. Percer aux autres emplacements de soudure restants puis déposer le châssis latéral avant en le tirant.



A6E9812B009

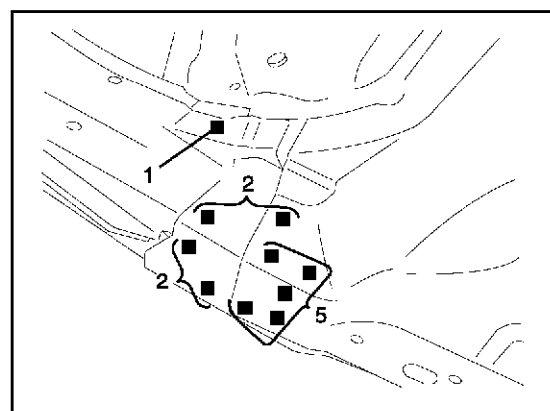
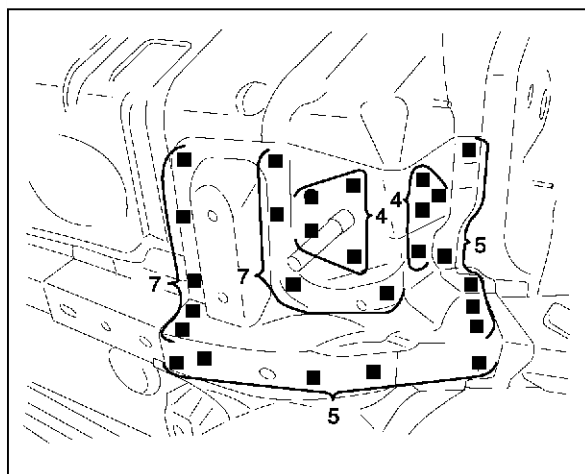
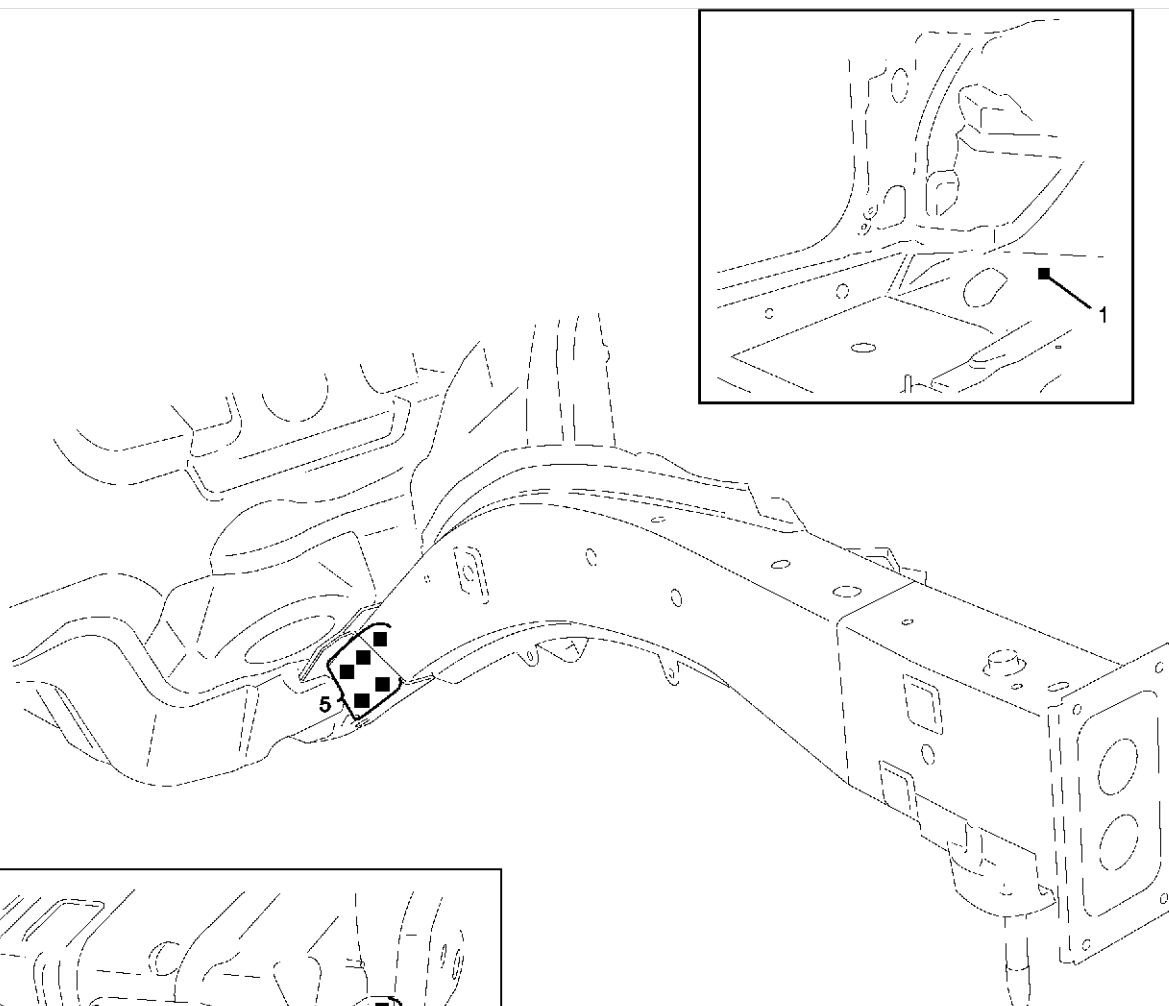
Fin de Sie

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

A6E981253300B02

REPOSE DU CHASSIS LATERAL AVANT

1. Lors de l'installation de nouvelles pièces, placer chaque pièce de manière à ce que la mesure de section soit alignée par rapport à la dimension de la carrosserie.
2. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
3. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.



A6E9812B010

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

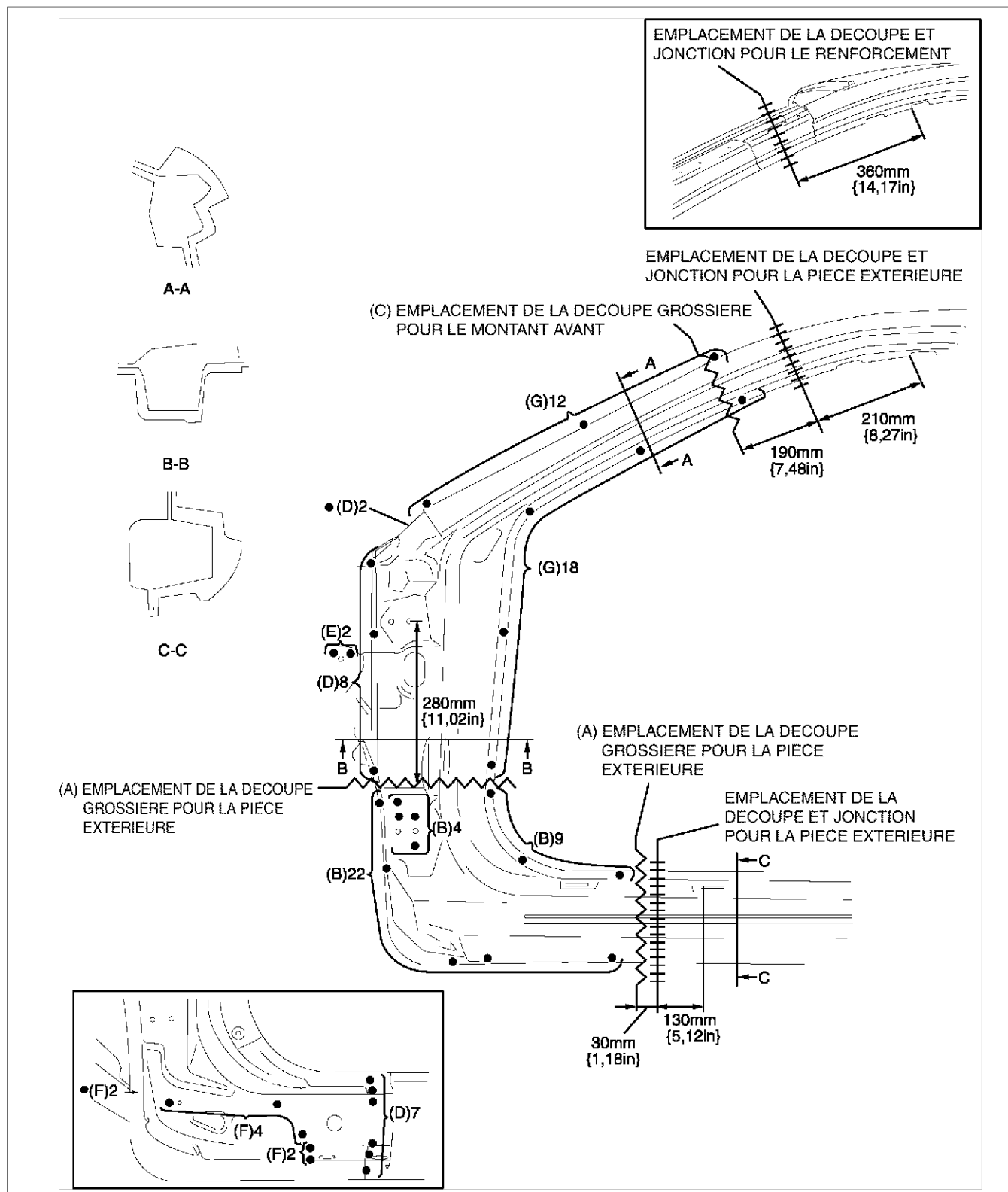
DEPOSE DU MONTANT AVANT

A6E981274090B01

1. Découper grossièrement la zone (A), percer aux 35 emplacements de soudure indiqués par (B) puis déposer la partie inférieure de l'extérieur de montant avant.
2. Découper grossièrement la zone (C), percer aux 20 emplacements de soudure indiqués par (D) et aux 2 emplacements de soudure indiqués par (E) puis déposer le montant avant.

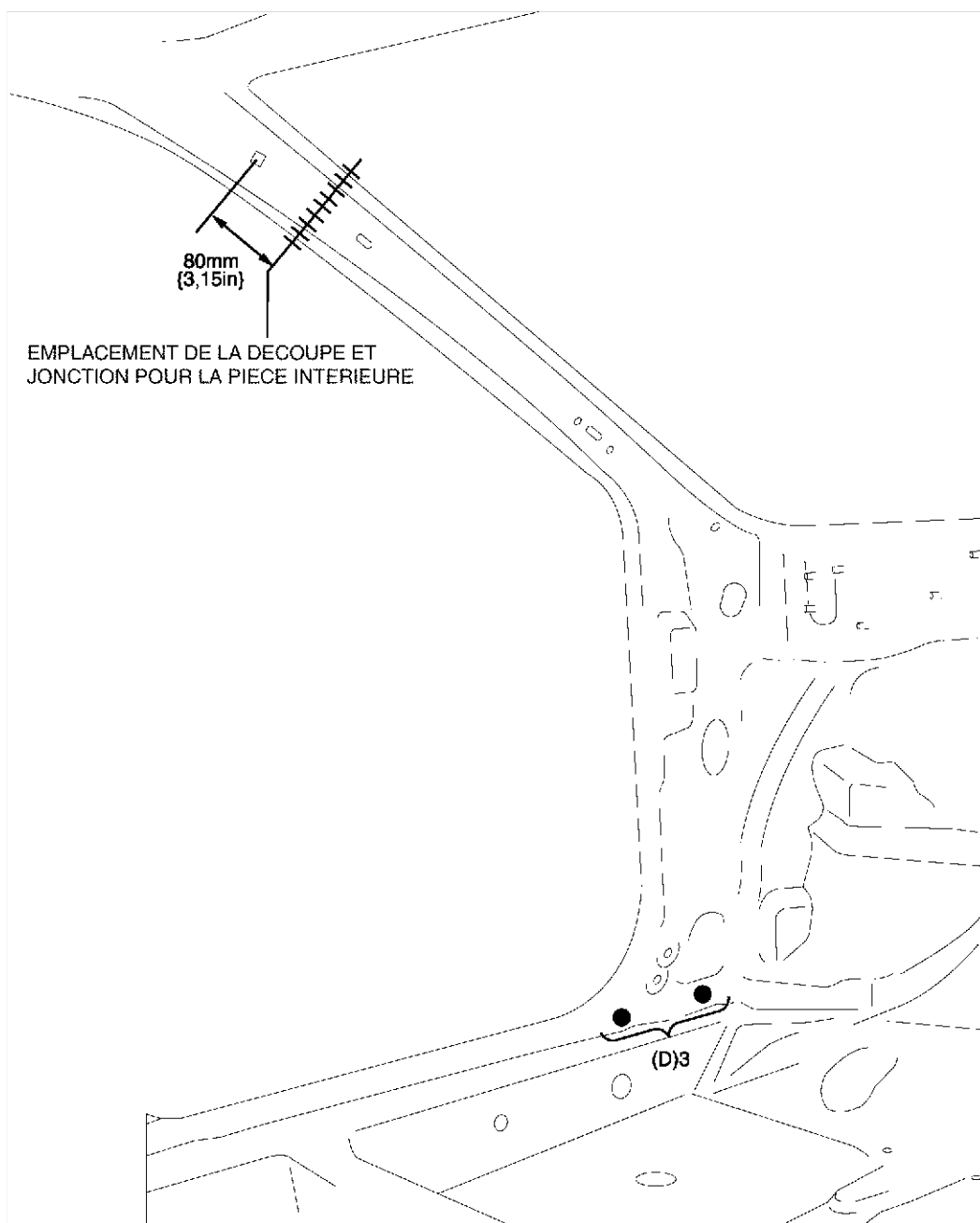
Note

- En cas de dépose séparée du renforcement de montant avant et de l'intérieur de montant avant comme des pièces séparées, percer aux 8 emplacements indiqués par (F) et aux 30 emplacements indiqués par (G).



A6E9812B011

REEMPLACEMENT DE PANNEAU



A6E9812B012

Fin de Site

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

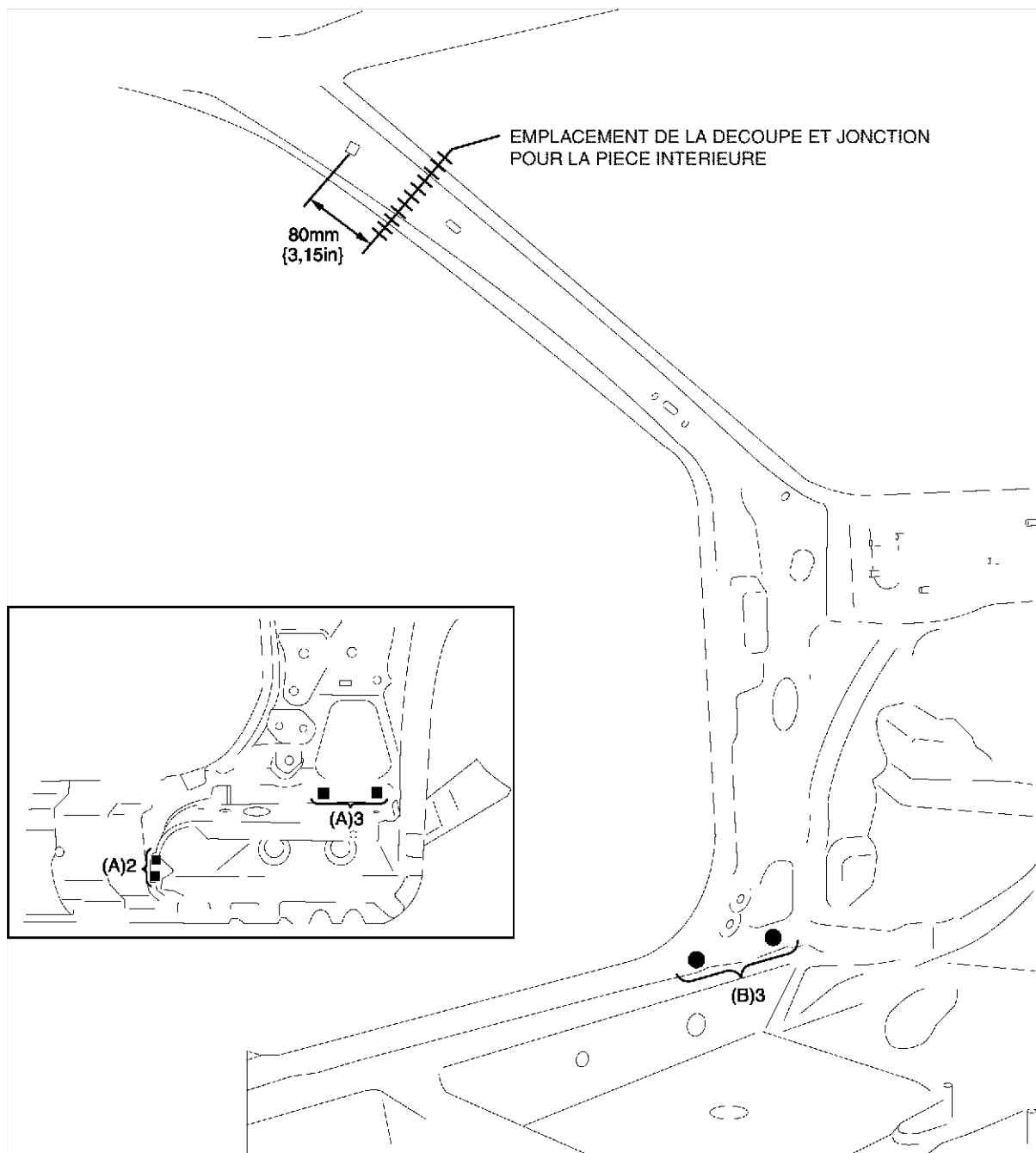
REPOSE DU MONTANT AVANT

A6E981274090B02

1. Lors de la jonction des pièces nouvelles et anciennes, reposer provisoirement et mettre en place la nouvelle pièce, mesurer chaque dimension par rapport à la dimension de la carrosserie puis ajuster la position pour l'aligner avec les dimensions standards.
2. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.

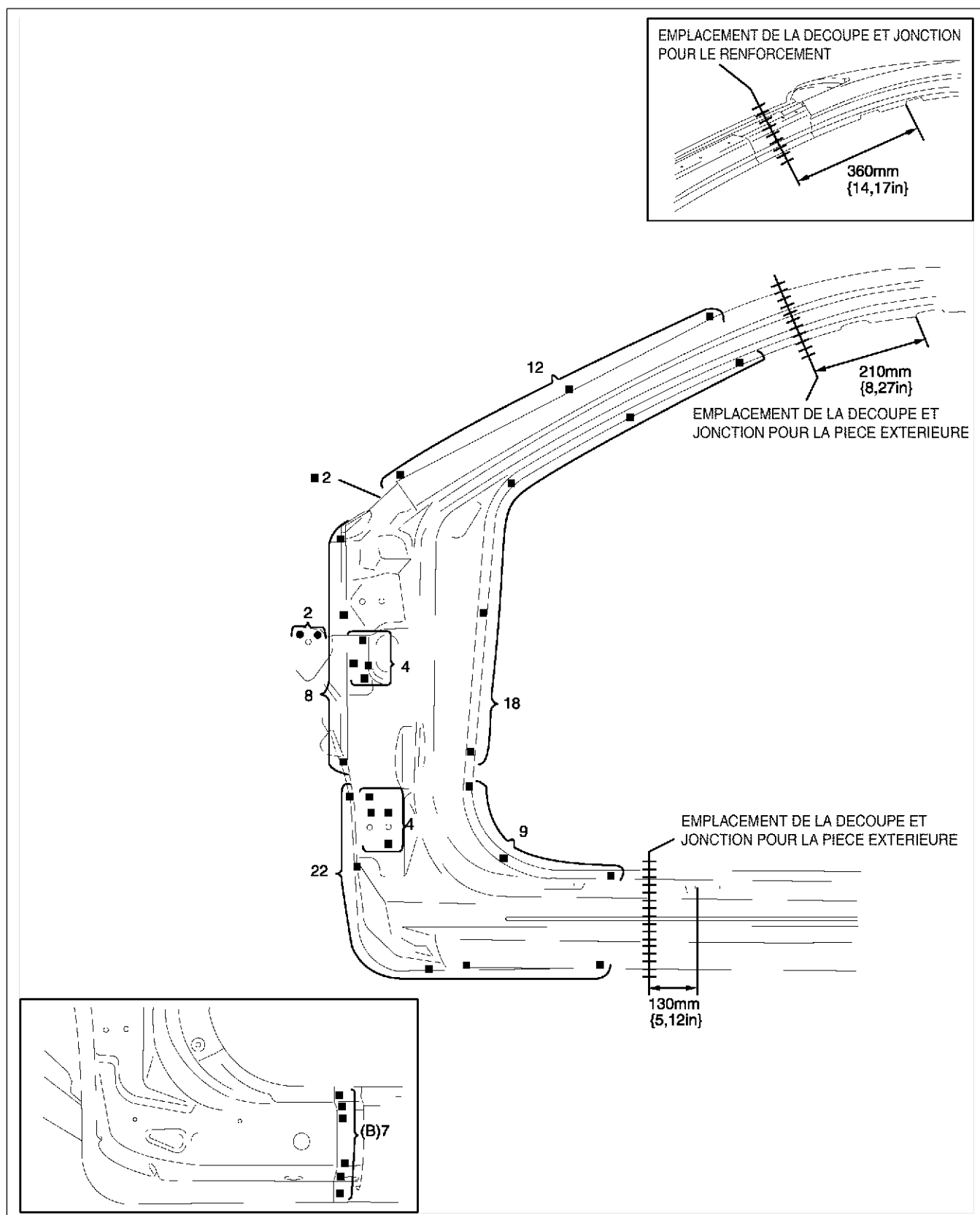
Note

- Dans les zones où la partie extérieure, le renforcement, la partie intérieure etc. comprennent 3 à 4 couches, percer des trous pour les soudures en bouchon dans tous les panneaux, excepté le panneau central.
3. Souder aux 5 emplacements de soudure indiqués par (A), puis essayer la pièce intérieure et le renforcement.
 4. Souder aux 10 emplacements indiqués par (B), puis installer la pièce intérieure et le renforcement sur les pièces existantes.
 5. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.



A6E9812B013

REEMPLACEMENT DE PANNEAU



A6E9812B014

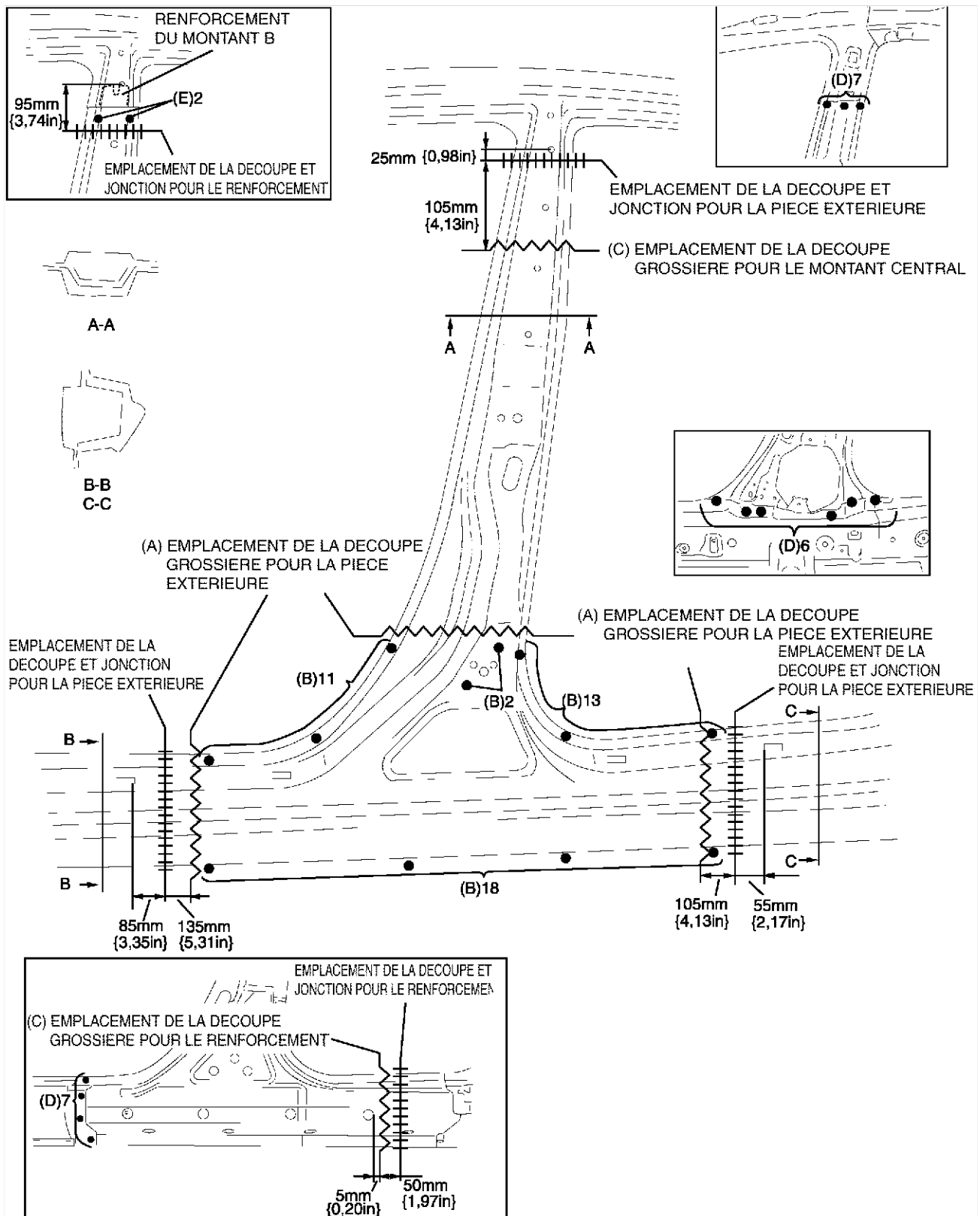
Fin de Site

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

DEPOSE DU MONTANT CENTRAL

A6E981270350B01

1. Découper la zone (A), percer aux 44 emplacements de soudure indiqués par (B) puis déposer la partie inférieure de l'extérieur de montant central.
2. Découper grossièrement la zone (C), percer aux 20 emplacements de soudure indiqués par (D) puis déposer la partie extérieure du montant central.
3. Percer aux 2 emplacements de soudure indiqués par (E) et déposer le renforcement du montant B.



A6E9812B015

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

A6E981270350B02

REPOSE DU MONTANT CENTRAL

1. Lors de la jonction des pièces nouvelles et anciennes, reposer provisoirement et mettre en place la nouvelle pièce, mesurer chaque dimension par rapport à la dimension de la carrosserie puis ajuster la position pour l'aligner avec les dimensions standards.
2. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.

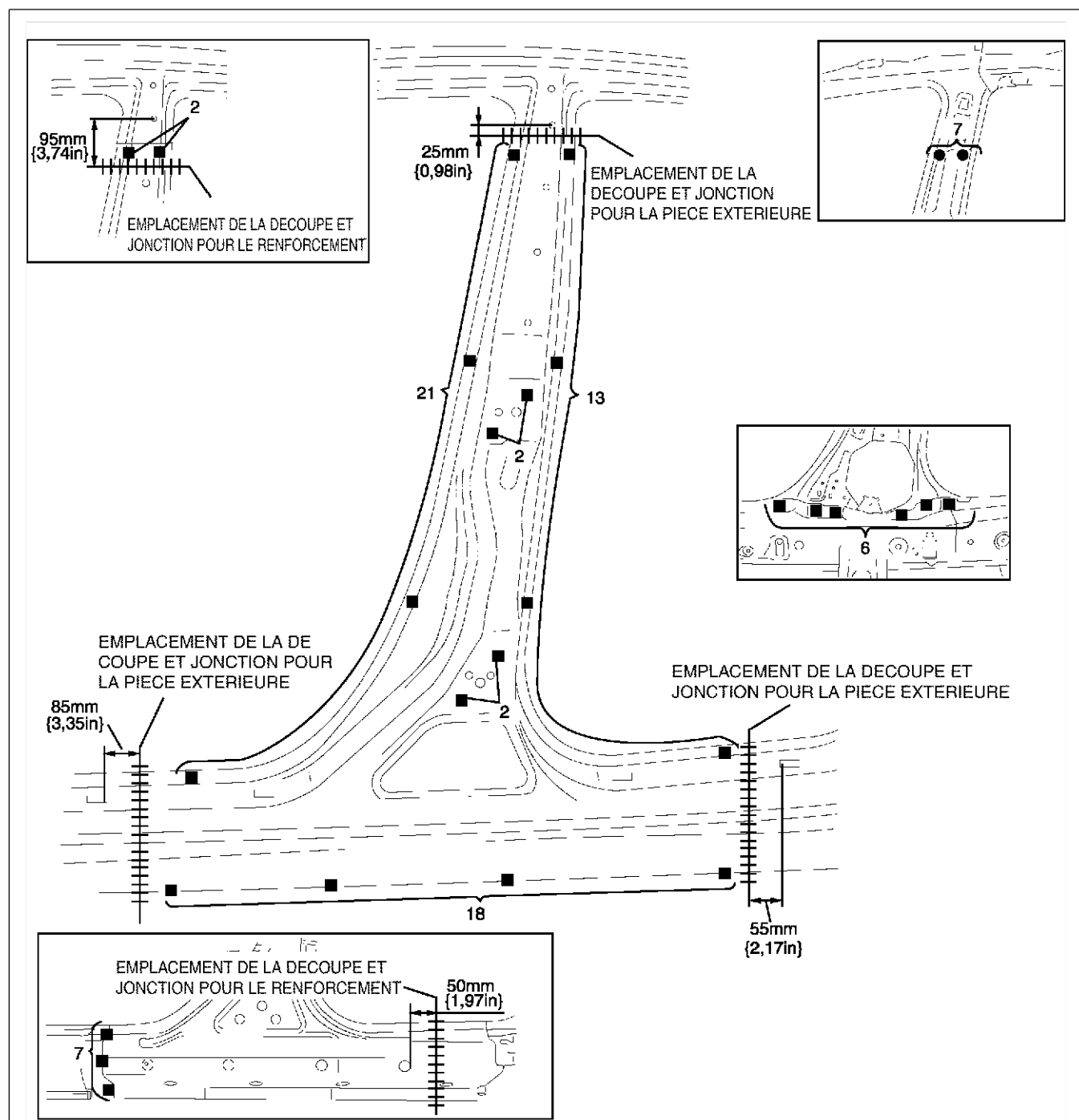
Note

- Dans les zones où la partie extérieure, le renforcement, la partie intérieure etc. comprennent 3 à 4 couches, percer des trous pour les soudures en bouchon dans tous les panneaux, excepté le panneau central.

Avertissement

- En cas de découpe et de jonction du renforcement, veiller à ne pas endommager ni égratigner le renforcement du montant B.

3. Installer dans l'ordre suivant : partie intérieure, renforcement et partie extérieure.
4. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.



REEMPLACEMENT DE PANNEAU

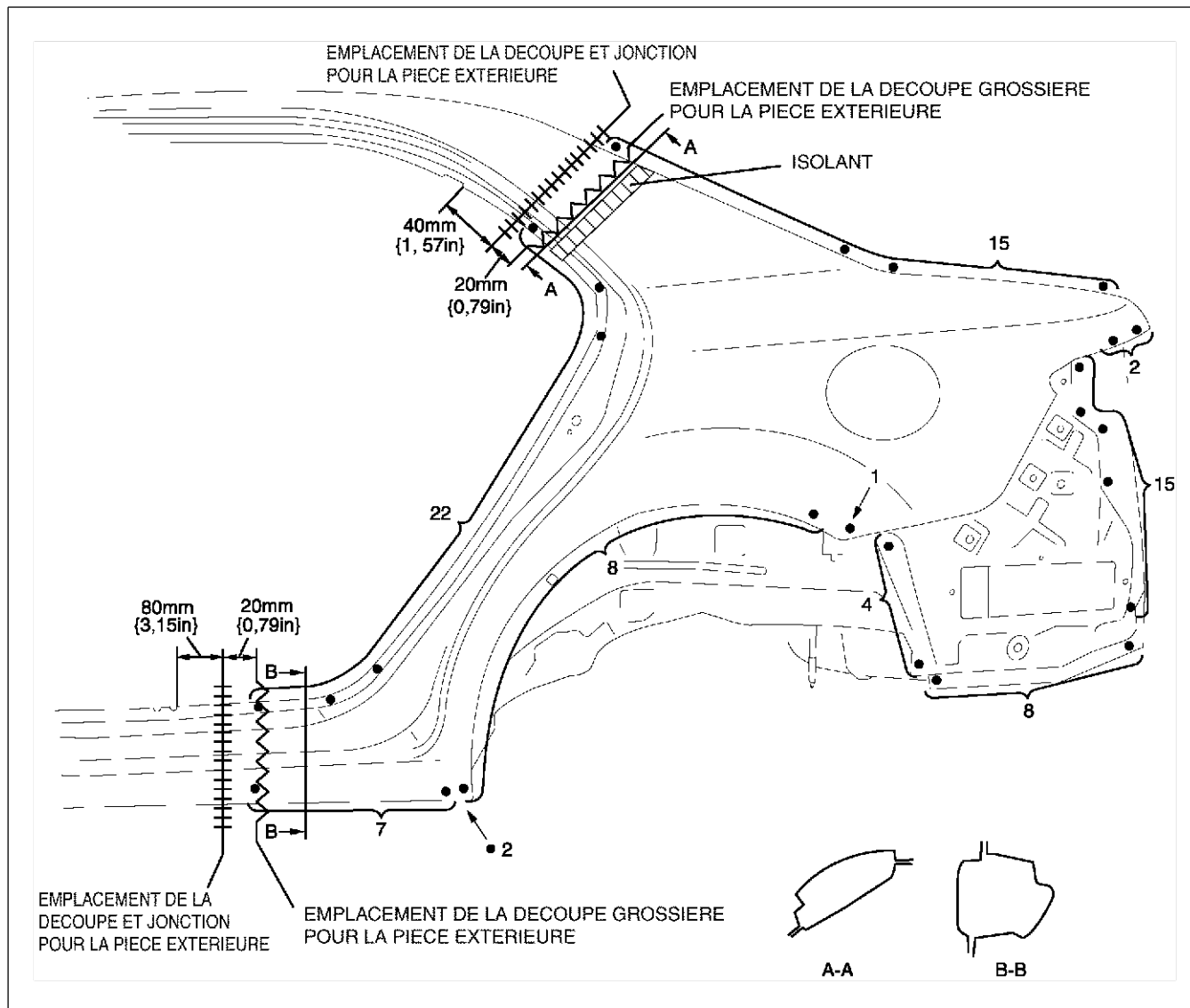
DEPOSE DU PANNEAU D'AILE ARRIERE BERLINE

A6E981274100B01

Attention

- Eviter de découper avec une lampe à braser ou des outils similaires car l'isolateur (zone grisée) est inflammable.

1. Le panneau d'aile arrière et la partie intérieure du montant arrière sont collés au niveau de la ligne de passage de roue. Utiliser un burin ou autre pour séparer le panneau d'aile arrière de la partie intérieure du montant arrière puis déposer le panneau d'aile arrière.



A6E9812B017

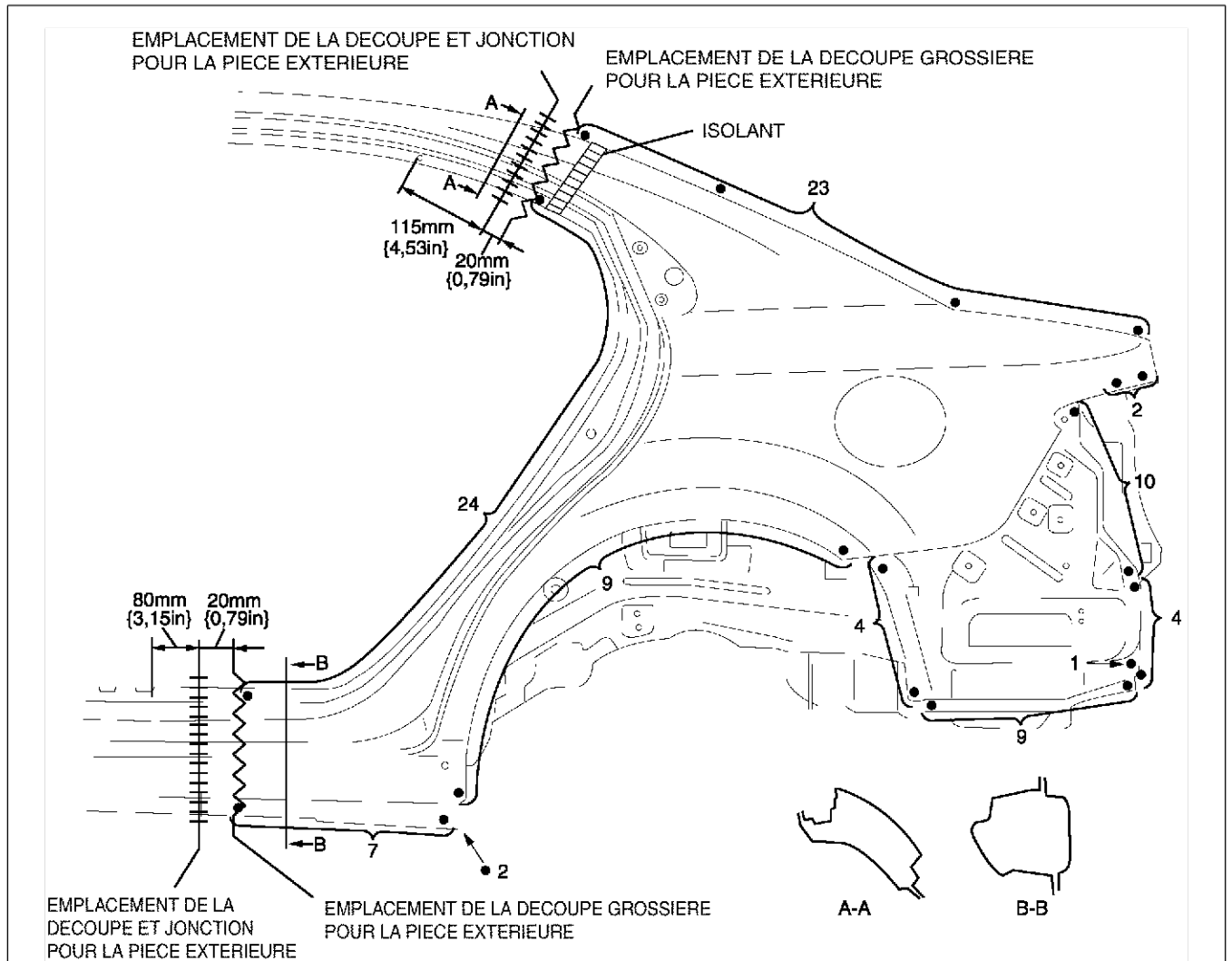
REEMPLACEMENT DE PANNEAU

5HB

Attention

- Eviter de découper avec une lampe à braser ou des outils similaires car l'isolateur (zone grisée) est inflammable.

1. Le panneau d'aile arrière et la partie intérieure du montant arrière sont collés au niveau de la ligne de passage de roue. Utiliser un burin ou autre pour séparer le panneau d'aile arrière de la partie intérieure du montant arrière puis déposer le panneau d'aile arrière.



A6E9812B018

Fin de Site

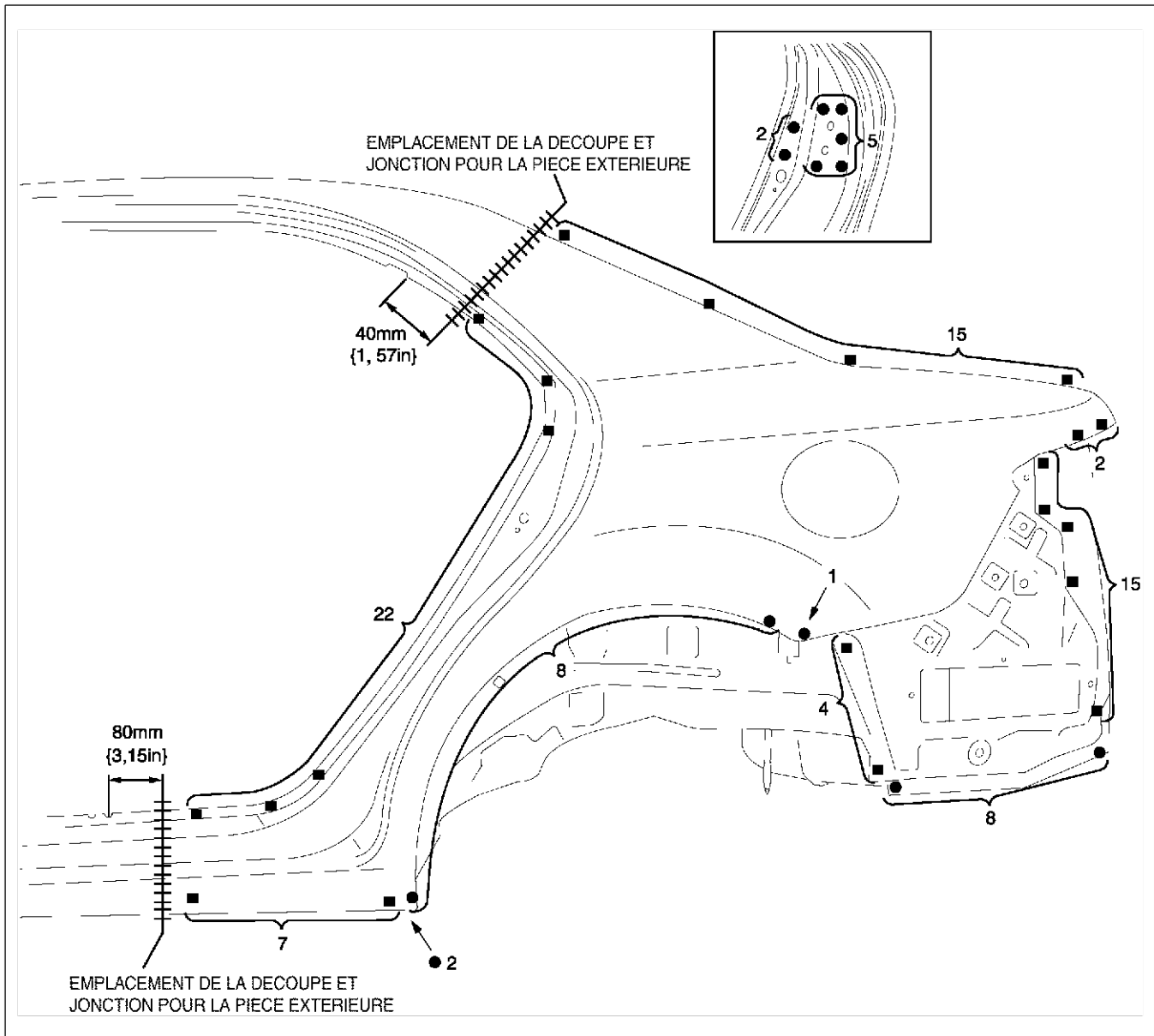
REEMPLACEMENT DE PANNEAU

REPOSE DU PANNEAU D'AILE ARRIERE

A6E981274100B02

BERLINE

1. Lors de la jonction des pièces nouvelles et anciennes, reposer provisoirement et mettre en place la nouvelle pièce, mesurer chaque dimension par rapport à la dimension de la carrosserie puis ajuster la position pour l'aligner avec les dimensions standards.
2. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
3. Avant de reposer de nouvelles pièces, appliquer un produit d'étanchéité par soudure par points sur la ligne de passage de roue.
4. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.

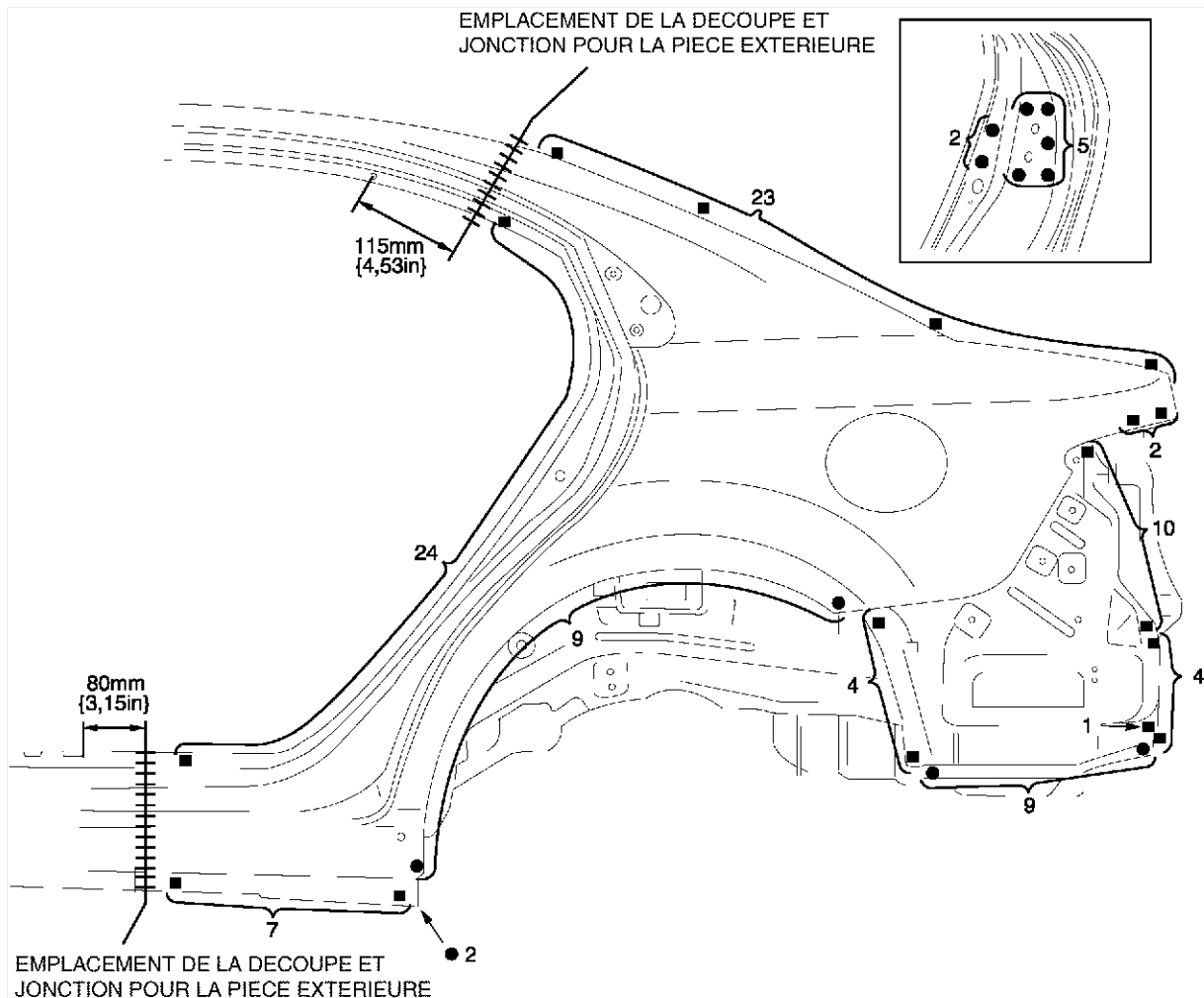


A6E9812B019

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

5HB

1. Lors de la jonction des pièces nouvelles et anciennes, reposer provisoirement et mettre en place la nouvelle pièce, mesurer chaque dimension par rapport à la dimension de la carrosserie puis ajuster la position pour l'aligner avec les dimensions standards.
2. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
3. Avant de reposer de nouvelles pièces, appliquer un produit d'étanchéité par soudure par points sur la ligne de passage de roue.
4. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.



A6E9812B020

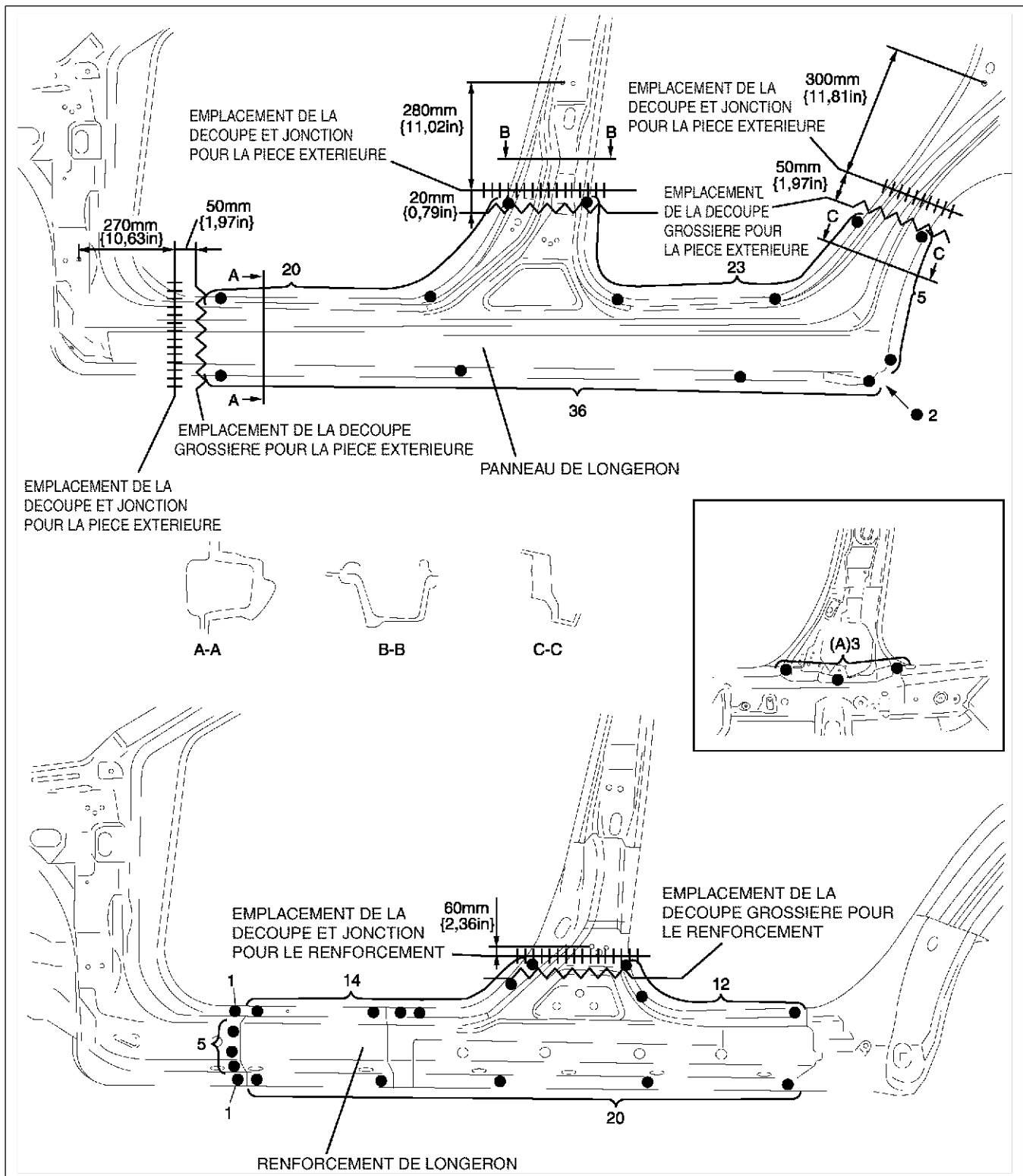
Fin de Site

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

DEPOSE DU PANNEAU DE LONGERON

A6E981270270B01

1. Déposer le panneau de longeron.
2. Percer aux 3 emplacements de soudure indiqués par (A), depuis l'intérieur de l'habitacle.
3. Déposer le renforcement du longeron.



A6E9812B021

Fin de Sie

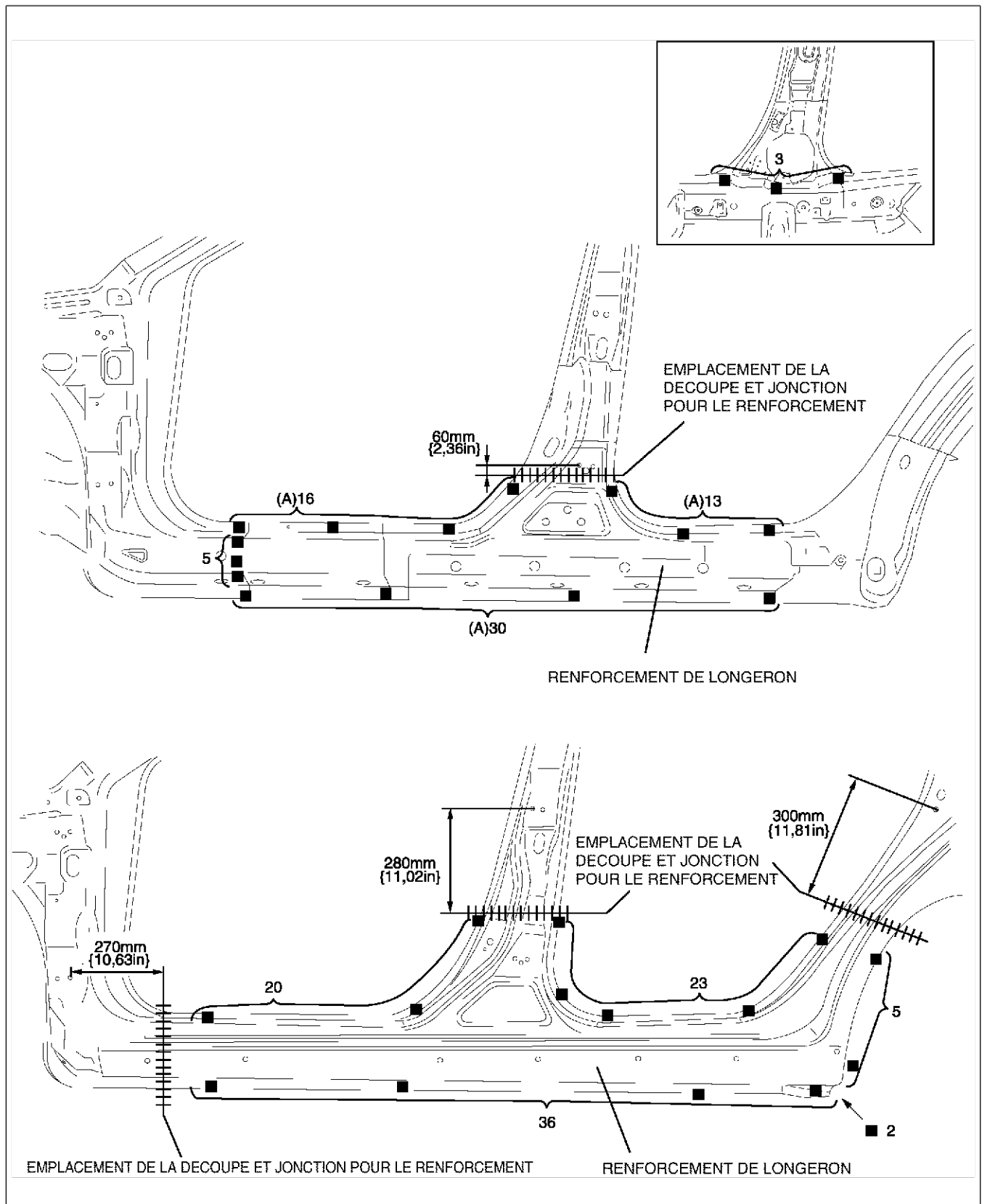
REEMPLACEMENT DE PANNEAU

A6E981270270B02

REPOSE DU PANNEAU DE LONGERON

1. Lors de la jonction des pièces nouvelles et anciennes, reposer provisoirement et mettre en place la nouvelle pièce, mesurer chaque dimension par rapport à la dimension de la carrosserie puis ajuster la position pour l'aligner avec les dimensions standards.
2. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
3. Souder en bouchon aux 59 emplacements de soudure indiqués par (A), pendant la repose du panneau de longeron.
4. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.

III



A6E9812B022

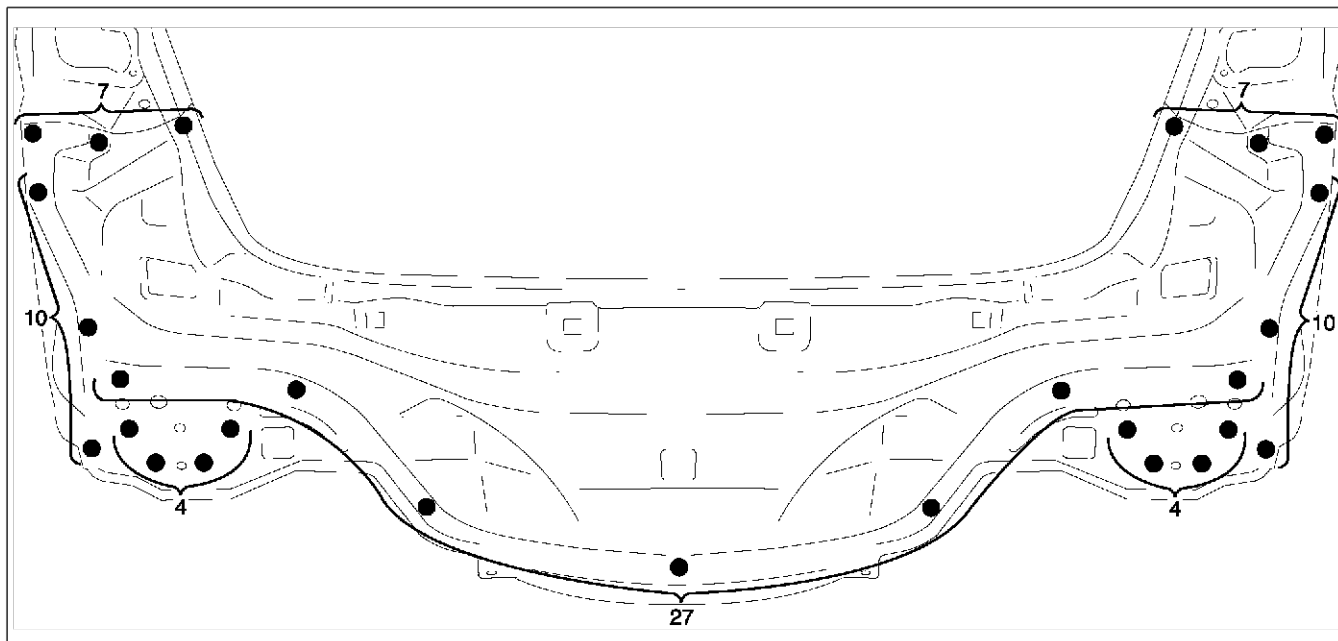
REEMPLACEMENT DE PANNEAU

DEPOSE DU PANNEAU D'EXTREMITÉ ARRIERE

A6E981270750B01

BERLINE

1. Déposer le panneau d'extrémité arrière.

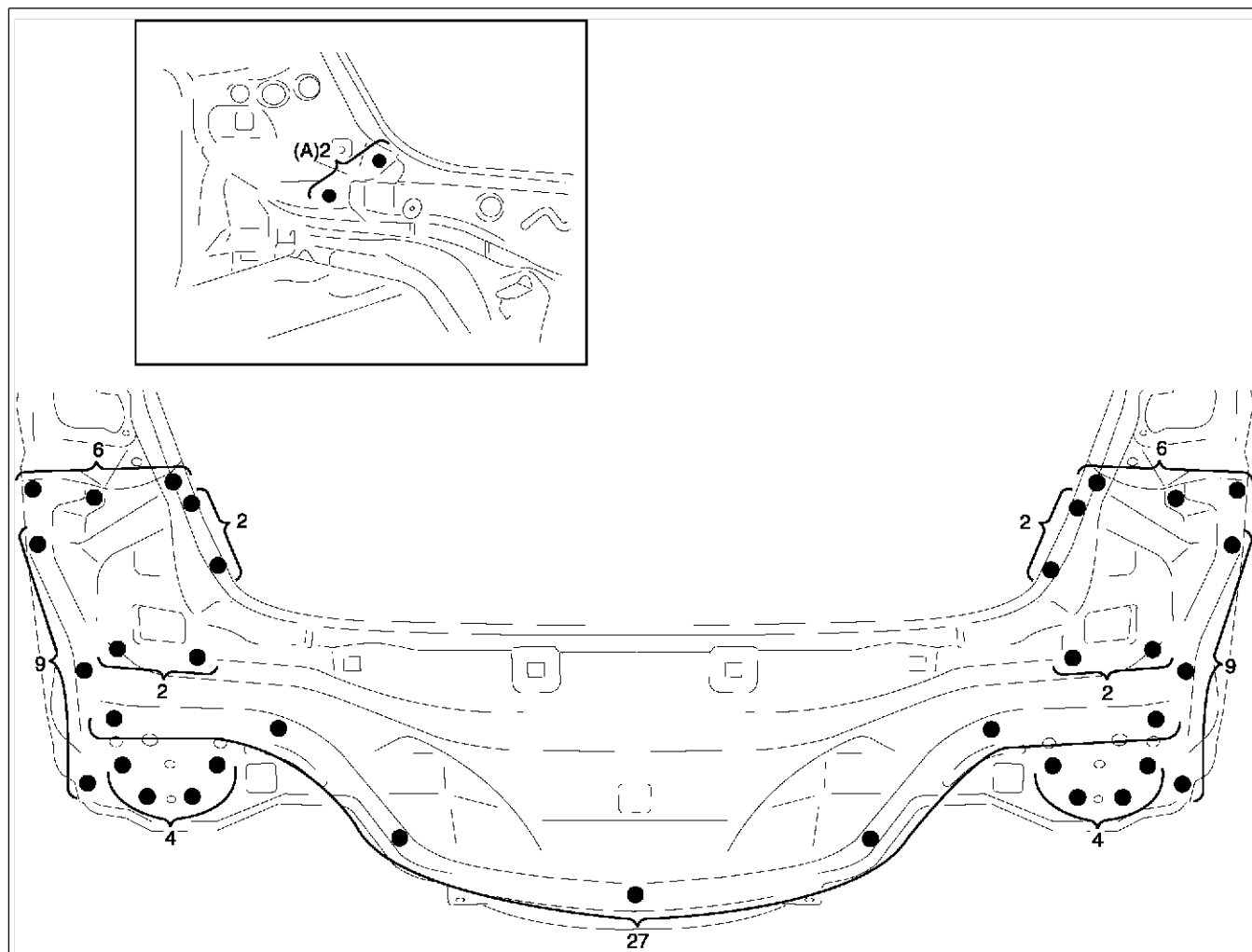


A6E9812B023

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

5HB

1. Percer aux 2 emplacements de soudure indiqués par (A), depuis l'intérieur de l'habitacle.
2. Déposer le panneau d'extrémité arrière.



A6E9812B025

Fin de Sé

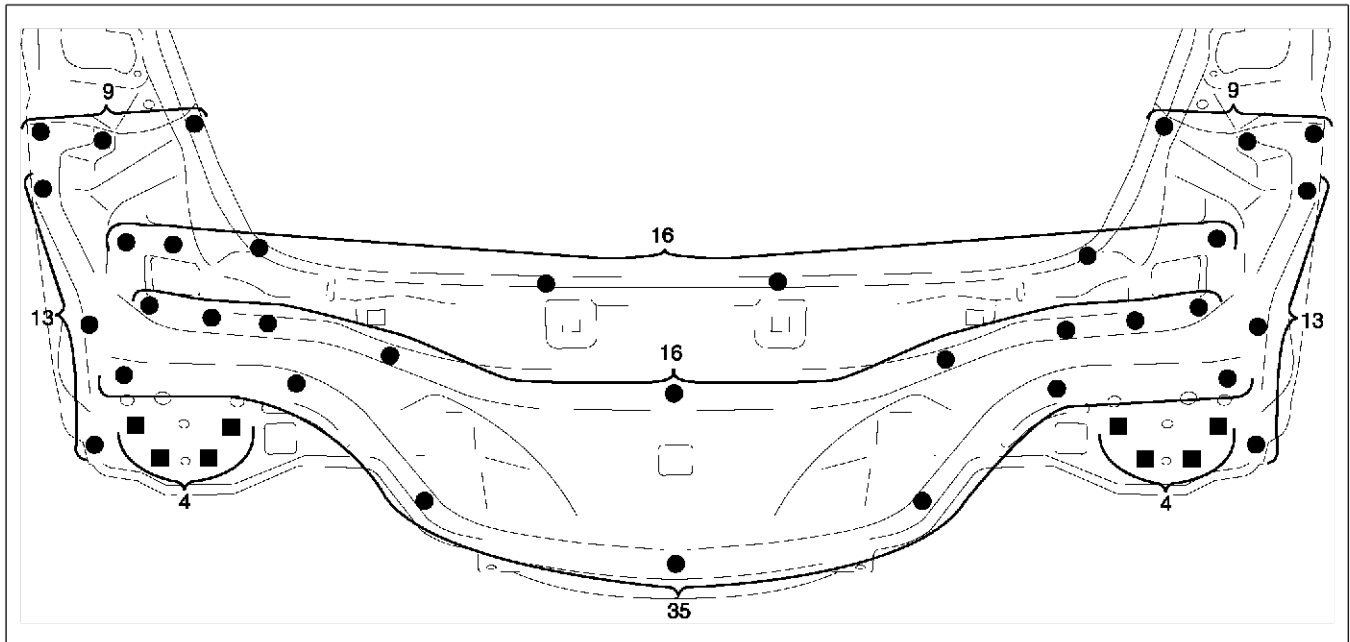
REEMPLACEMENT DE PANNEAU

REPOSE DU PANNEAU D'EXTREMITÉ ARRIERE

A6E981270750B02

BERLINE

1. Lors de l'installation de nouvelles pièces, placer chaque pièce de manière à ce que la mesure de section soit alignée par rapport à la dimension de la carrosserie.
2. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
3. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.

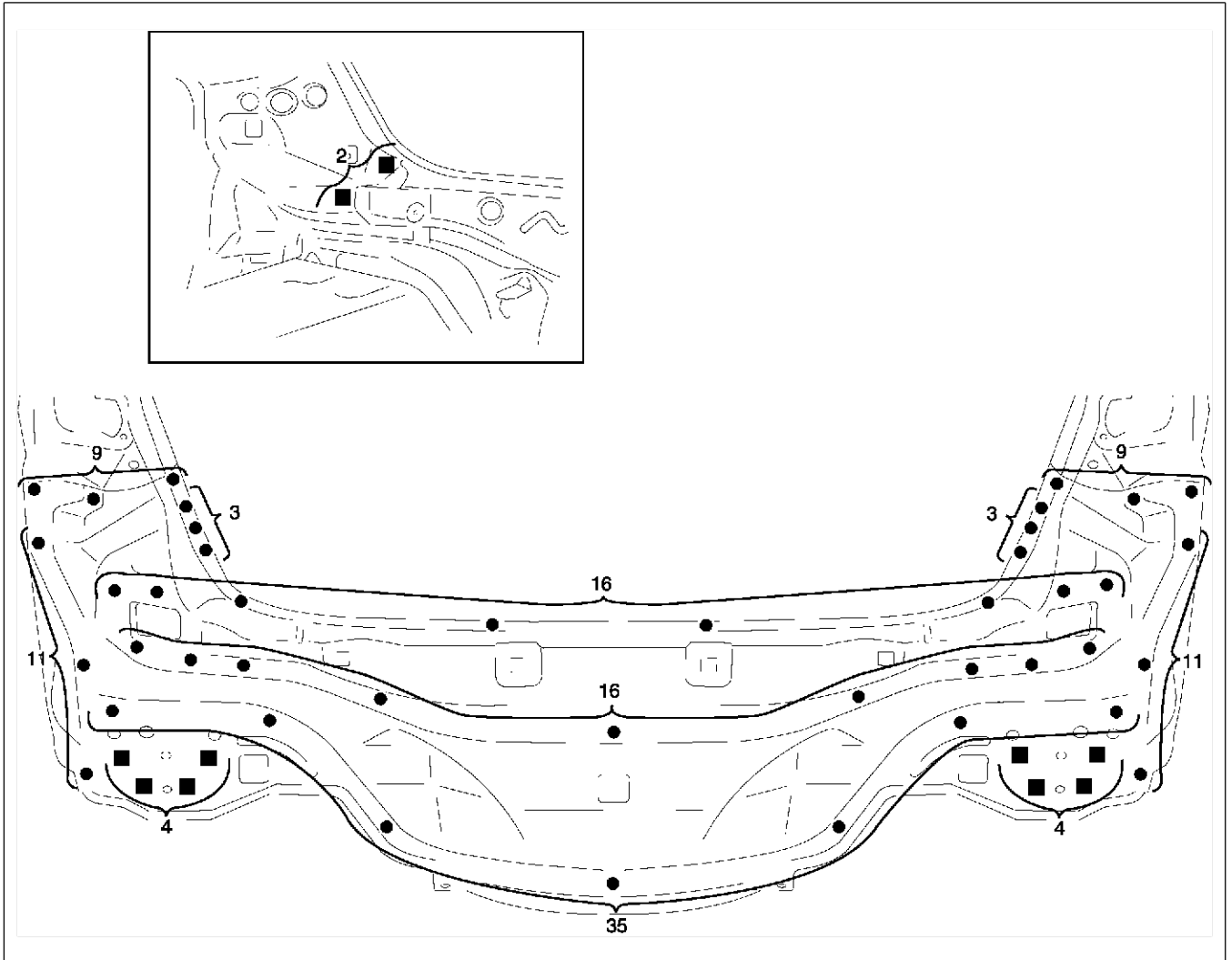


A6E9812B024

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

5HB

1. Lors de l'installation de nouvelles pièces, placer chaque pièce de manière à ce que la mesure de section soit alignée par rapport à la dimension de la carrosserie.
2. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
3. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.



A6E9812B026

Fin de Site

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

DEPOSE DE LA GOUTTIERE D'AILE ARRIERE ET DE LA TOLE CORNIERE

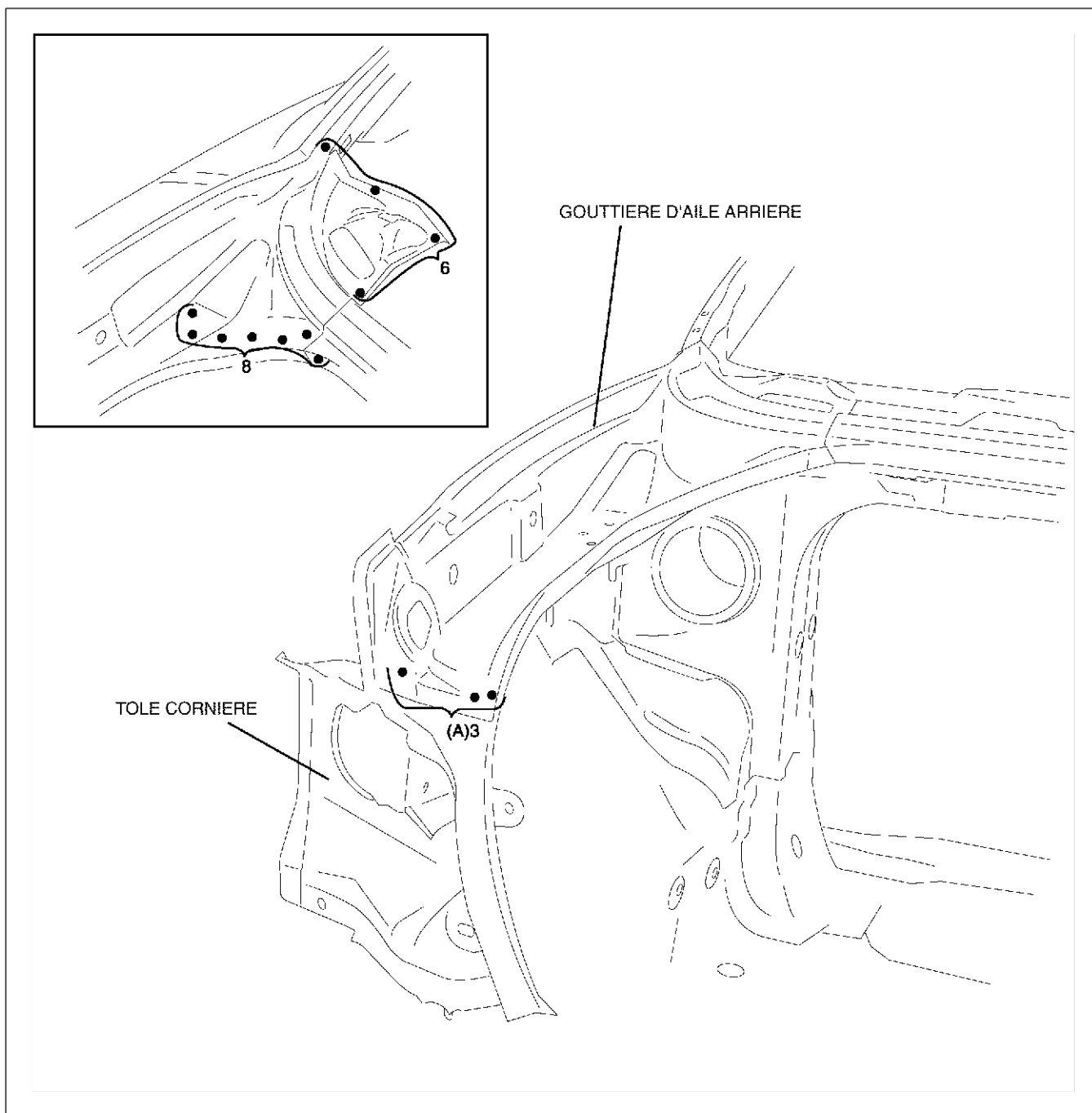
A6E981270440B01

BERLINE

1. Déposer la gouttière d'aile arrière et la tôle cornière.

Note

- Lors de la dépose séparée de la gouttière d'aile arrière et de la tôle cornière, percer aux 3 emplacements indiqués par (A).



A6E9812B027

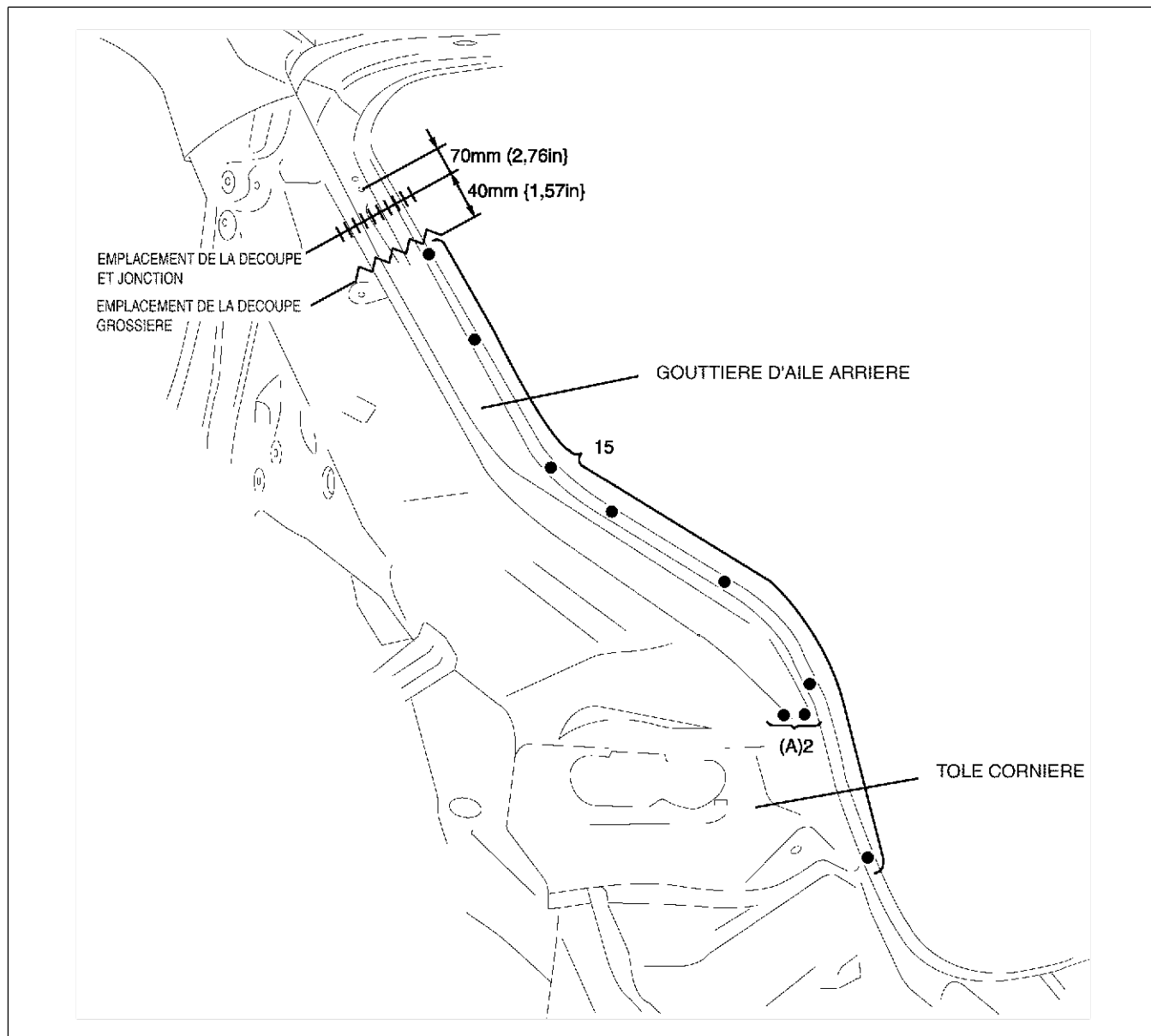
REEMPLACEMENT DE PANNEAU

5HB

1. Déposer la gouttière d'aile arrière et la tôle cornière.

Note

- Lors de la dépose séparée de la gouttière d'aile arrière et de la tôle cornière, percer aux 2 emplacements indiqués par (A).



A6E9812B029

Fin de Sé

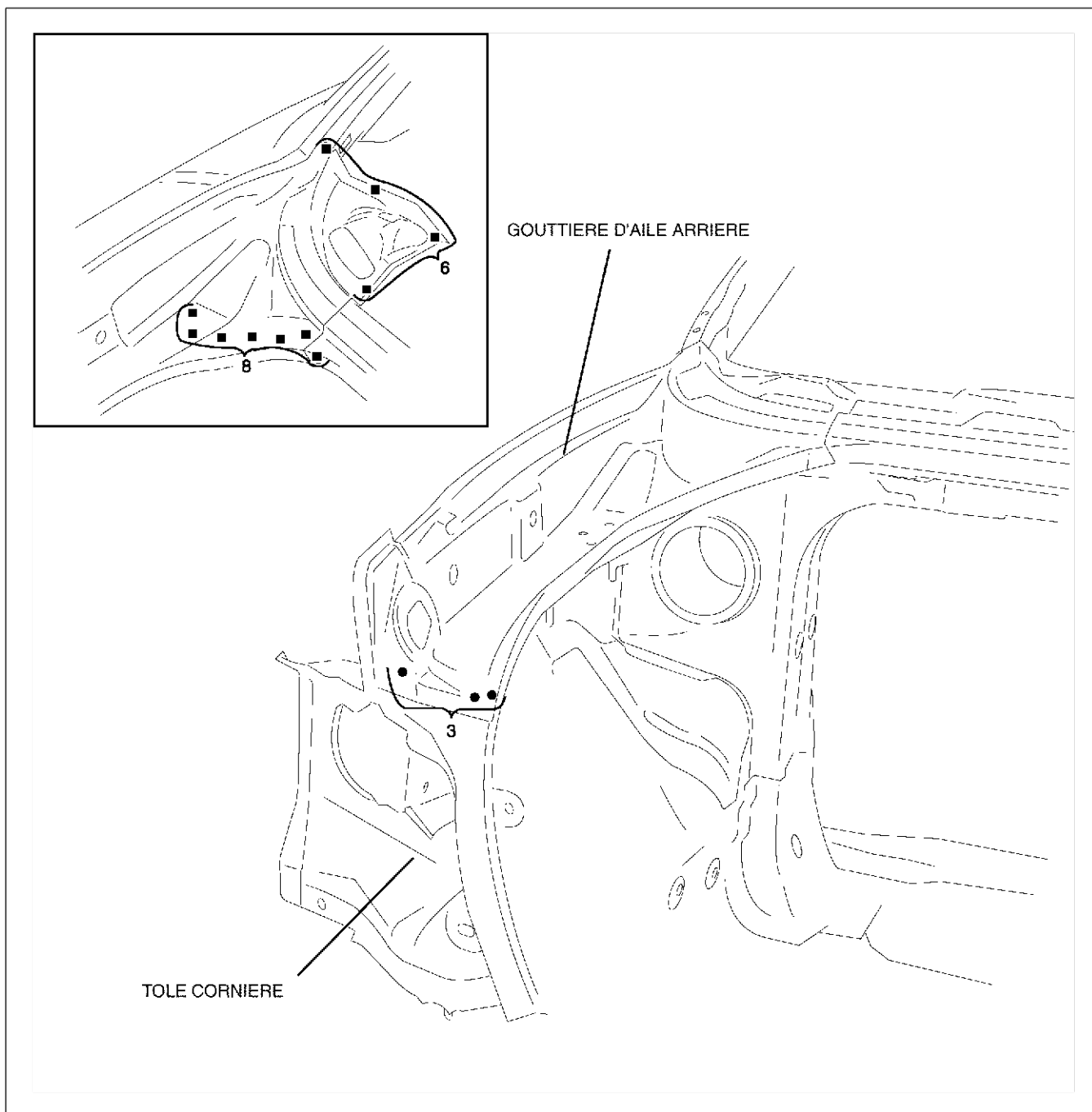
REEMPLACEMENT DE PANNEAU

REPOSE DE LA GOUTTIERE D'AILE ARRIERE ET DE LA TOLE CORNIERE

A6E981270440B02

BERLINE

1. Lors de l'installation de nouvelles pièces, placer chaque pièce de manière à ce que la mesure de section soit alignée par rapport à la dimension de la carrosserie.
2. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
3. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.

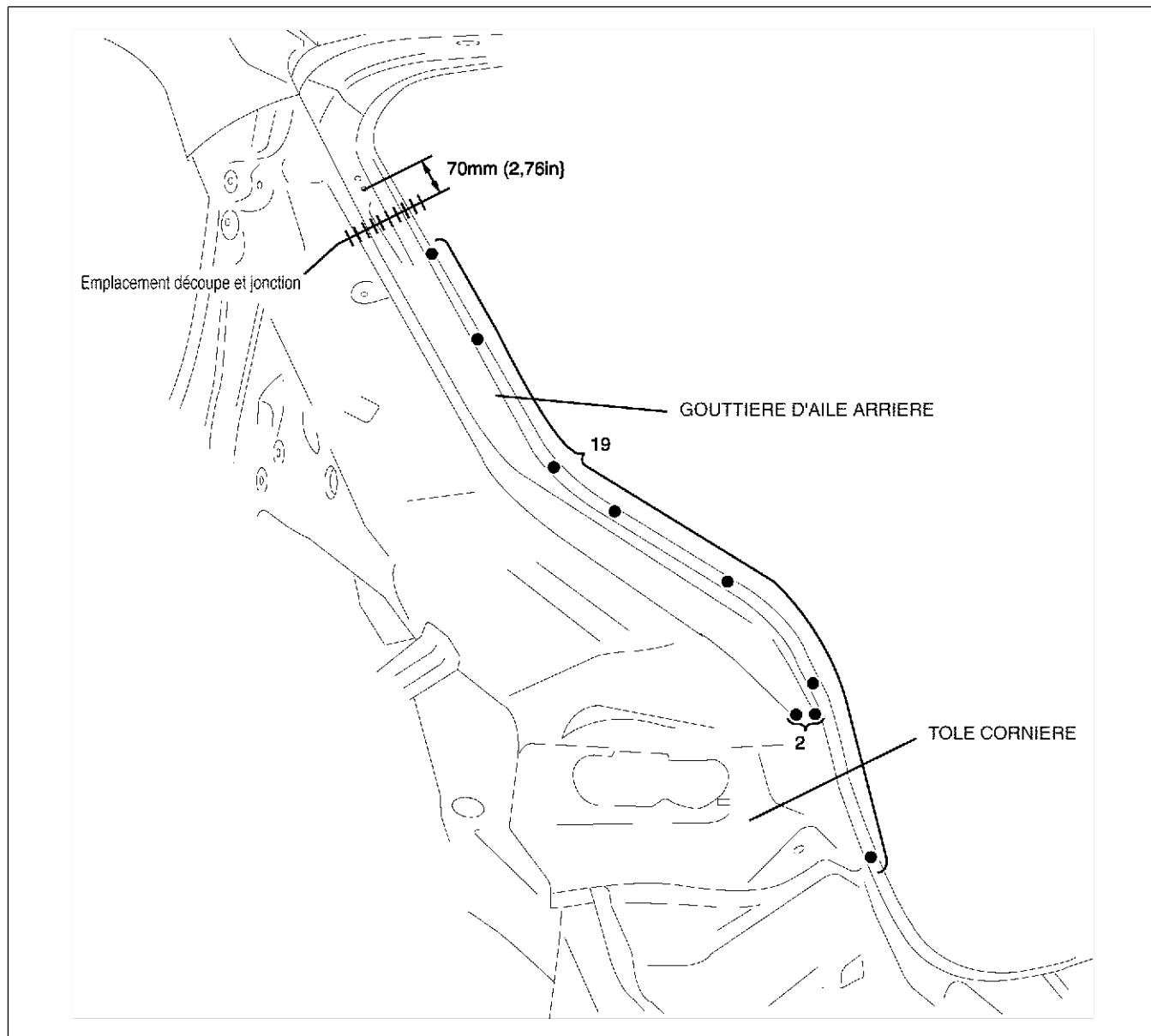


A6E9812B028

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

5HB

1. Lors de la jonction des pièces nouvelles et anciennes, reposer provisoirement et mettre en place la nouvelle pièce, mesurer chaque dimension par rapport à la dimension de la carrosserie puis ajuster la position pour l'aligner avec les dimensions standards.
2. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.



A6E9812B030

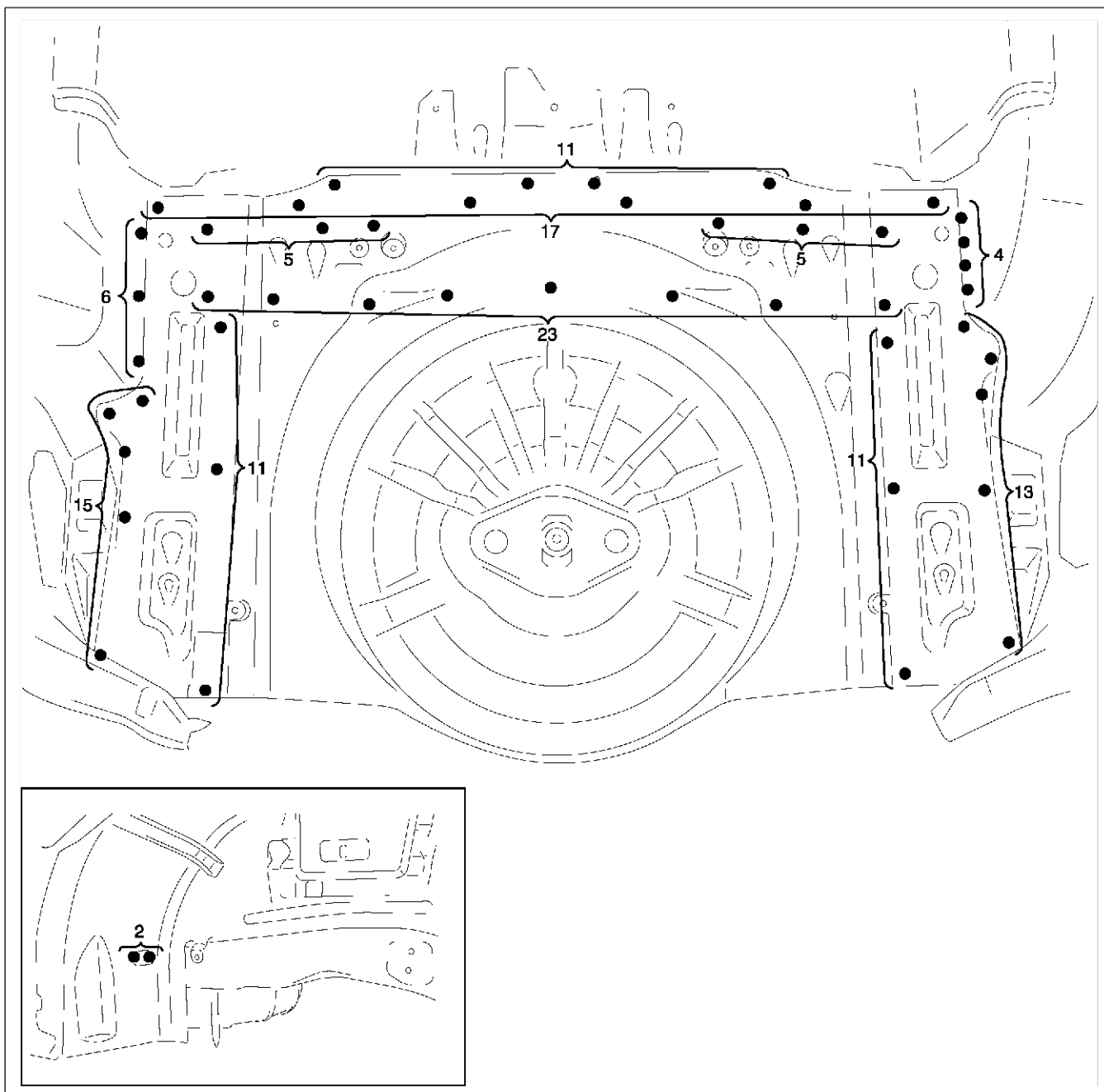
Fin de Site

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

DEPOSE DU BAC DE PLANCHER ARRIERE

A6E981253750B01

1. Déposer le bac de plancher arrière.



A6E9812B035

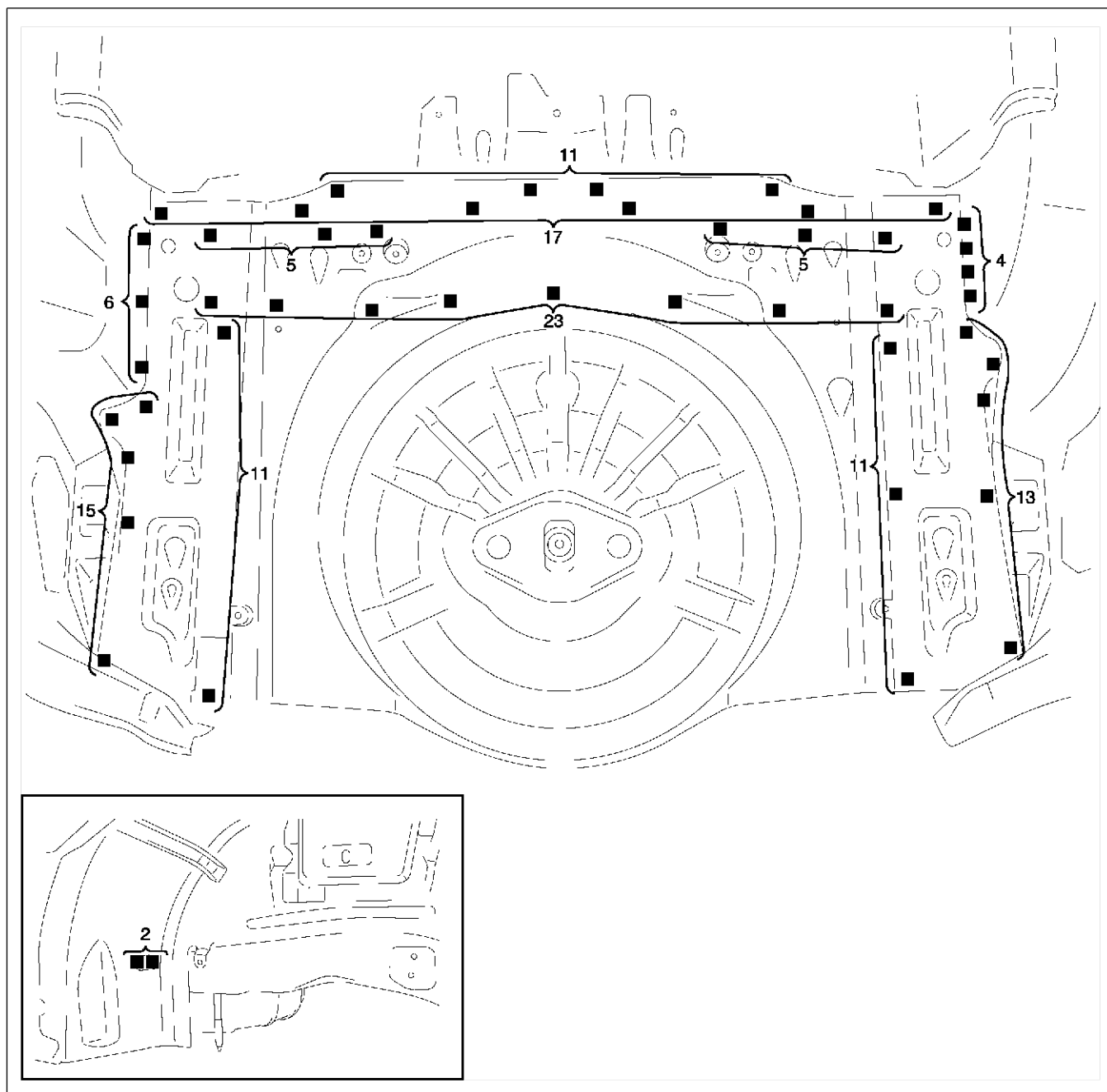
Fin de Sio

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

REPOSE DU BAC DE PLANCHER ARRIERE

A6E981253750B02

1. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
2. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.



A6E9812B036

Fin de Site

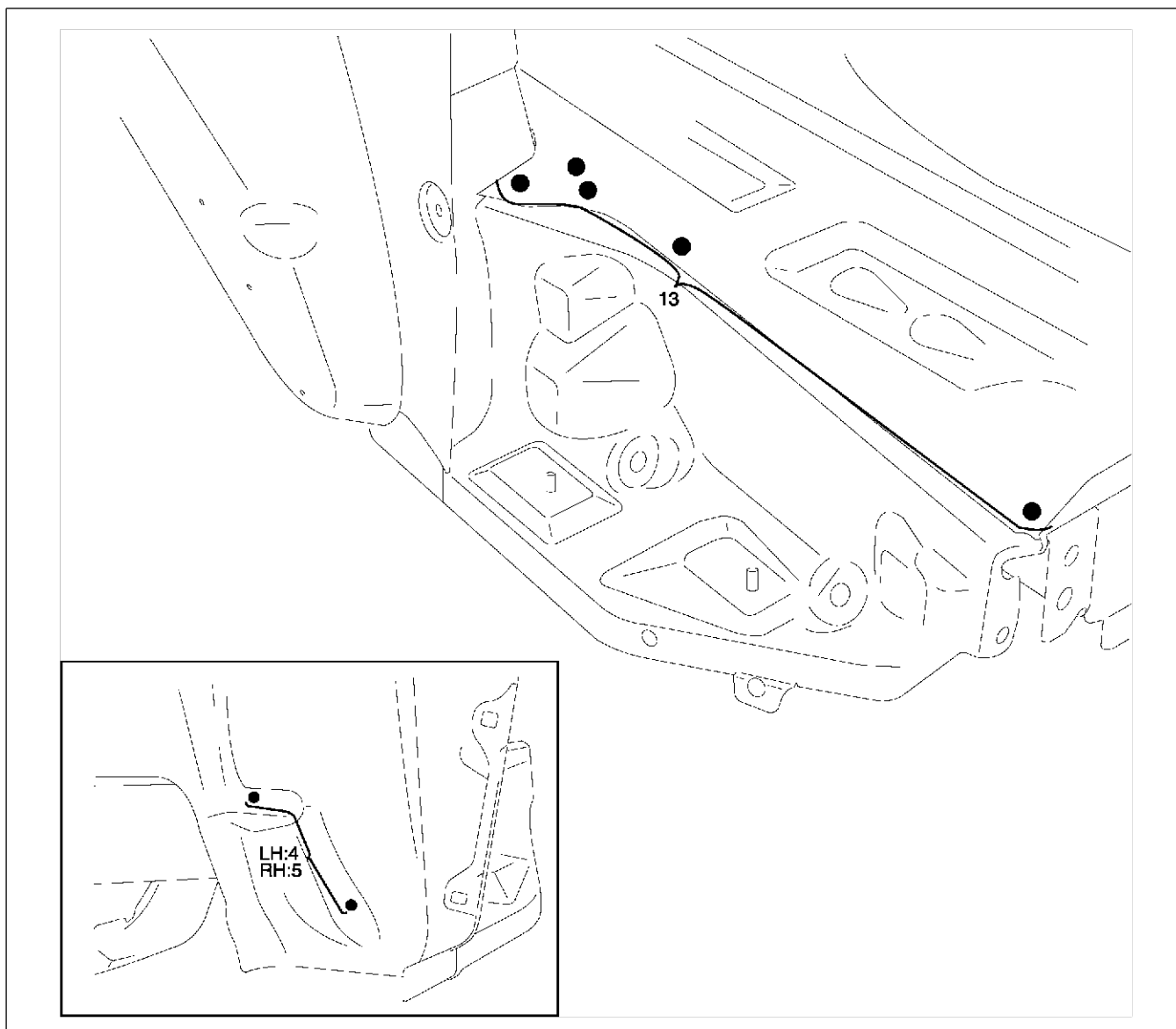
REEMPLACEMENT DE PANNEAU

REPOSE DU PANNEAU LATÉRAL DE PLANCHER

A6E981253730B01

BERLINE

1. Déposer le panneau latéral de plancher.

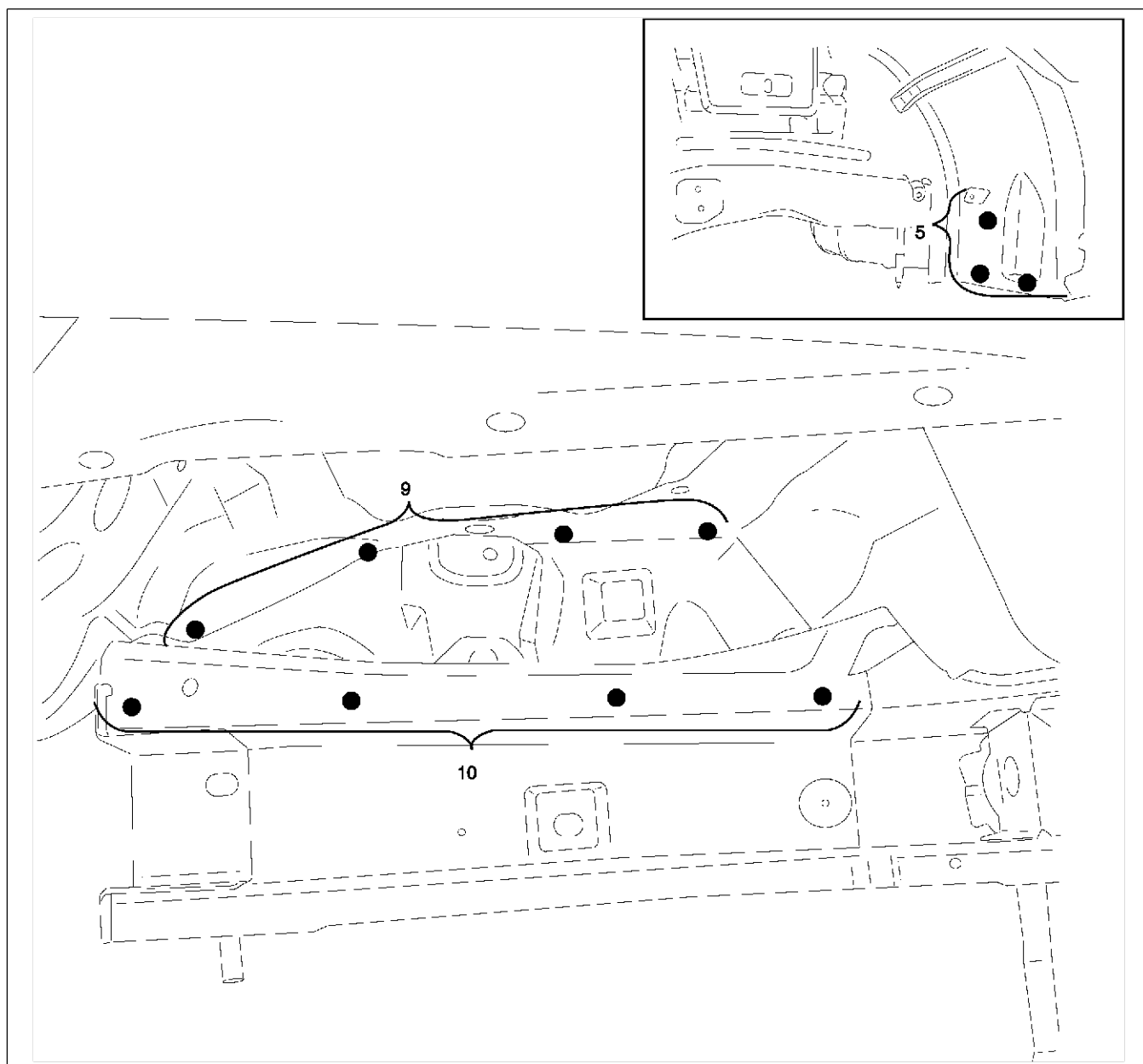


A6E9812B037

REPLACEMENT DE PANNEAU

5HB

1. Déposer le panneau latéral de plancher.



A6E9812B039

Fin de Site

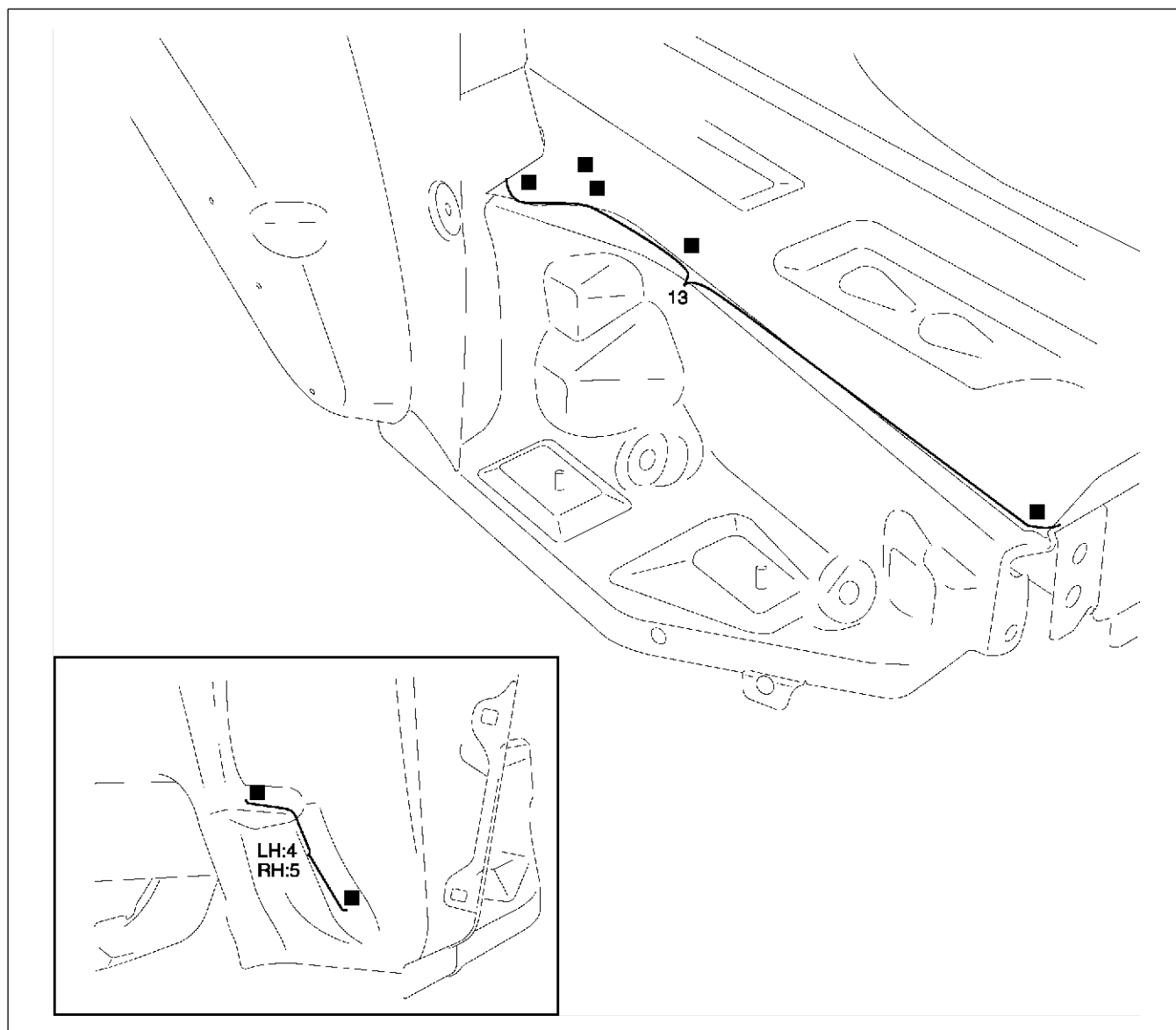
REEMPLACEMENT DE PANNEAU

REPOSE DU PANNEAU LATÉRAL DE PLANCHER

A6E981253730B02

BERLINE

1. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
2. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.

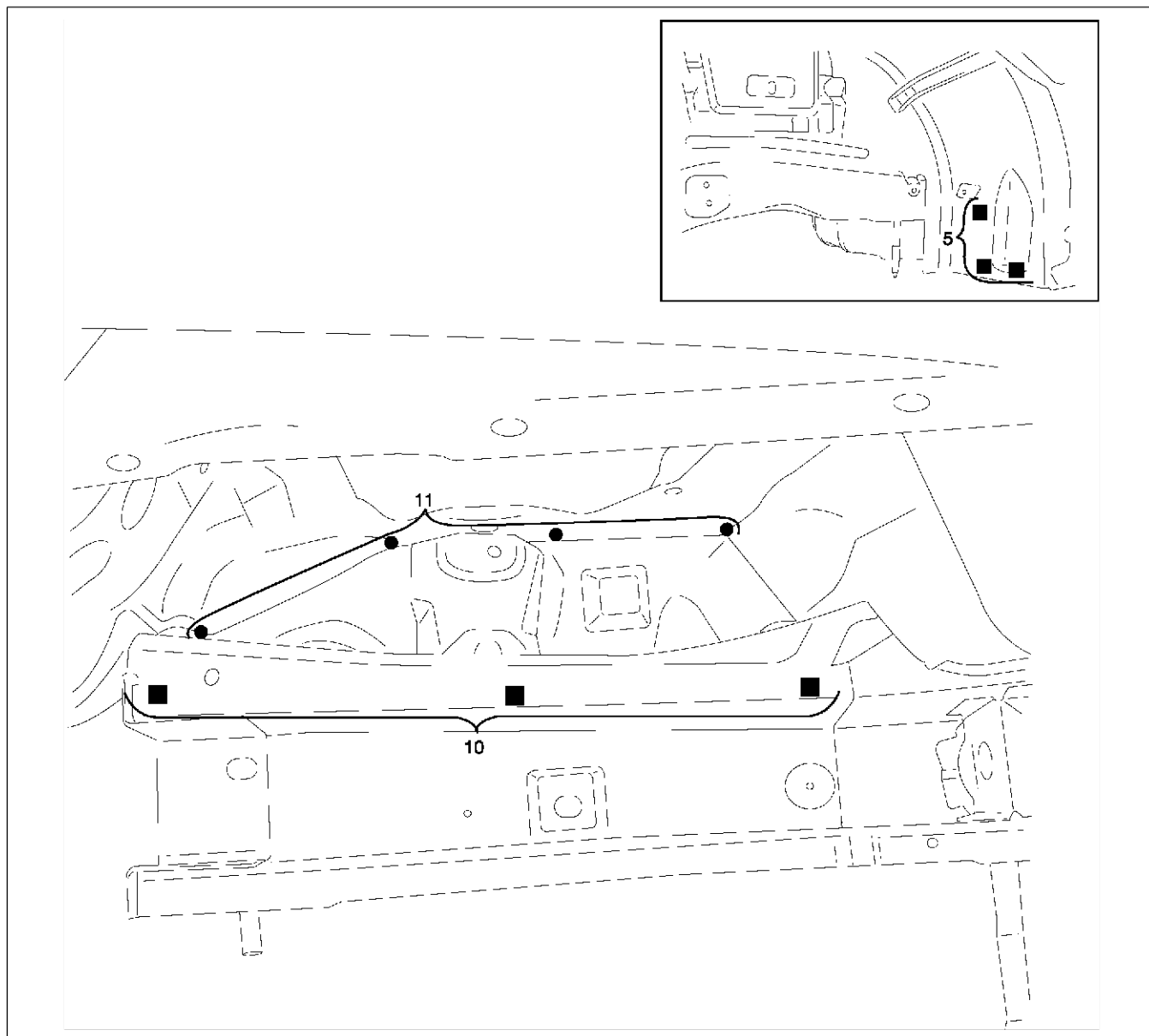


A6E9812B038

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

5HB

1. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
2. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.



A6E9812B040

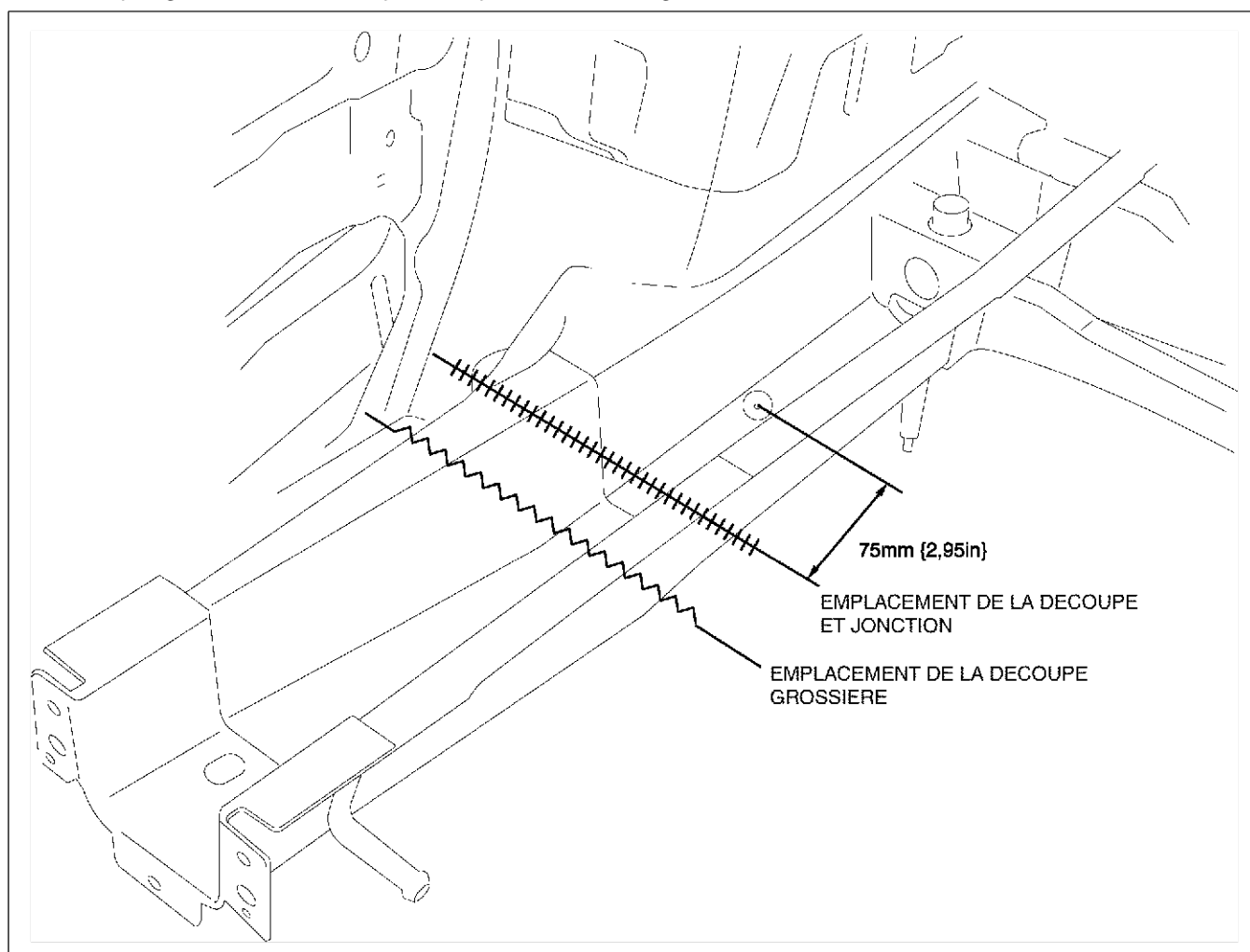
Fin de Site

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

DEPOSE DU CHASSIS LATERAL ARRIERE (DECOUPE PARTIELLE)

A6E981253815B01

1. Découper grossièrement et déposer la partie endommagée du châssis latéral arrière.



A6E9812B041

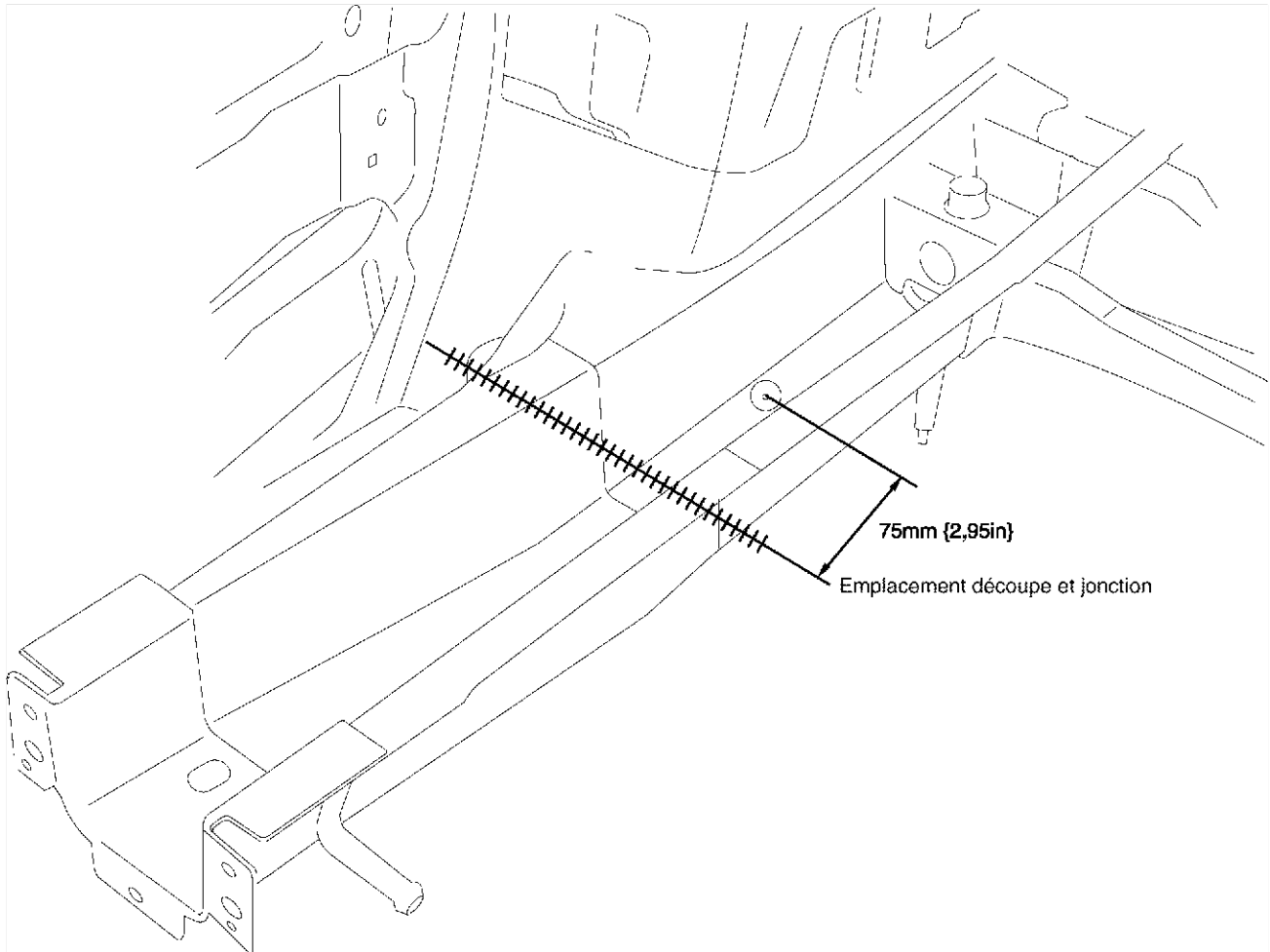
Fin de Site

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

REPOSE DU CHASSIS LATERAL ARRIERE (DECOUPE PARTIELLE)

A6E981253815B02

1. Découper les pièces ancienne et nouvelle au niveau de l'emplacement de la découpe et de la jonction et biseauter les pièces.
2. Lors de l'installation de nouvelles pièces, placer chaque pièce de manière à ce que la mesure de section soit alignée par rapport aux dimensions standards.
3. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.



A6E9812B042

Fin de Site

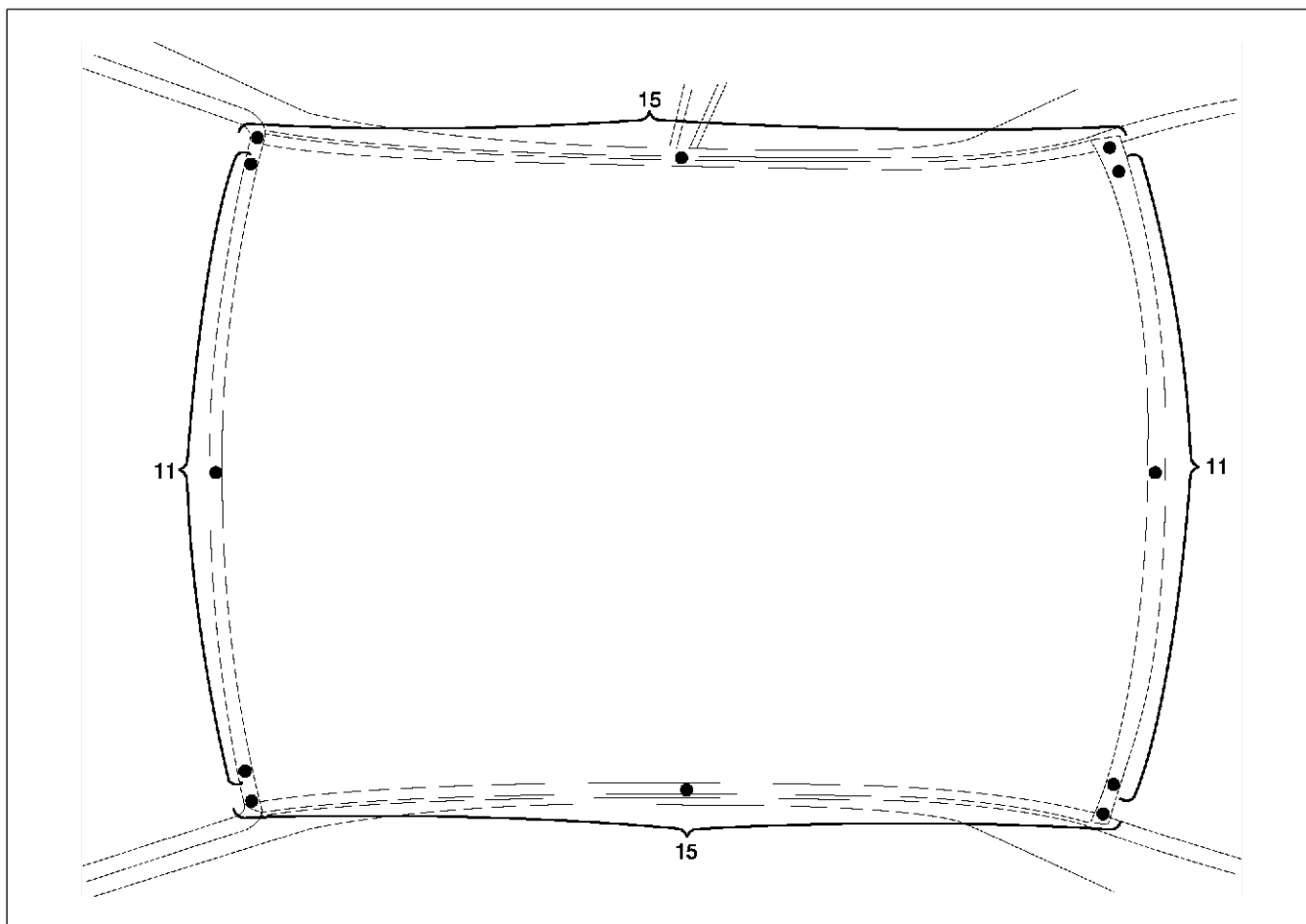
REEMPLACEMENT DE PANNEAU

DEPOSE DU PANNEAU DE TOIT

BERLINE

A6E981270600B01

1. Déposer le panneau de toit.

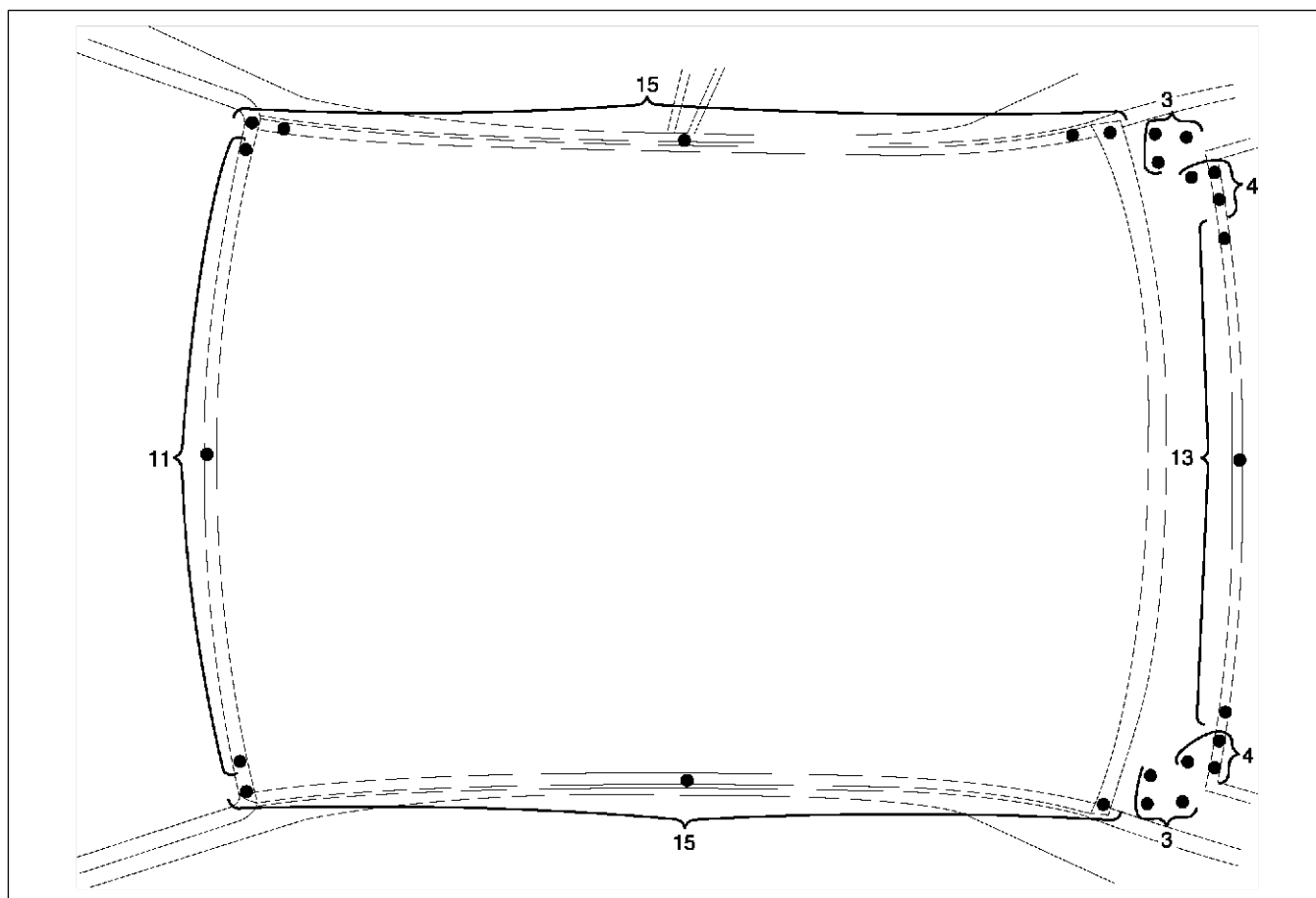


A6E9812B031

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

5HB

1. Déposer le panneau de toit.



A6E9812B033

Fin de Sic

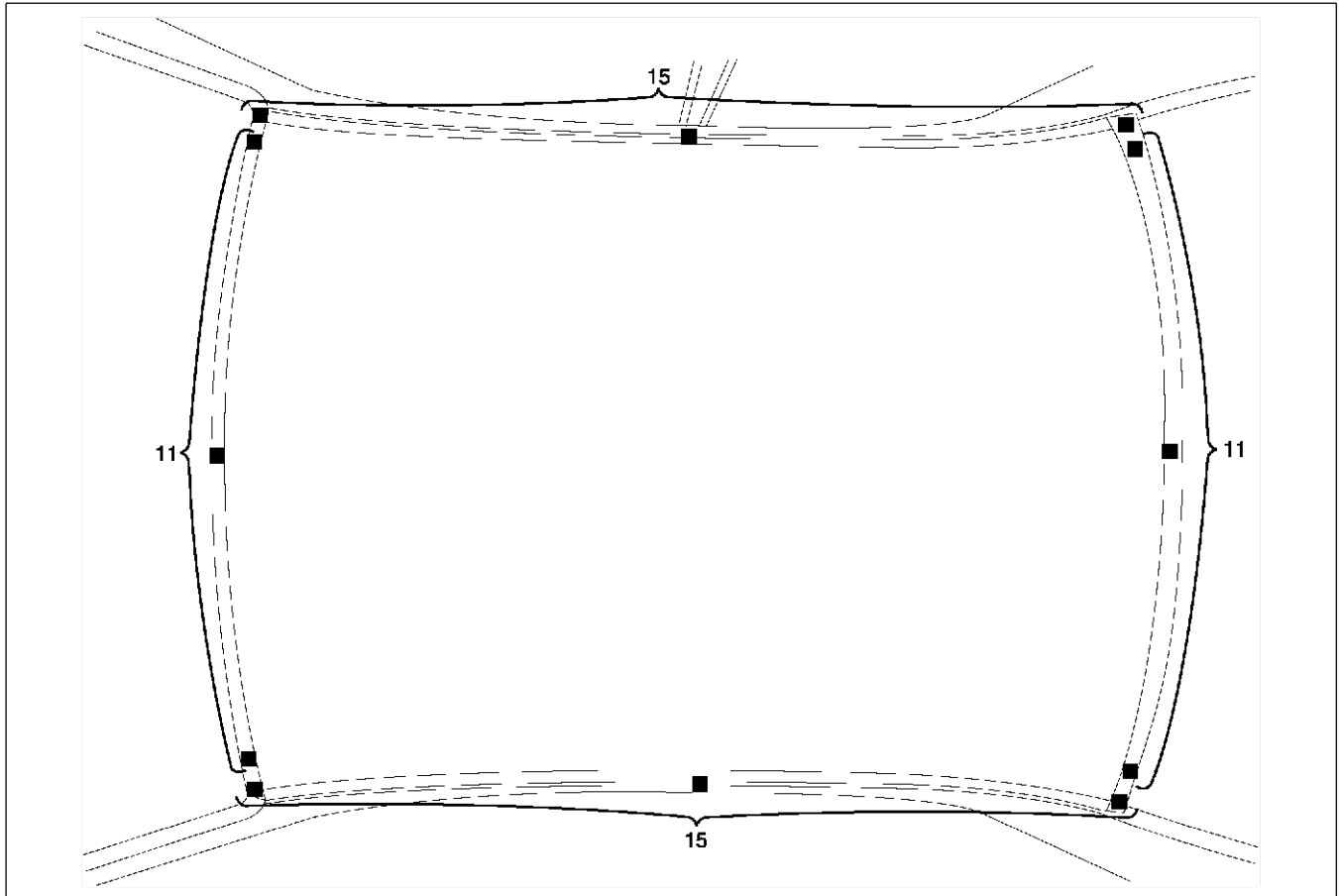
REEMPLACEMENT DE PANNEAU

REPOSE DU PANNEAU DE TOIT

A6E981270600B02

BERLINE

1. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
2. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.

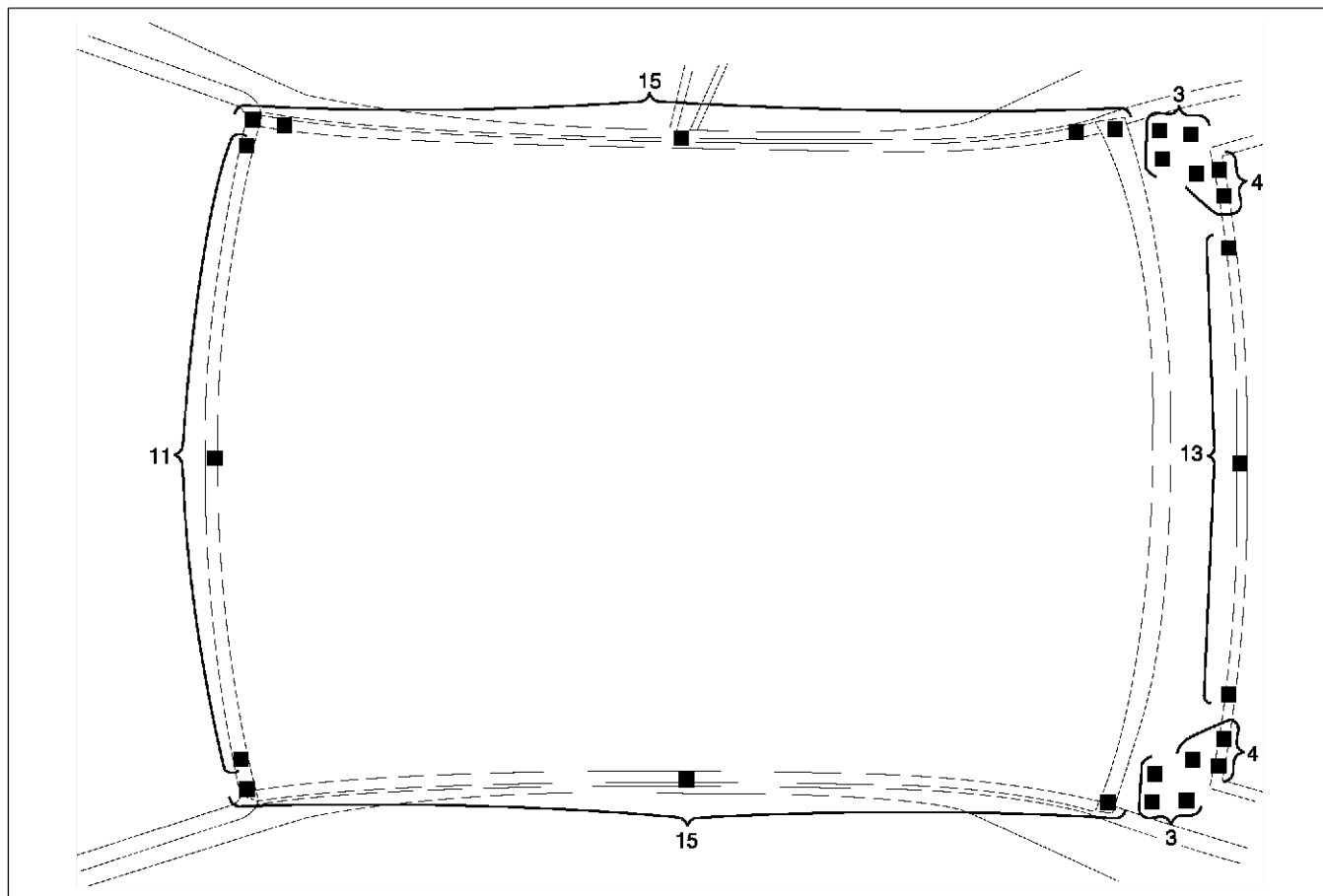


A6E9812B032

REEMPLACEMENT DE PANNEAU

5HB

1. Percer des trous pour les soudures en bouchon avant de reposer de nouvelles pièces.
2. Après avoir essayé les nouvelles pièces, s'assurer que les pièces associées se mettent en place de manière appropriée.



A6E9812B034

Fin de Site

TRAITEMENT D'IMPERMEABILISATION ET ANTIROUILLE

TRAITEMENT D'IMPERMEABILISATION ET ANTIROUILLE	IV-2
ETANCHEITE DE LA CARROSSERIE	IV-2
ETANCHEITE DU DESSOUS DE CARROSSERIE	IV-5
PEINTURE PVC	IV-6
TRAITEMENT ANTIROUILLE	IV-7

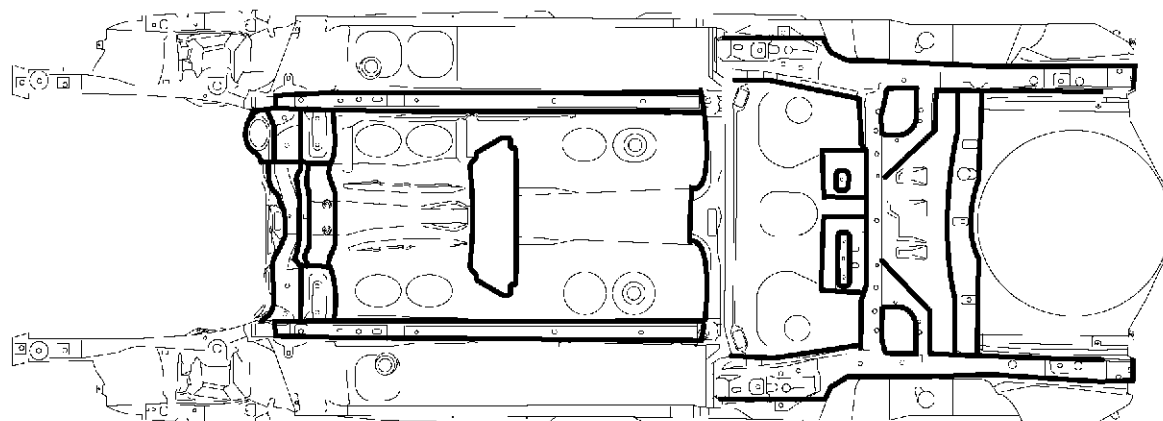
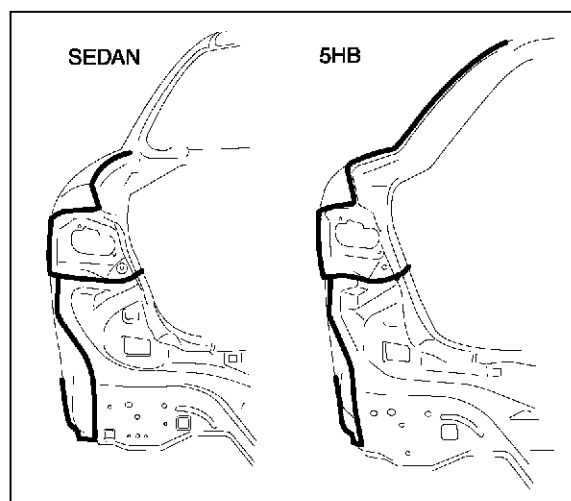
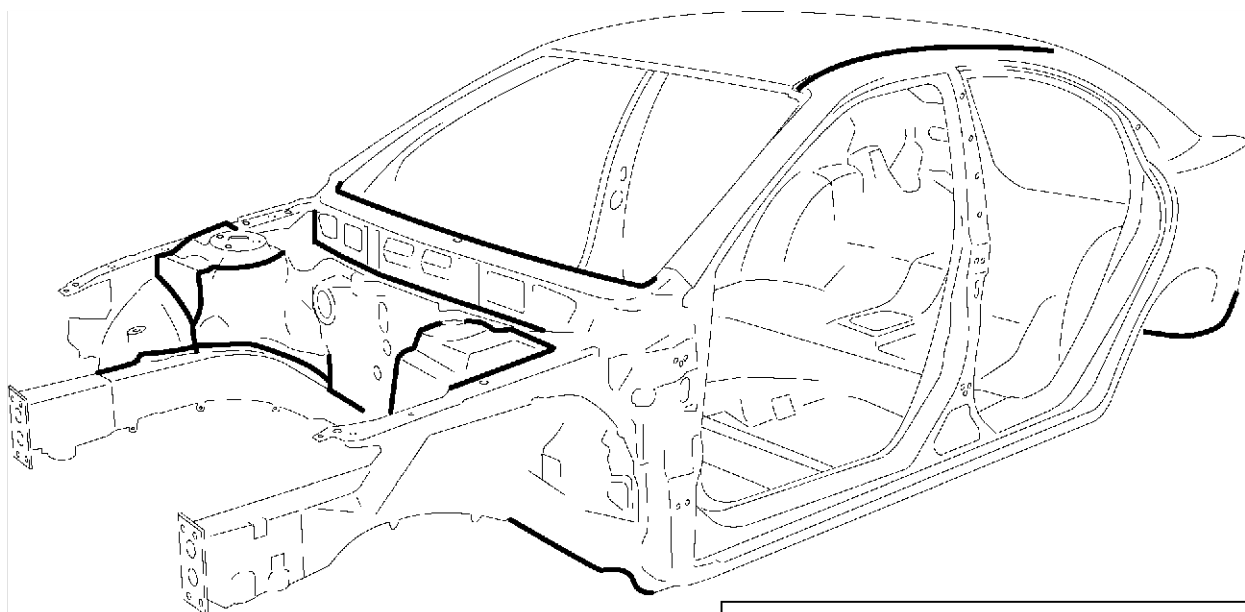
TRAITEMENT D'IMPERMEABILISATION ET ANTIROUILLE

TRAITEMENT D'IMPERMEABILISATION ET ANTIROUILLE

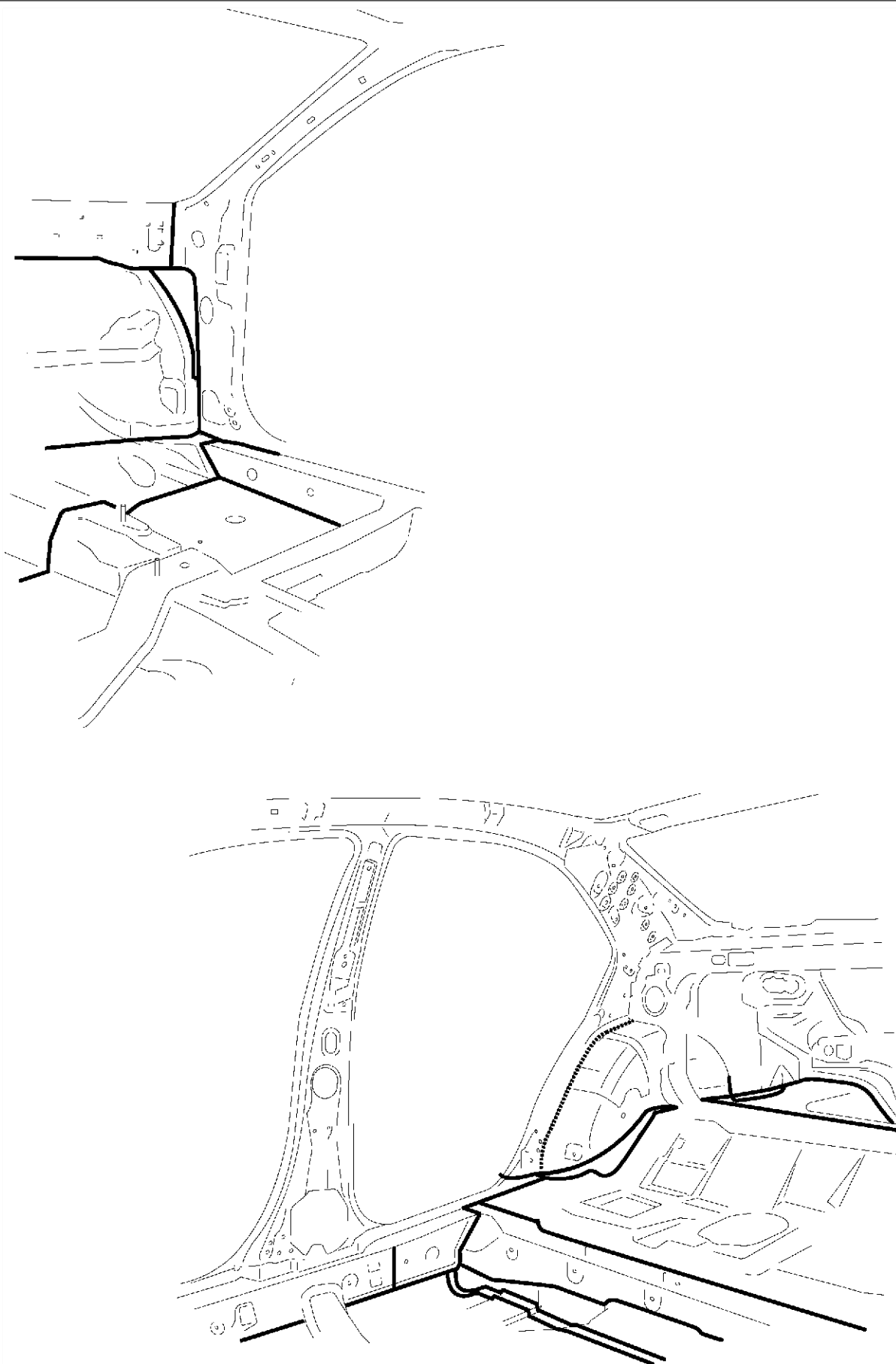
ETANCHEITE DE LA CARROSSERIE

A6E981407000B01

Un produit d'étanchéité est appliqué sur les pièces où les panneaux se rencontrent et sur les pièces bordées du panneau de portière et du capot pour assurer l'étanchéité et la protection contre la rouille.



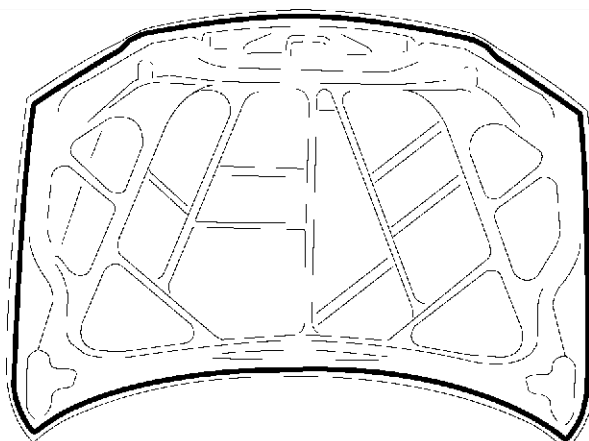
A6E9814B001



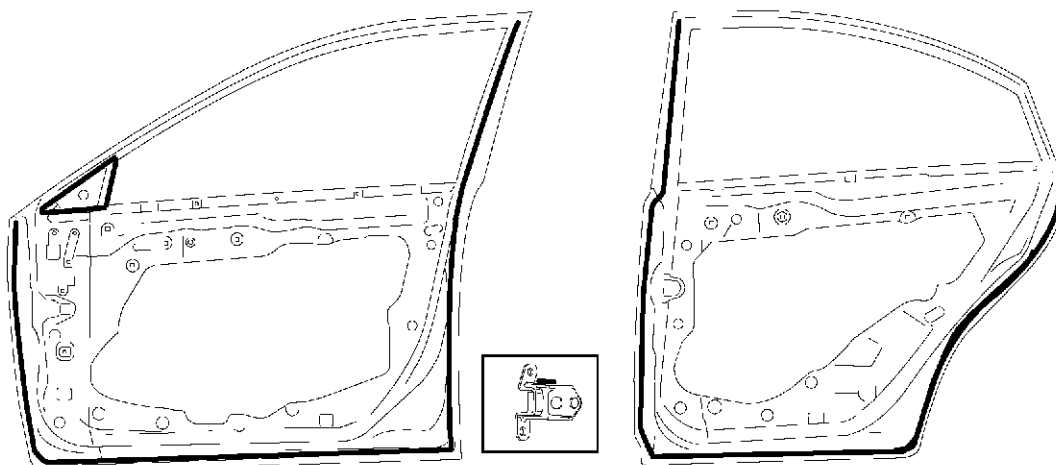
A6E9814B002

TRAITEMENT D'IMPERMEABILISATION ET ANTIROUILLE

CAPOT

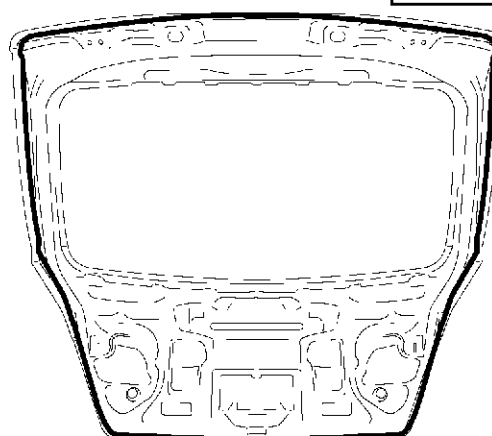
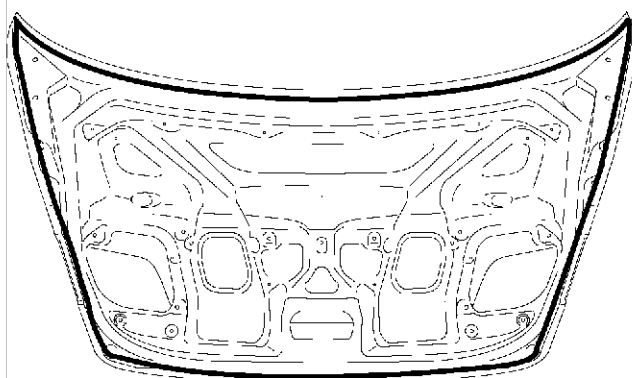


PORTIERE



PORTE DU COFFRE

HAYON



A6E9814B003

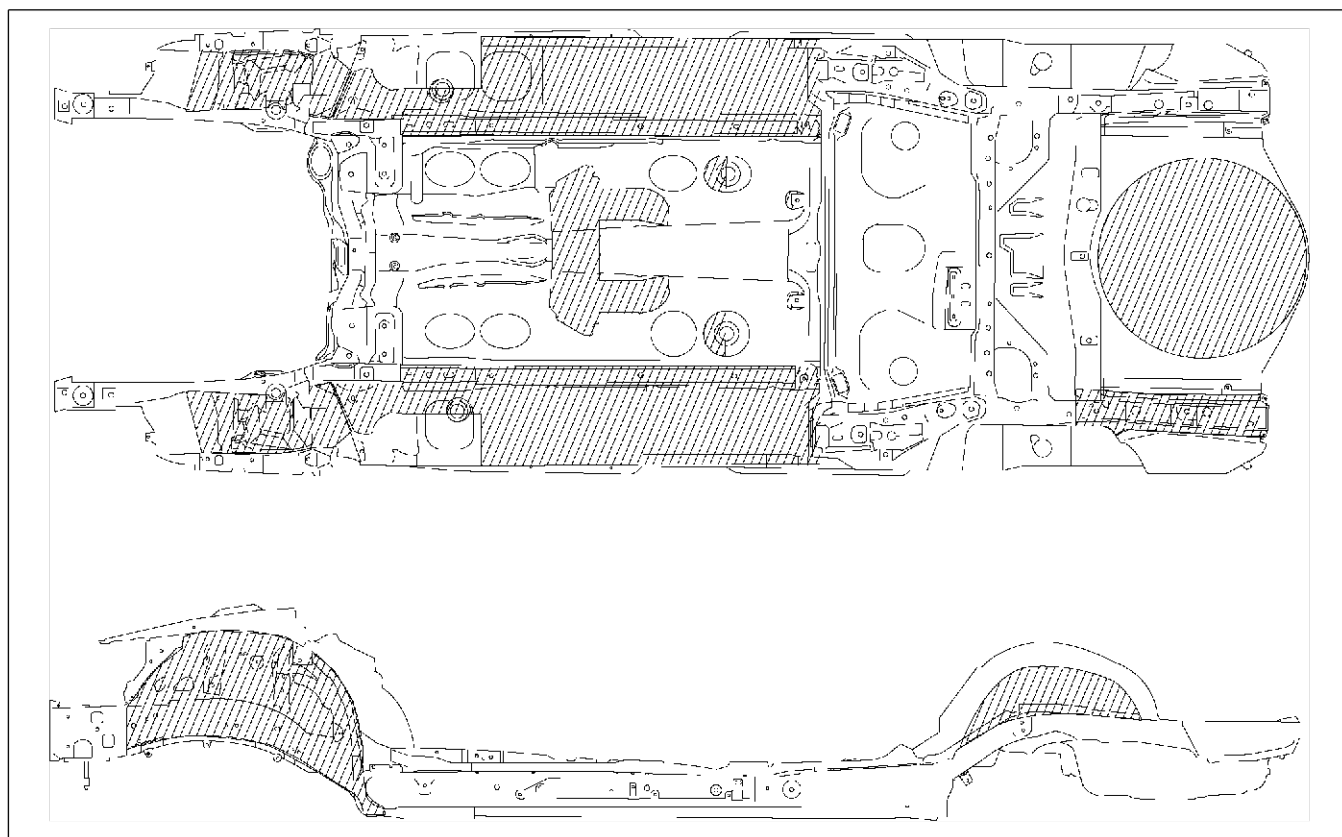
Fin de Sie

TRAITEMENT D'IMPERMEABILISATION ET ANTIROUILLE

ETANCHEITE DU DESSOUS DE CARROSSERIE

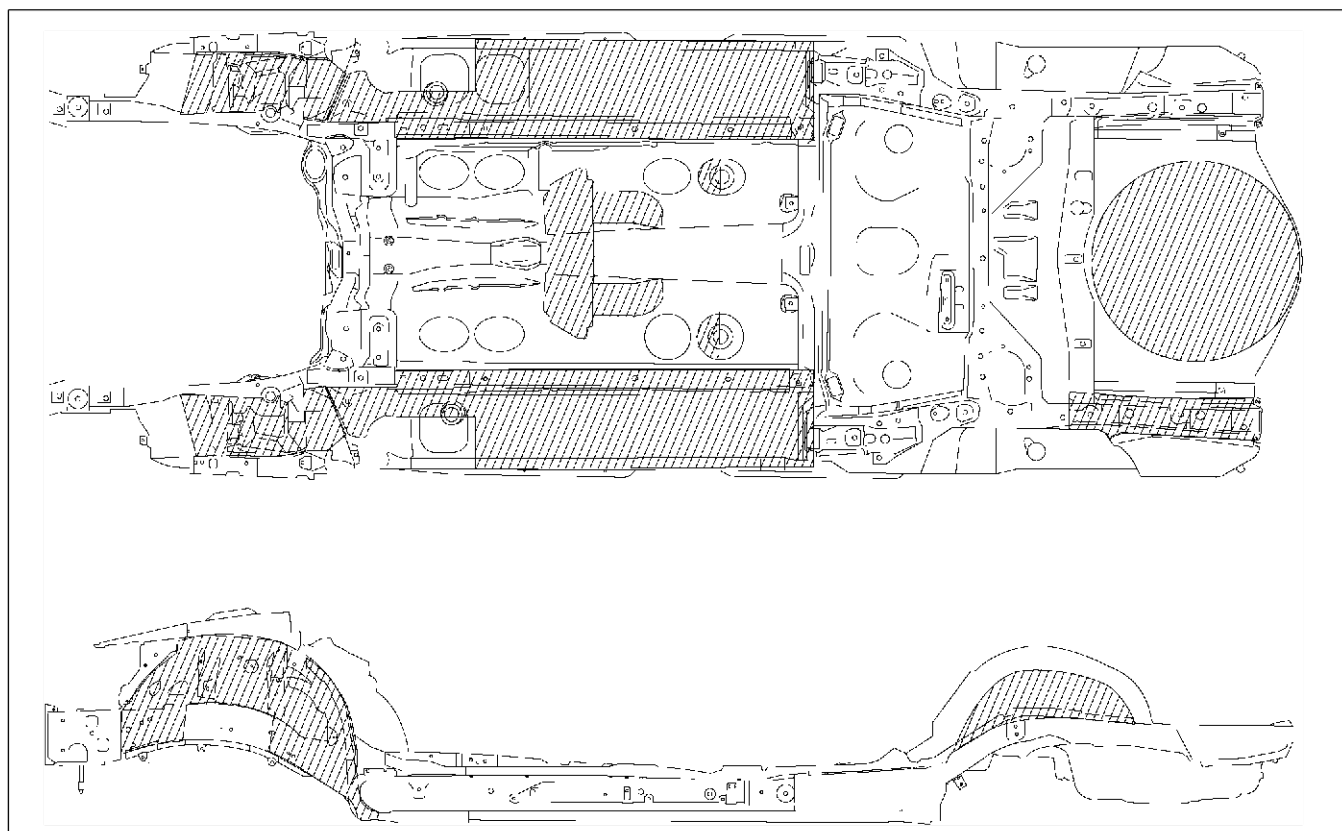
Les zones grisées indiquent les emplacements sous la carrosserie qui sont traitées pour éviter le bruit et la rouille. A6E981407000B02

Spécifications européennes (C. à G. R-U)



A6E9814B004

Spécifications GCC



A6E9814B009

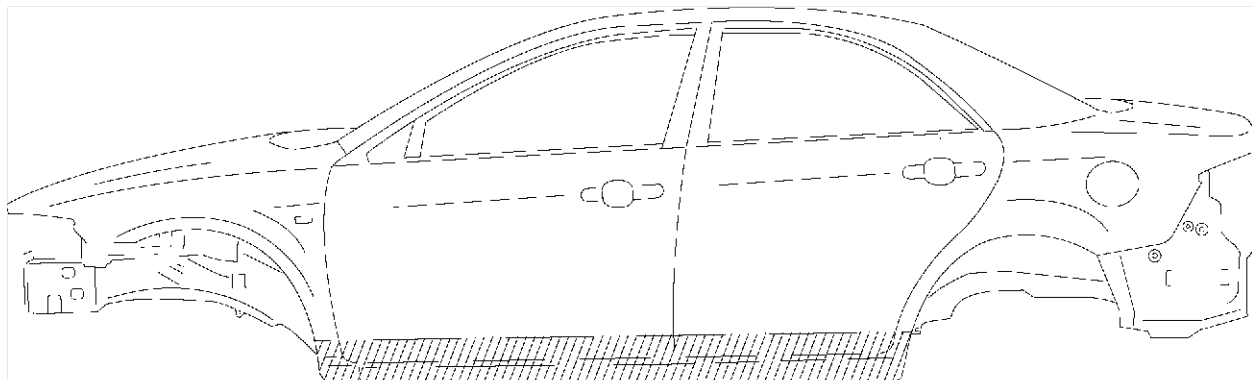
TRAITEMENT D'IMPERMEABILISATION ET ANTIROUILLE

PEINTURE PVC

A6E981407000B04

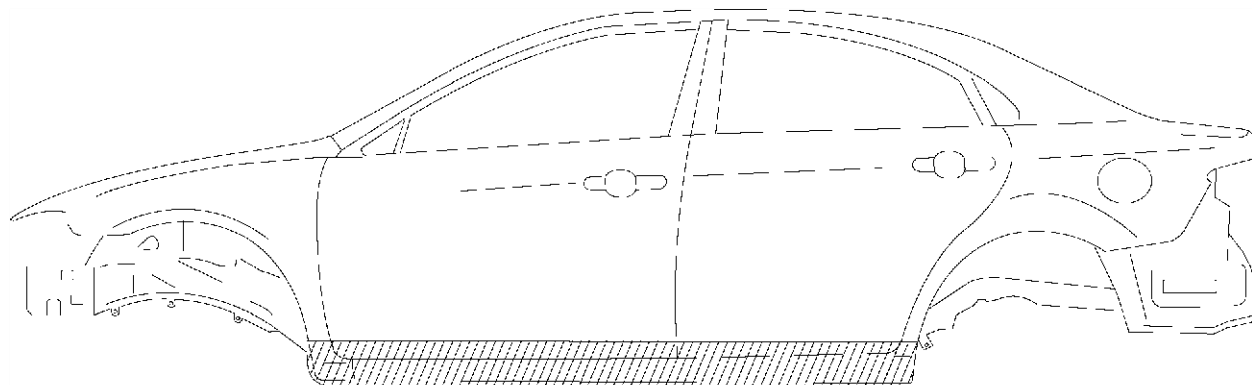
Les emplacements des revêtements sont indiqués par les zones grisées.

BERLINE



A6E9814B005

5HB

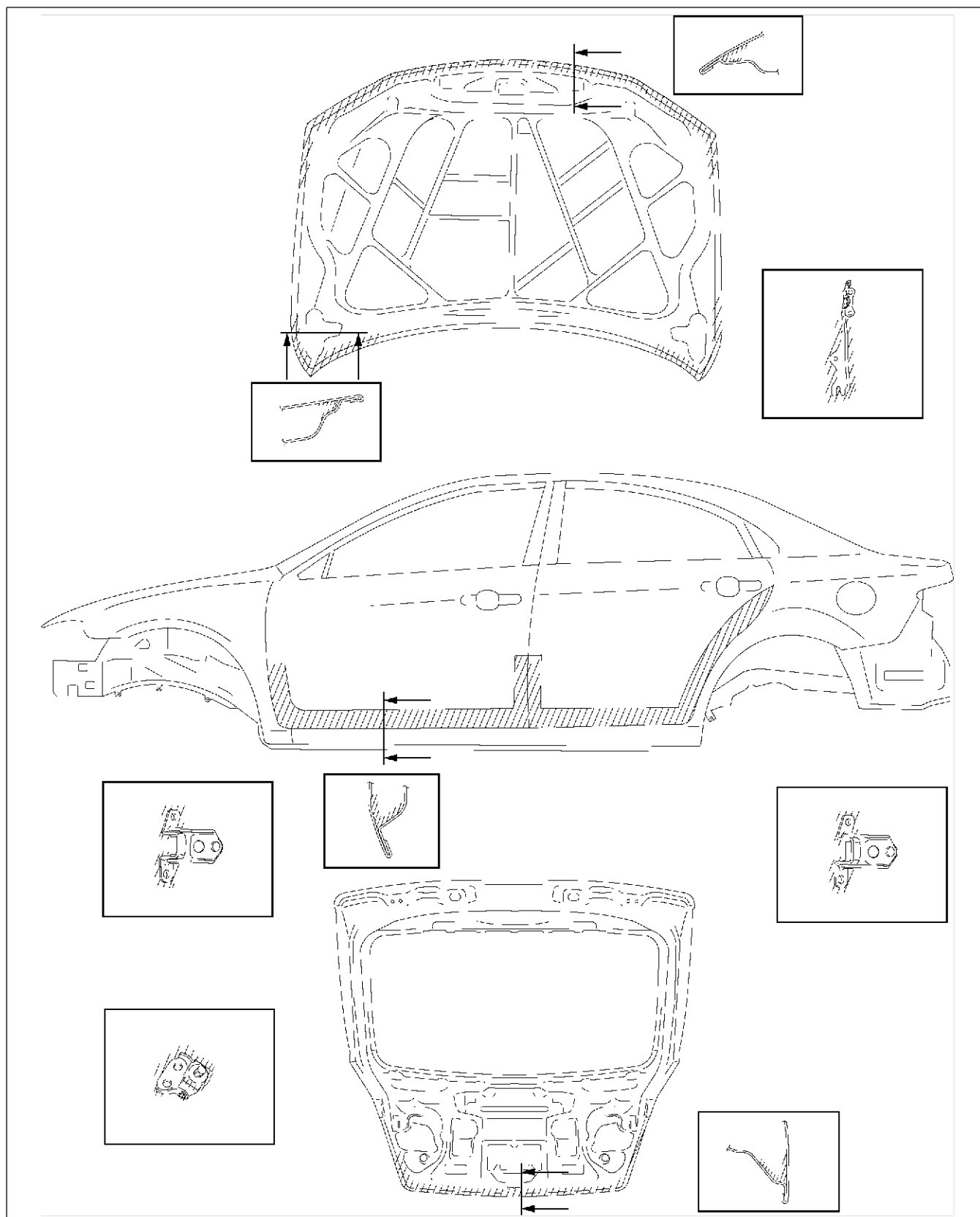


A6E9814B006

Fin de Site

TRAITEMENT D'IMPERMEABILISATION ET ANTIROUILLE

5HB



A6E9814B008

Fin de Sie

DIMENSIONS

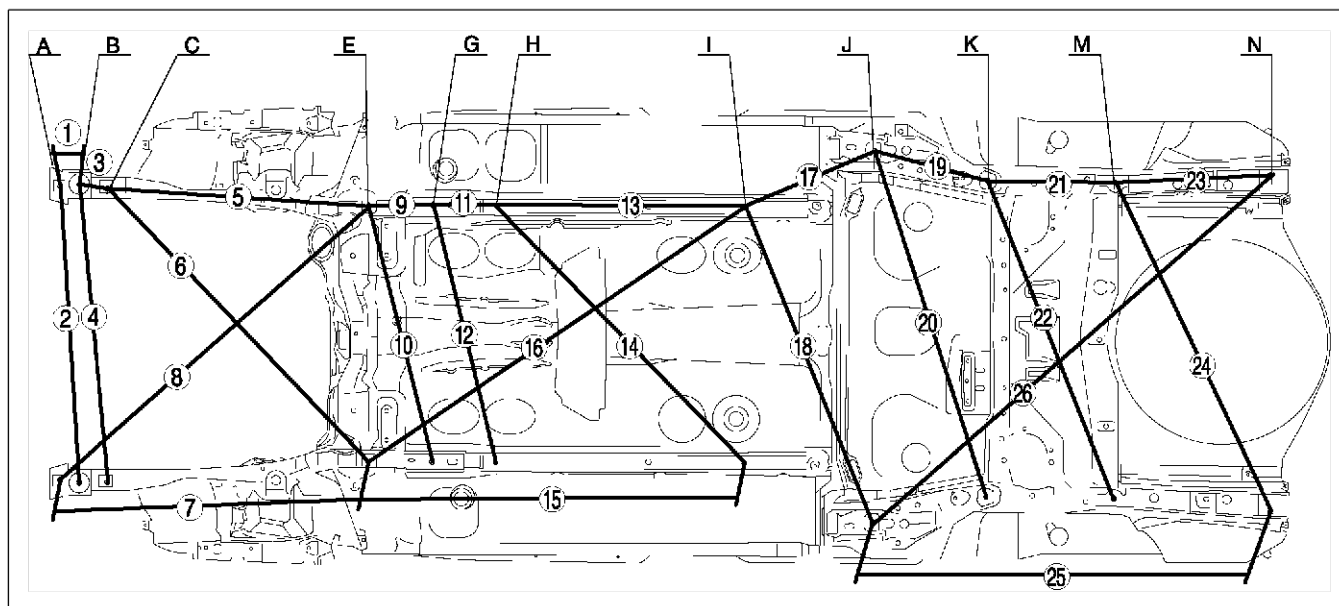
DIMENSIONS	V-2
DIMENSIONS A PLAT DU DESSOUS DE LA CARROSSERIE	V-2
DIMENSIONS EN LIGNE DROITE DU DESSOUS DE LA CARROSSERIE	V-3
DIMENSIONS EN LIGNE DROITE DE L'AVANT DE LA CARROSSERIE (1)	V-4
DIMENSIONS EN LIGNE DROITE DE L'AVANT DE LA CARROSSERIE (2)	V-5
DIMENSIONS EN LIGNE DROITE DU CHASSIS LATERAL DE L'HABITACLE	V-6
DIMENSIONS EN LIGNE DROITE DE L'HABITACLE (1)	V-8
DIMENSIONS EN LIGNE DROITE DE L'HABITACLE (2)	V-9
DIMENSIONS EN LIGNE DROITE DE L'ARRIERE DE LA CARROSSERIE	V-11

V

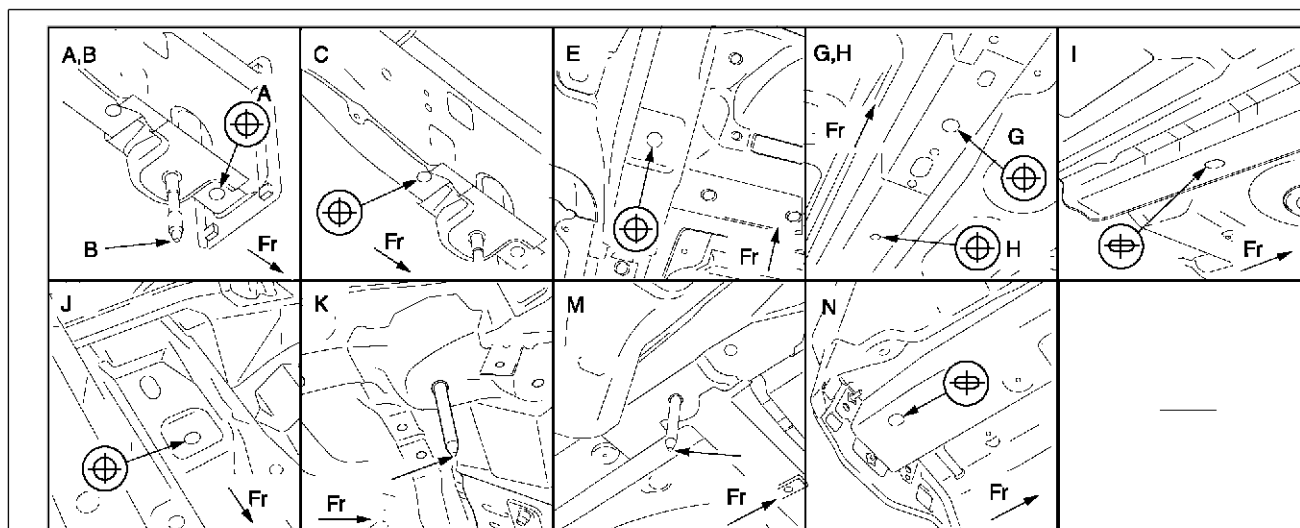
DIMENSIONS

DIMENSIONS EN LIGNE DROITE DU DESSOUS DE LA CARROSSERIE

A6E981653010B02



A6E9816B002



A6E9816B003

Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
1	149 {5,87}
2	993 {39,09}
3	152 {5,98}
4	991 {39,02}
5	924 {36,38}
6	1.293 {50,91}
7	1.076 {42,36}
8	1.401 {55,16}
9	207 {8,15}
10	851 {33,50}
11	200 {7,87}
12	850 {33,46}
13	800 {31,50}

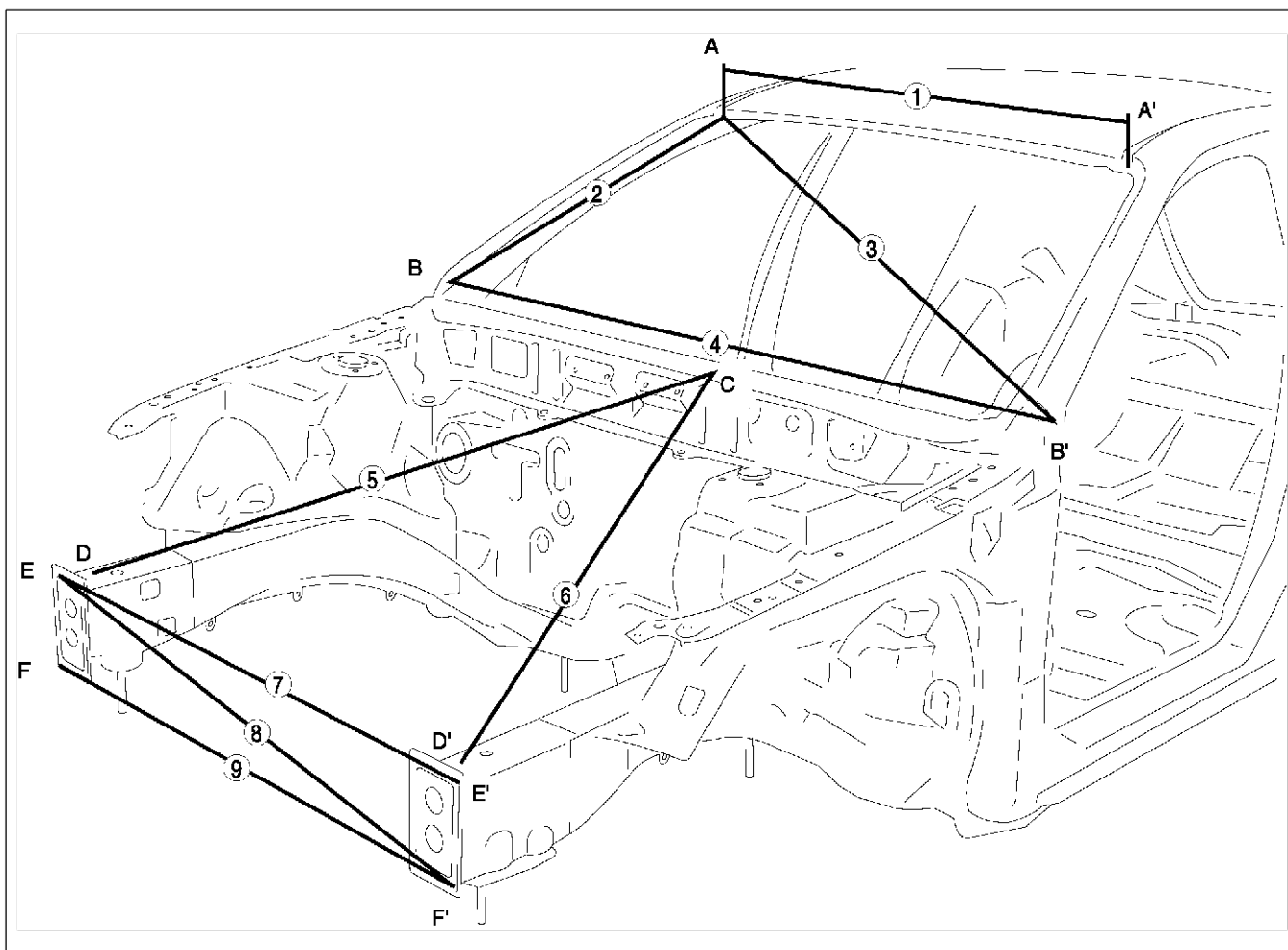
Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
14	1.150 {45,28}
15	1.205 {47,44}
16	1.461 {57,52}
17	479 {18,86}
18	1.112 {43,78}
19	395 {15,55}
20	1.202 {47,32}
21	454 {17,87}
22	1.156 {45,51}
23	532 {20,94}
24	1.226 {48,27}
25	1.366 {53,78}
26	1.805 {71,06}

Fin de Site

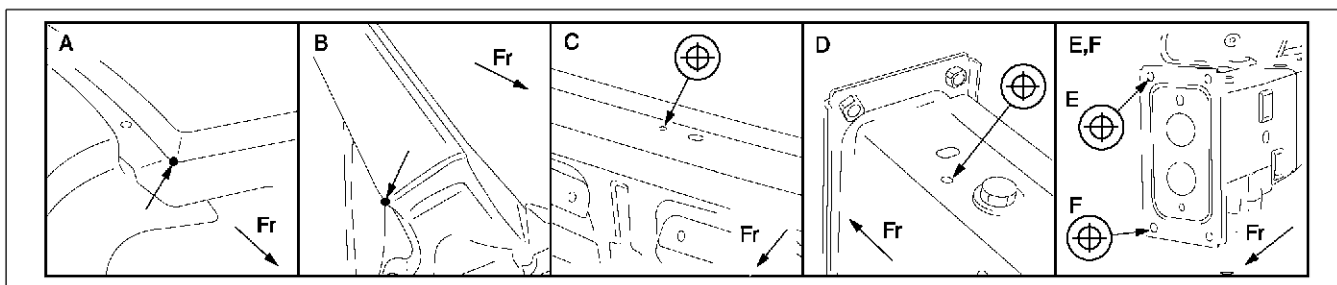
DIMENSIONS

DIMENSIONS EN LIGNE DROITE DE L'AVANT DE LA CARROSSERIE (1)

A6E98165302B01



A6E9816B004



A6E9816B005

Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
1	1.023 {40,28}
2	749 {29,49}
3	1.458 {57,40}
4	1.529 {60,20}
5	1.070 {42,13}

Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
6	1.085 {42,72}
7	1.070 {42,13}
8	1.084 {42,68}
9	1.070 {42,13}

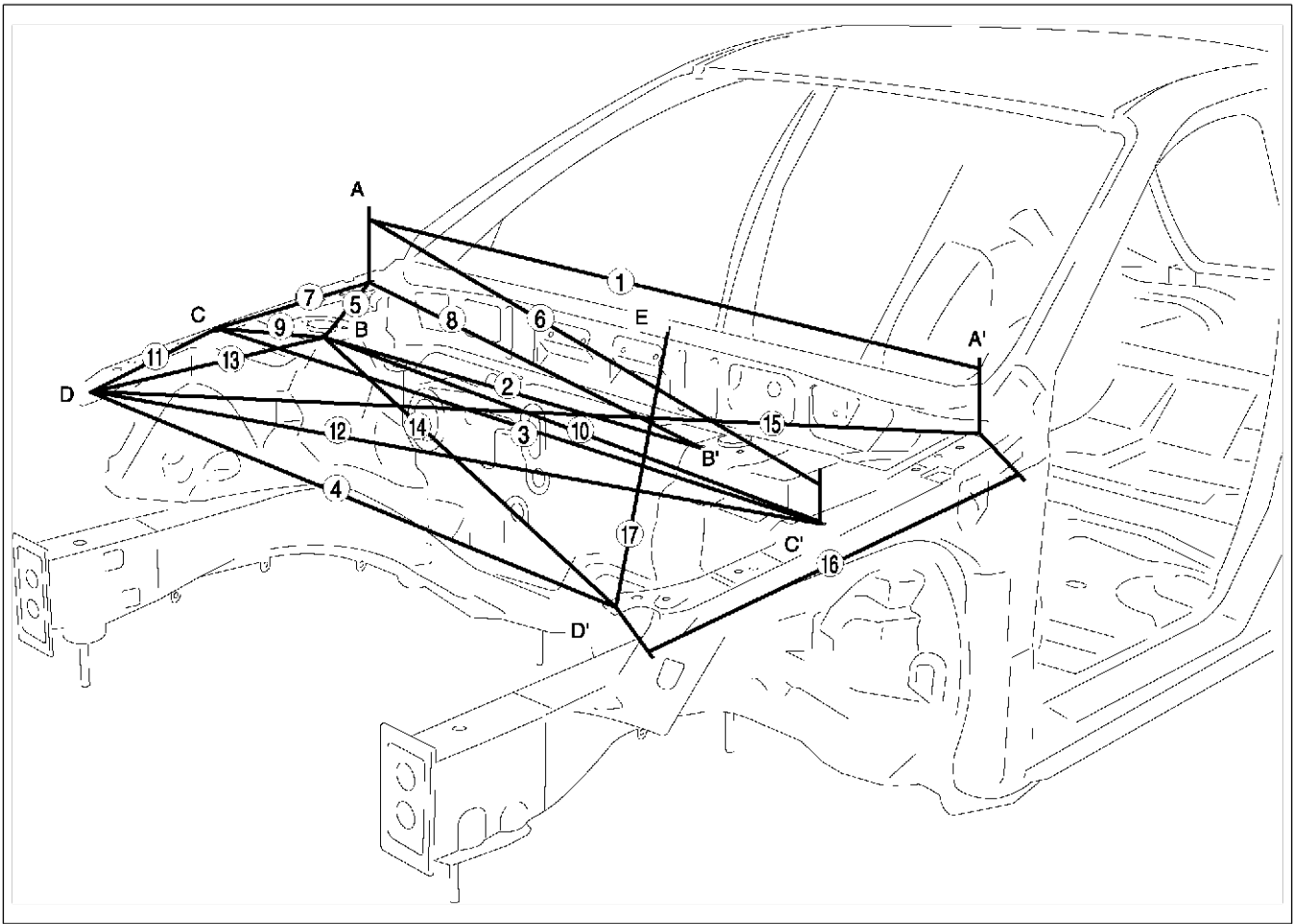
Fin de Sie

DIMENSIONS

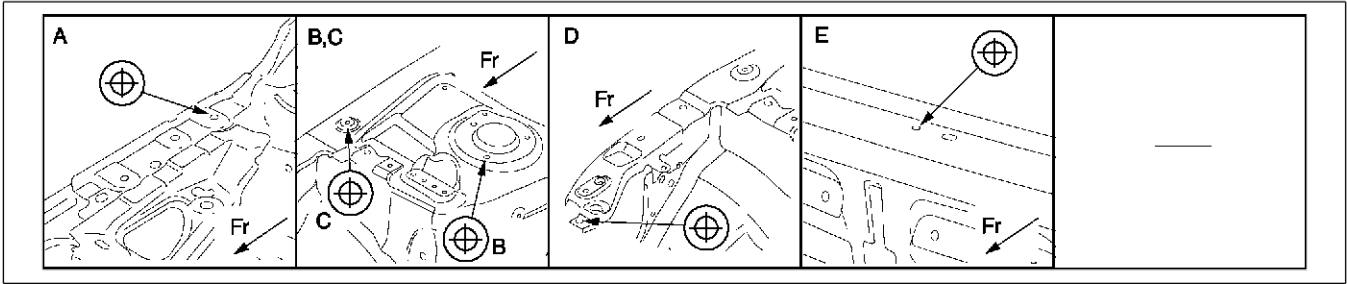
DIMENSIONS EN LIGNE DROITE DE L'AVANT DE LA CARROSSERIE (2)

A6E981653020B02

V



A6E9816B006



A6E9816B007

Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
1	1.480 {58,27}
2	959 {37,76}
3	1.481 {58,31}
4	1.340 {52,76}
5	452 {17,80}
6	1.538 {60,55}
7	418 {16,46}
8	1.274 {50,16}
9	268 {10,55}

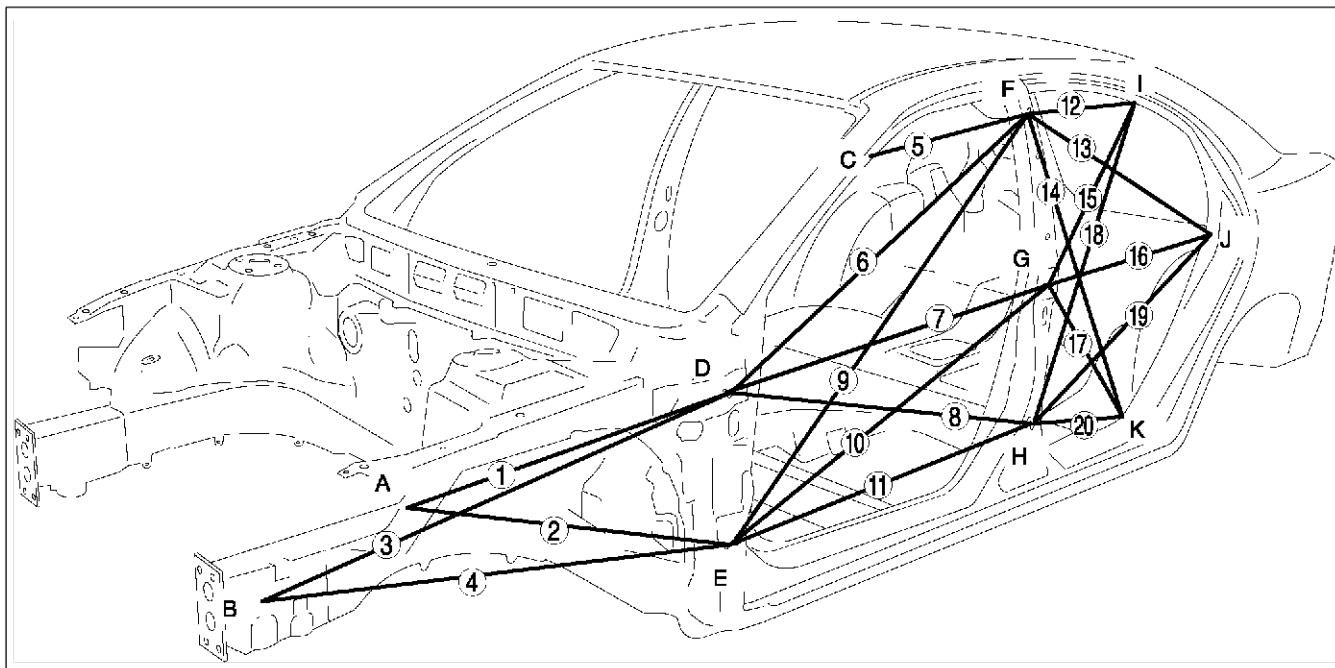
Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
10	1.221 {48,07}
11	363 {14,29}
12	1.455 {57,28}
13	451 {17,76}
14	1.220 {48,03}
15	1.608 {63,31}
16	777 {30,59}
17	1.009 {39,72}

Fin de Site

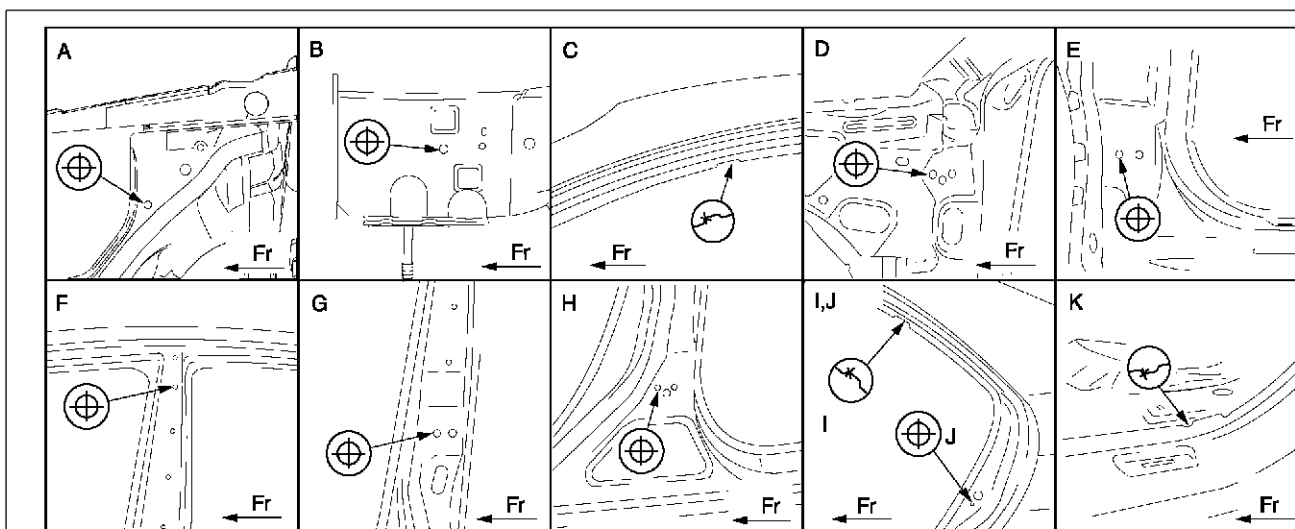
DIMENSIONS

DIMENSIONS EN LIGNE DROITE DU CHASSIS LATERAL DE L'HABITACLE BERLINE

A6E981670010B01



A6E9816B008



A6E9816B009

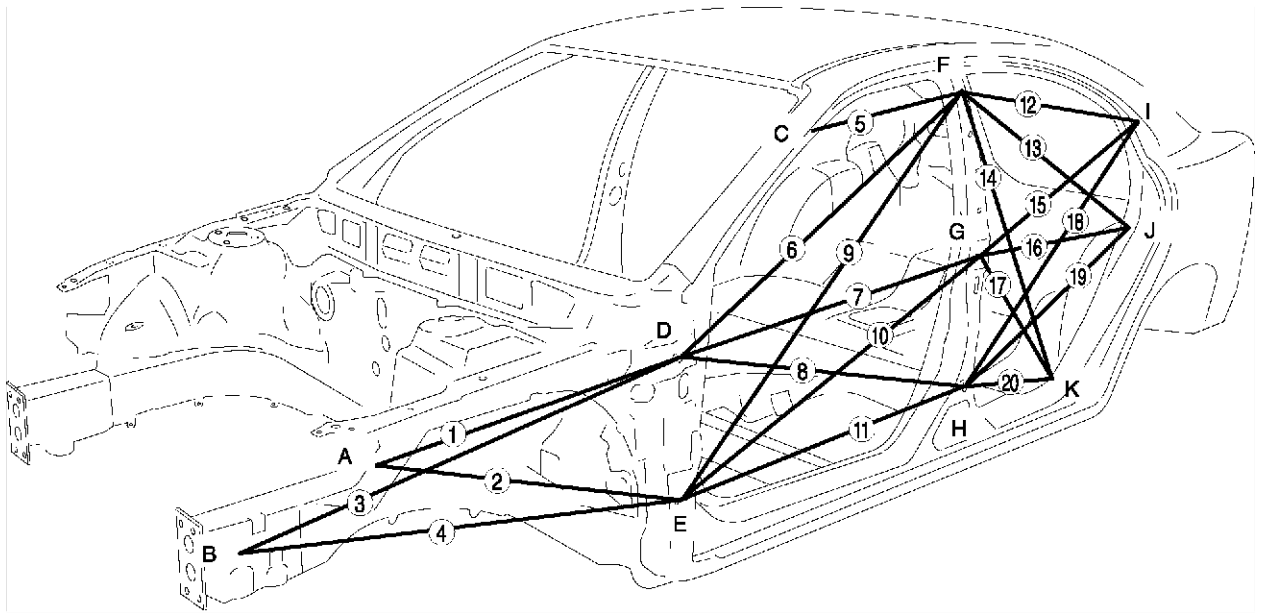
Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
1	692 {27,24}
2	747 {29,41}
3	998 {39,29}
4	968 {38,11}
5	451 {17,76}
6	1.349 {53,11}
7	1.144 {45,04}
8	1.144 {45,04}
9	1.501 {59,09}
10	1.204 {47,40}

Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
11	1.093 {43,03}
12	662 {26,06}
13	943 {37,13}
14	979 {38,54}
15	864 {34,02}
16	921 {36,26}
17	683 {26,89}
18	1.093 {43,03}
19	1.004 {39,53}
20	536 {21,10}

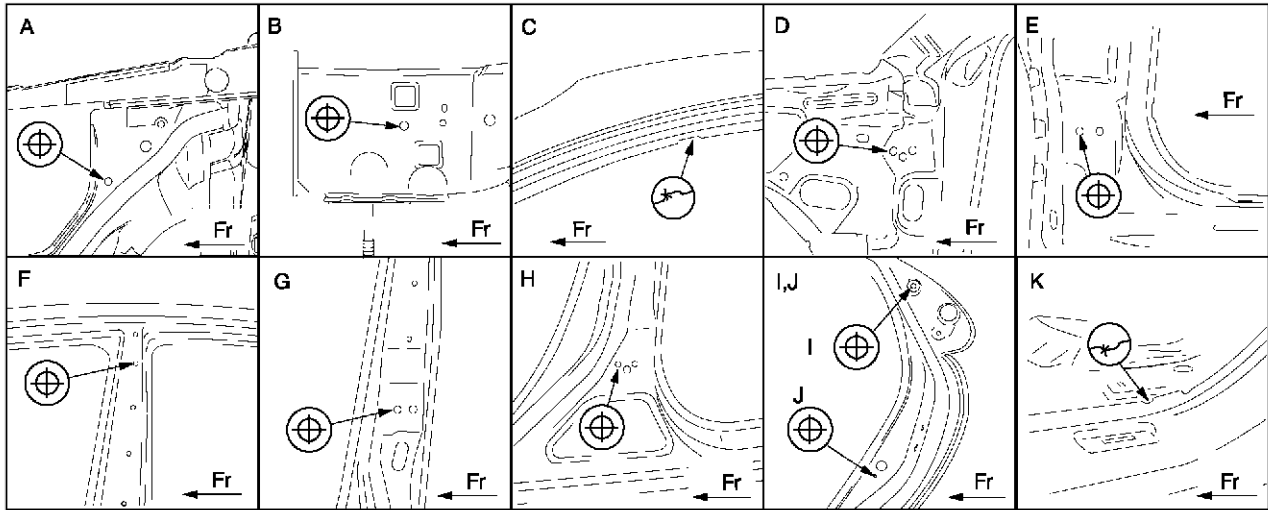
DIMENSIONS

5HB

V



A6E9816B010



A6E9816B011

Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
1	692 {27,24}
2	747 {29,41}
3	998 {39,29}
4	968 {38,11}
5	451 {17,76}
6	1.349 {53,11}
7	1.144 {45,04}
8	1.144 {45,04}
9	1.501 {59,09}
10	1.204 {47,40}

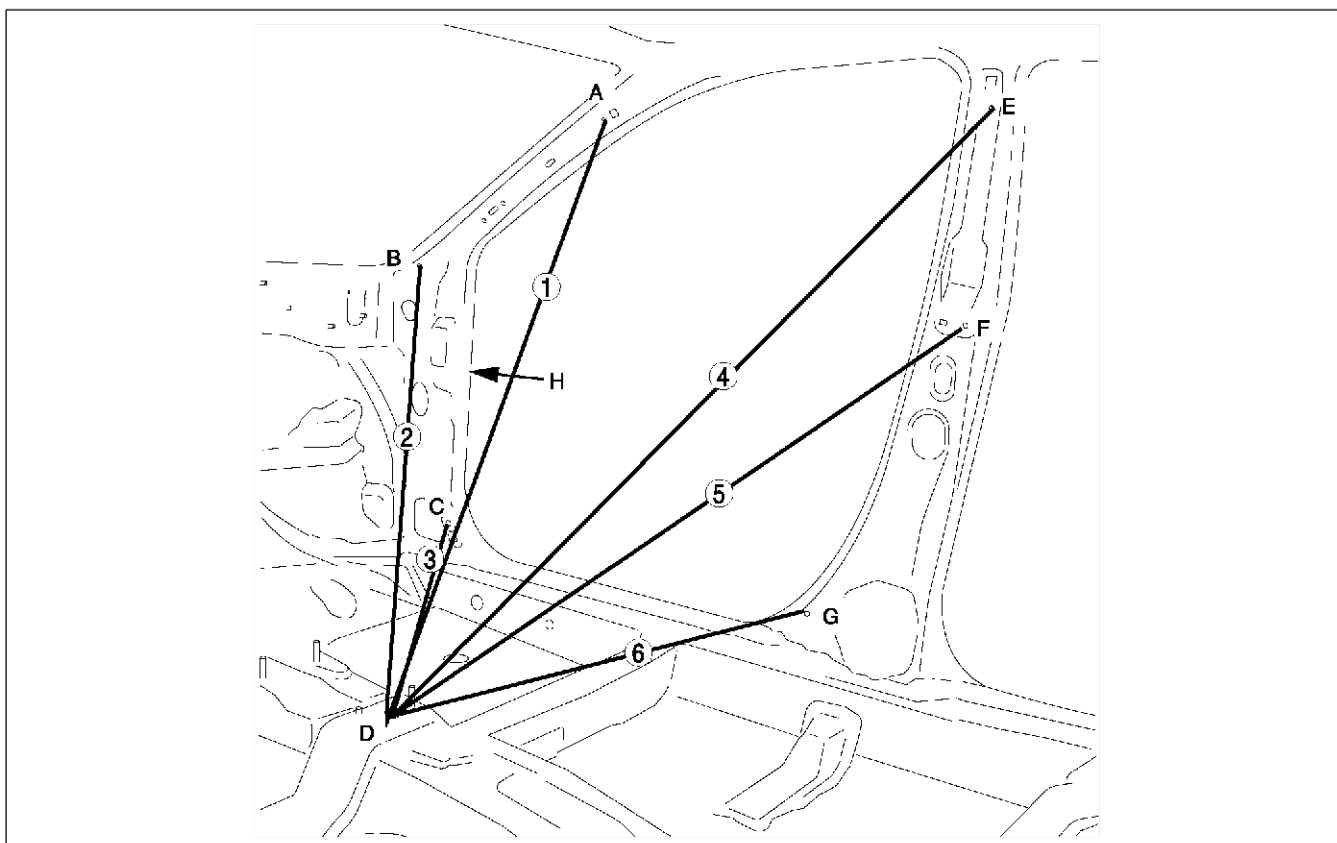
Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
11	1.093 {43,03}
12	908 {35,75}
13	943 {37,13}
14	979 {38,54}
15	1.050 {41,34}
16	921 {36,26}
17	683 {26,89}
18	1.231 {48,46}
19	1.004 {39,53}
20	536 {21,10}

Fin de Site

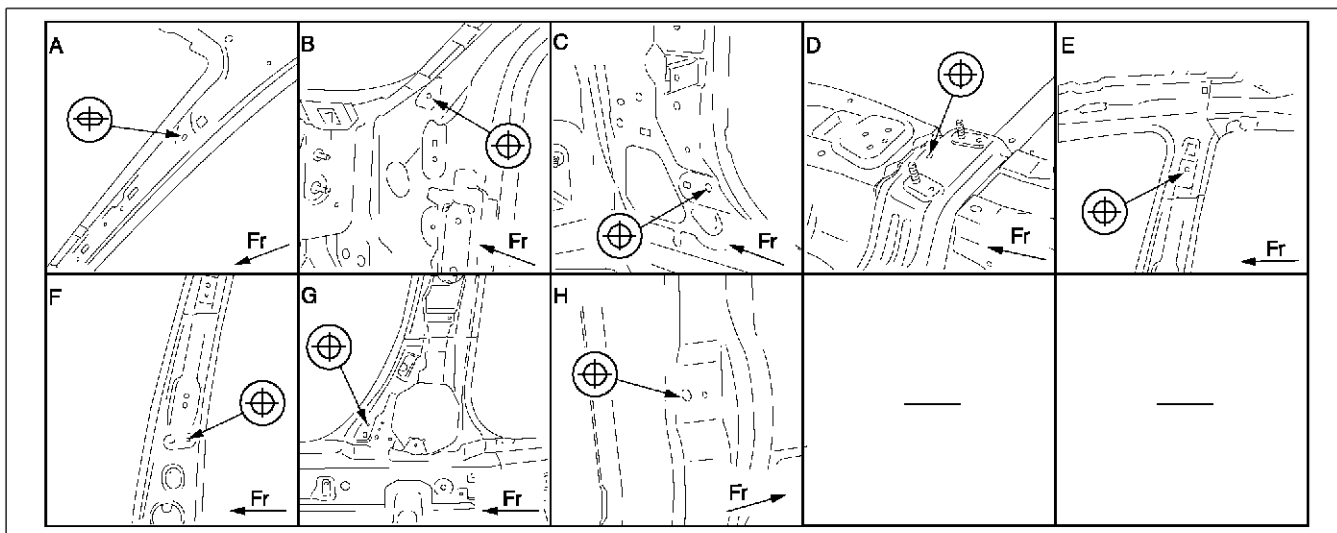
DIMENSIONS

DIMENSIONS EN LIGNE DROITE DE L'HABITACLE (1)

A6E981670001B01



A6E9816B012



A6E9816B013

Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
1	1.024 {40,31}
2	1.098 {43,23}
3	920 {36,22}
4	1.175 {46,26}

Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
5	1.010 {39,76}
6	767 {30,20}
H-H'	1.487 {58,54}

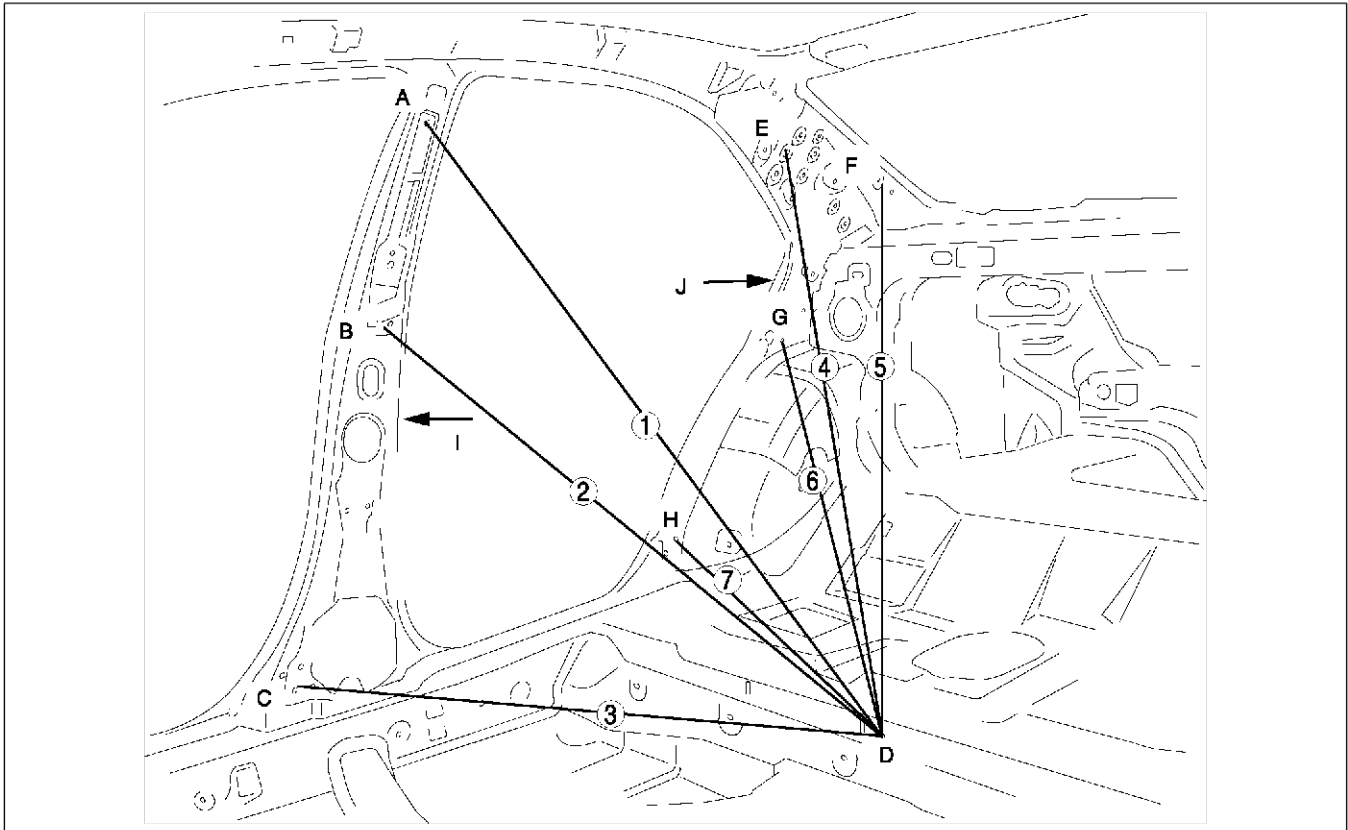
Fin de Sie

DIMENSIONS

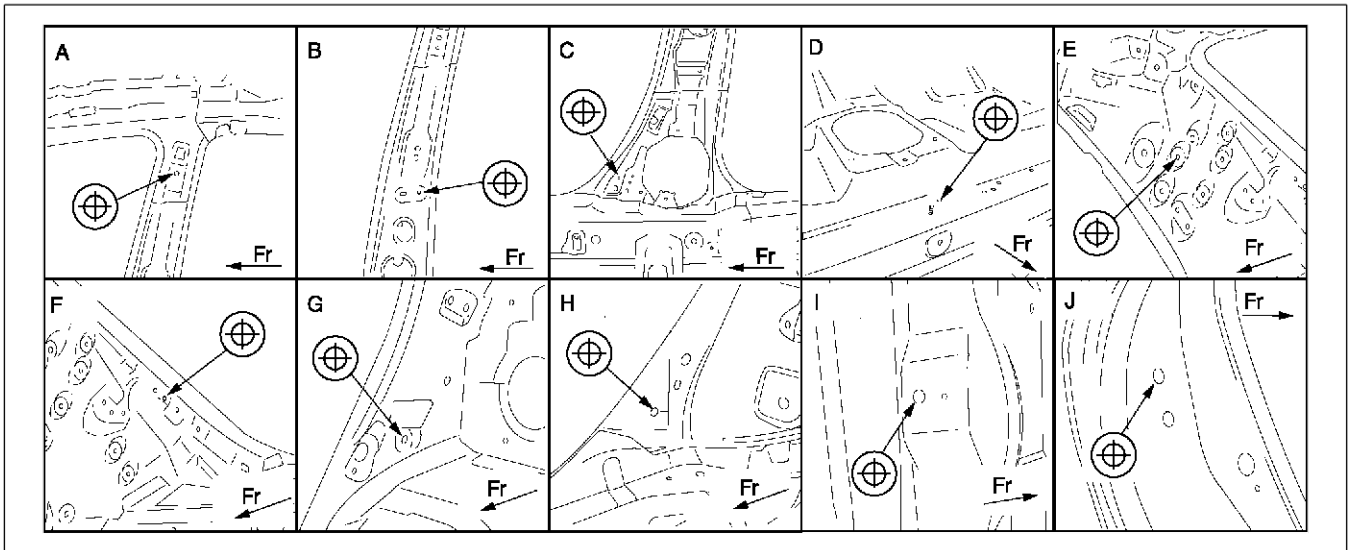
DIMENSIONS EN LIGNE DROITE DE L'HABITACLE (2)

BERLINE

A6E981670001B02



A6E9816B014



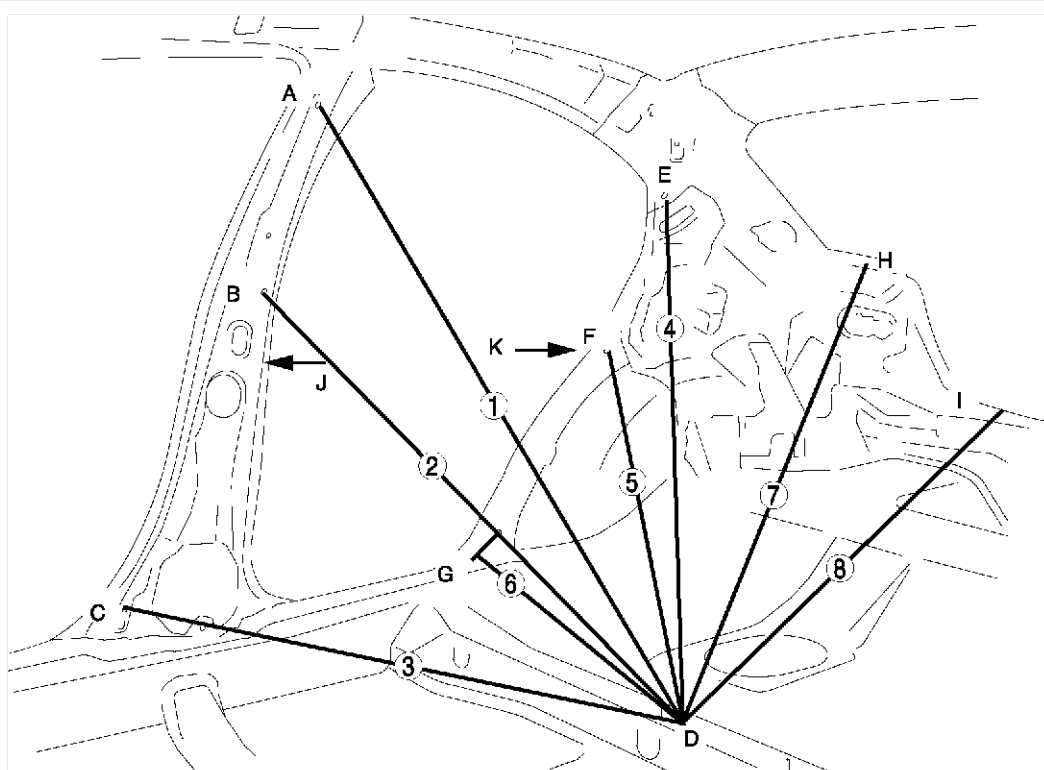
A6E9816B015

Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
1	RH:1.141 {44,92}, LH:1.104 {43,46}
2	RH:996 {39,21}, LH:946 {37,24}
3	RH:952 {37,48}, LH:897 {35,31}
4	RH:1.193 {46,97}, LH:1.157 {45,55}
5	RH:1.285 {50,59}, LH:1.252 {49,29}

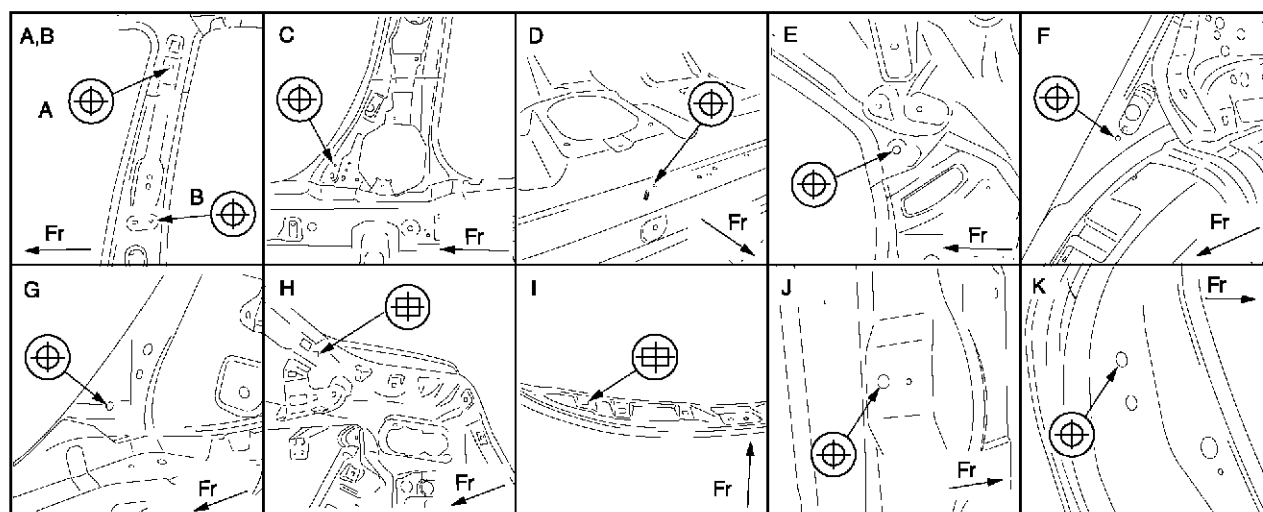
Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
6	RH:1.079 {42,48}, LH:1.030 {40,55}
7	RH:833 {32,80}, LH:767 {30,20}
I-I'	1.584 {62,36}
J-J'	1.557 {61,30}

DIMENSIONS

5HB



A6E9816B016



A6E9816B017

Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
1	RH:1.141 {44,92}, LH:1.104 {43,46}
2	RH:996 {39,21}, LH:946 {37,24}
3	RH:952 {37,48}, LH:897 {35,31}
4	RH:1.204 {47,40}, LH:1.166 {45,91}
5	RH:1.027 {40,43}, LH:976 {38,43}

Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
6	RH:833 {32,80}, LH:767 {30,20}
7	RH:1.402 {55,20}, LH:1.374 {54,09}
8	RH:1.671 {65,79}, LH:1.657 {65,24}
J-J'	1.584 {62,36}
K-K'	1.557 {61,30}

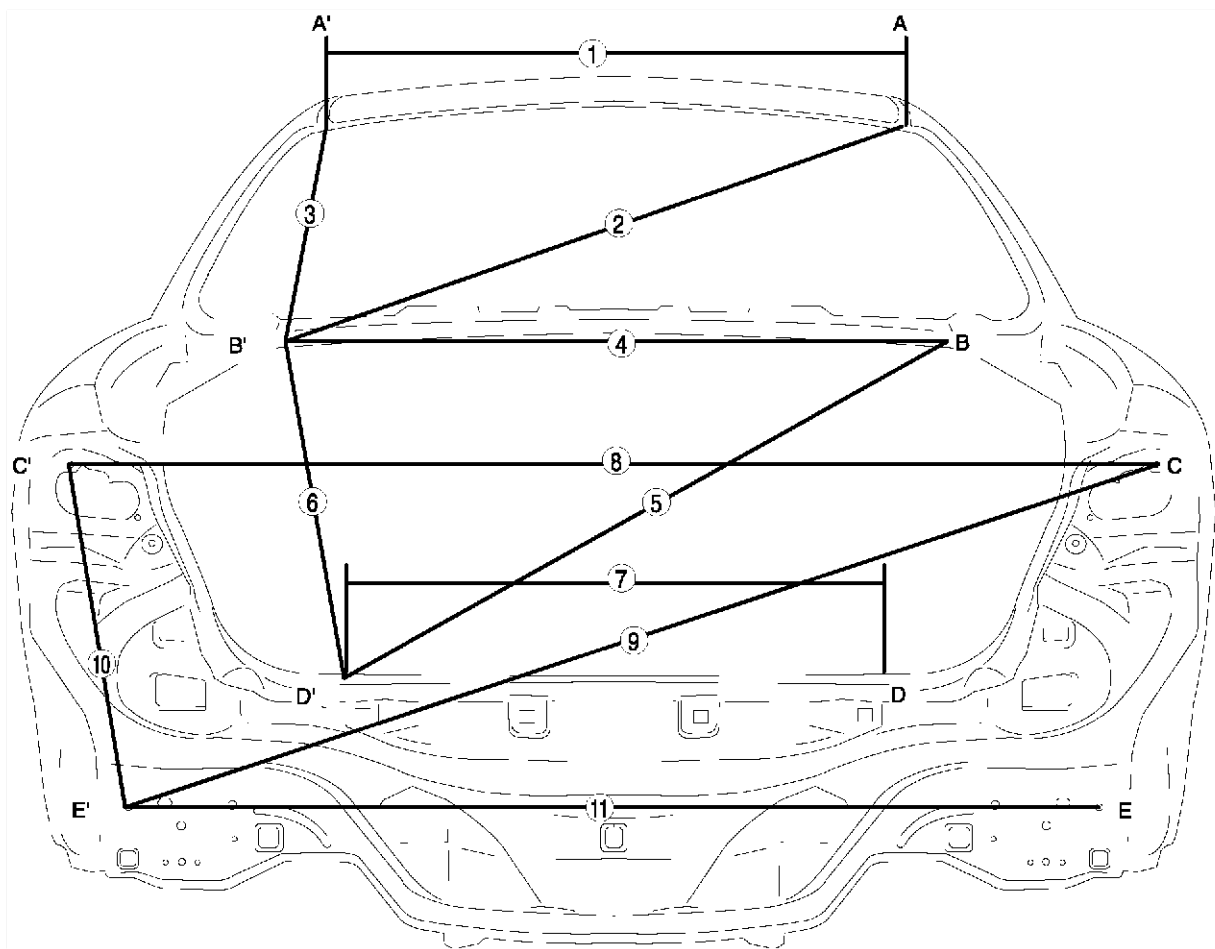
Fin de Sio

DIMENSIONS

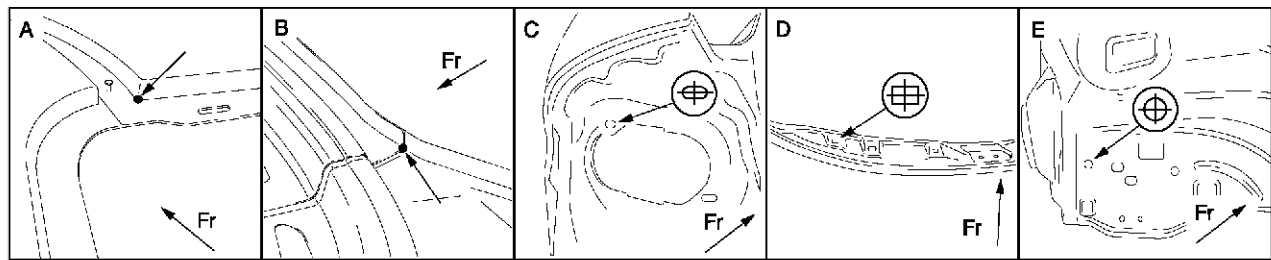
DIMENSIONS EN LIGNE DROITE DE L'ARRIERE DE LA CARROSSERIE BERLINE

A6E981670002B01

V



A6E9816B018



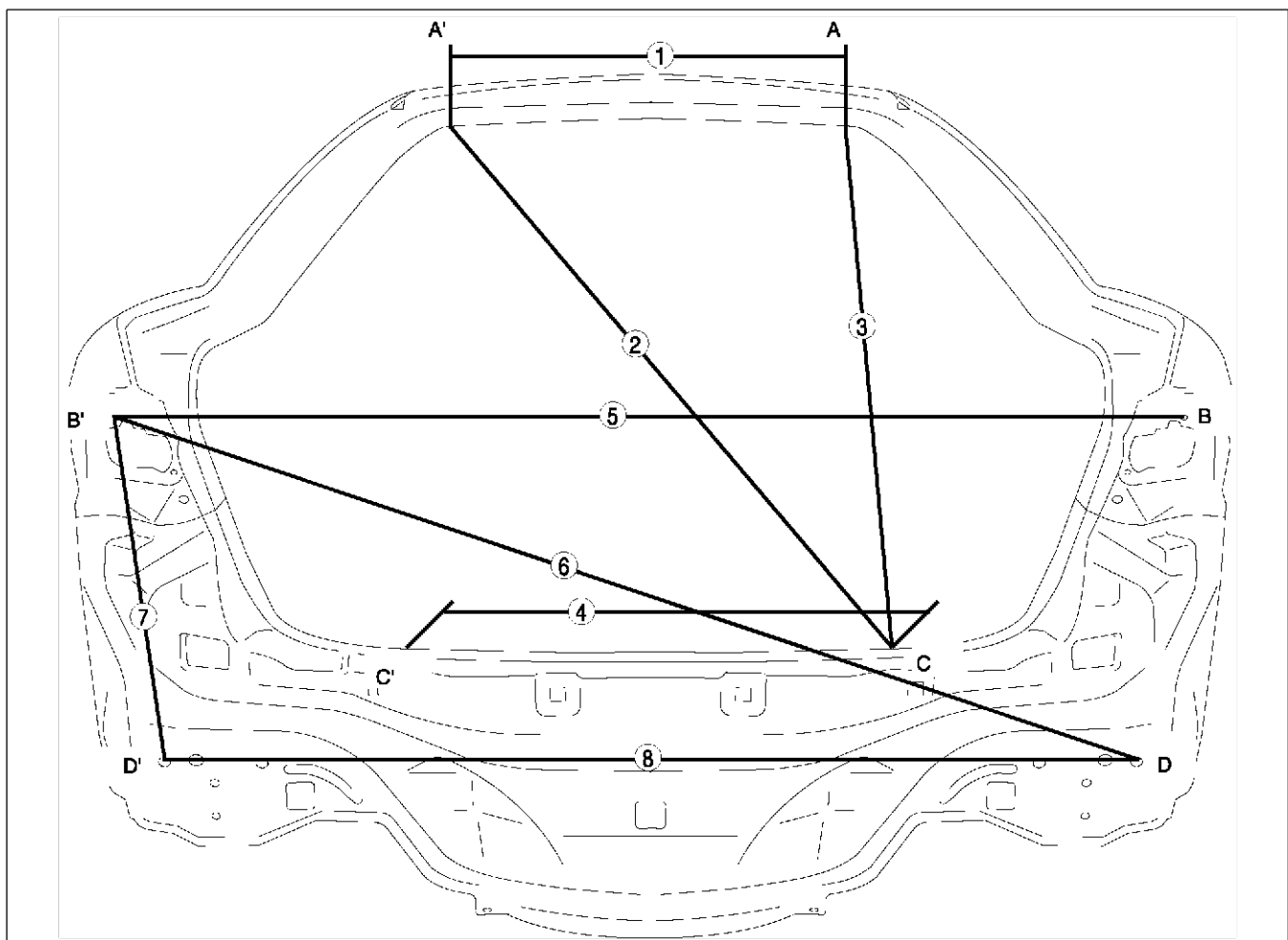
A6E9816B019

Emplacement nt mesuré	Dimensions mm {in}
1	1.013 {39,88}
2	1.273 {50,12}
3	826 {32,52}
4	928 {36,54}
5	969 {38,15}
6	555 {21,85}

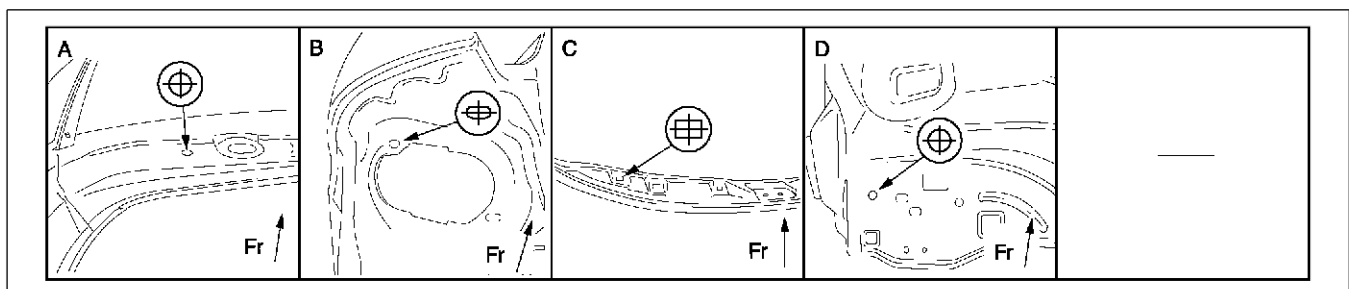
Emplacement nt mesuré	Dimensions mm {in}
7	680 {26,77}
8	1.402 {55,20}
9	1.388 {54,65}
10	452 {17,80}
11	1.228 {48,35}

DIMENSIONS

5HB



A6E9816B020



A6E9816B021

Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
1	700 {27,56}
2	1.436 {56,54}
3	1.260 {49,61}
4	680 {26,77}

Emplacement mesuré	Dimensions mm {in}
5	1.402 {55,20}
6	1.388 {54,65}
7	452 {17,80}
8	1.228 {48,35}

Fin de Sio

PIECES DE LA CARROSSERIE EN PLASTIQUE

PIECES DE LA CARROSSERIE EN PLASTIQUE.....	VI-2
TEMPERATURE DE RESISTANCE A LA CHALEUR DES PIECES EN PLASTIQUE	VI-2
GAMME REPARABLE DE PARE-CHOCS EN POLYPROPYLENE.....	VI-3
REPARATION DE PARE-CHOCS EN POLYPROPYLENE.....	VI-4
PROCEDURE	VI-5

PIECES DE LA CARROSSERIE EN PLASTIQUE

PIECES DE LA CARROSSERIE EN PLASTIQUE

TEMPERATURE DE RESISTANCE A LA CHALEUR DES PIECES EN PLASTIQUE

A6E981850000B01

Nom de pièce		Code	Nom de la matière	Résistance à la chaleur TempératureC°{F°}
MOULURE DE PARE-BRISE		PVC	CHLORURE DE POLYVINYLE	95 {203}
GRILLE D'AUVENT		PP	POLYPROPYLENE	95 {203}
COMBINE D'ECLAIRAGE AVANT	LENTILLE	PC	POLYCARBONATE	130 {266}
	BOITIER	PBT	PBT	120 {248}
CALANDRE DE RADIATEUR	CALANDRE	ABS	ABS	90 {194}
	RENFORCEMENT	PP	POLYPROPYLENE	95 {203}
PARE-CHOCS AVANT		PP	POLYPROPYLENE	100 {212}
CLIGNOTANT LATERAL AVANT	LENTILLE	PMMA	ACRYLIQUE	75 {167}
	BOITIER	PC-PBT	POLYPROPYLENE-PBT	120 {248}
RETROVISEUR EXTERIEUR	BOITIER	ABS	ABS	95 {200}
	BASE	PBT	PBT	200 {395}
	NOIR	AES	AES	75 {167}
	COULEUR CARROSSERIE	ABS	ABS	90 {194}
	SUPPORT DE RETROVISEUR	PP	POLYPROPYLENE	50 {122}
COMBINE D'ECLAIRAGE ARRIERE	LENTILLE	PMMA	ACRYLIQUE	80 {167}
	BOITIER	AES	AES	70 {158}
PARE-CHOCS ARRIERE		PP	POLYPROPYLENE	100 {212}
FINITION ARRIERE		ABS	ABS	90 {194}
FEU DE STOP SURELEVE (5HB)		PC	POLYCARBONATE	130 {266}
MOULURE DE TOIT		PVC	CHLORURE DE POLYVINYLE	95 {203}
MOULURE DE CAISSON		PVC	CHLORURE DE POLYVINYLE	95 {203}
BECQUET ARRIERE		ABS	ABS	90 {194}
Panneau de Pourtour		PP	POLYPROPYLENE	100 {212}

Note

- L'application de températures plus élevées que les températures de résistance à la chaleur peut entraîner une déformation des pièces.

Fin de Cie

PIECES DE LA CARROSSERIE EN PLASTIQUE

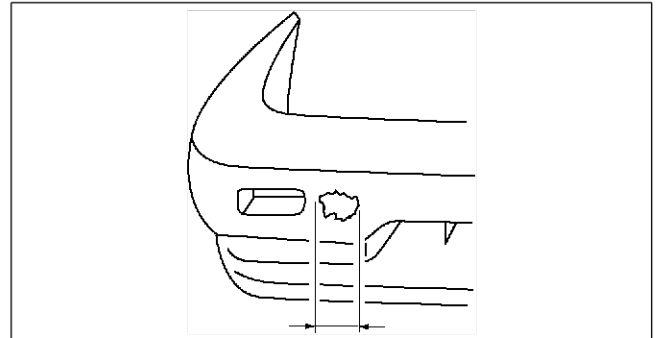
GAMME REPARABLE DE PARE-CHOC EN POLYPROPYLENE

A6E981850010B01

Les trois types de pare-chocs endommagés montrés ci-dessous sont considérés comme étant réparables. Bien qu'un pare-chocs plus endommagé que cela puisse également être réparé, il doit être remplacé par un nouveau pare-chocs car une telle réparation affecterait l'esthétique et la qualité du pare-chocs. De plus, une telle réparation n'est pas considérée comme étant raisonnable en terme de temps de travail.

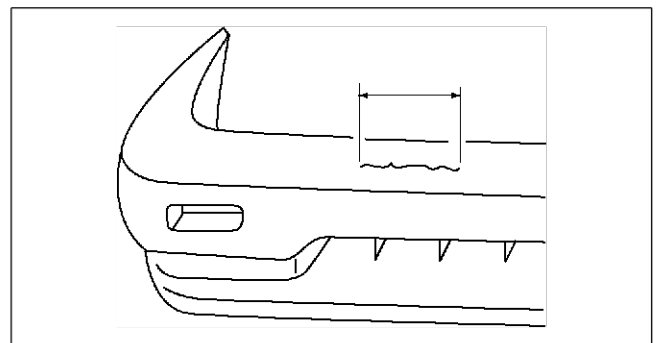
Pare-chocs réparables

1. Un pare-chocs avec un trou de moins de 50 mm {1,97 in} de diamètre.



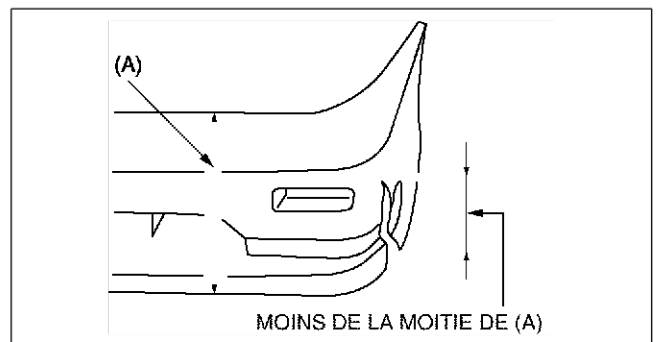
YMU980PCM

2. Un pare-chocs avec une fissure de moins de 100 mm {3,94 in} de long.



YMU980PCN

3. Un pare-chocs avec une fissure de moins de 100 mm {3,94 in} de long qui est inférieure à la moitié de la largeur du pare-chocs.



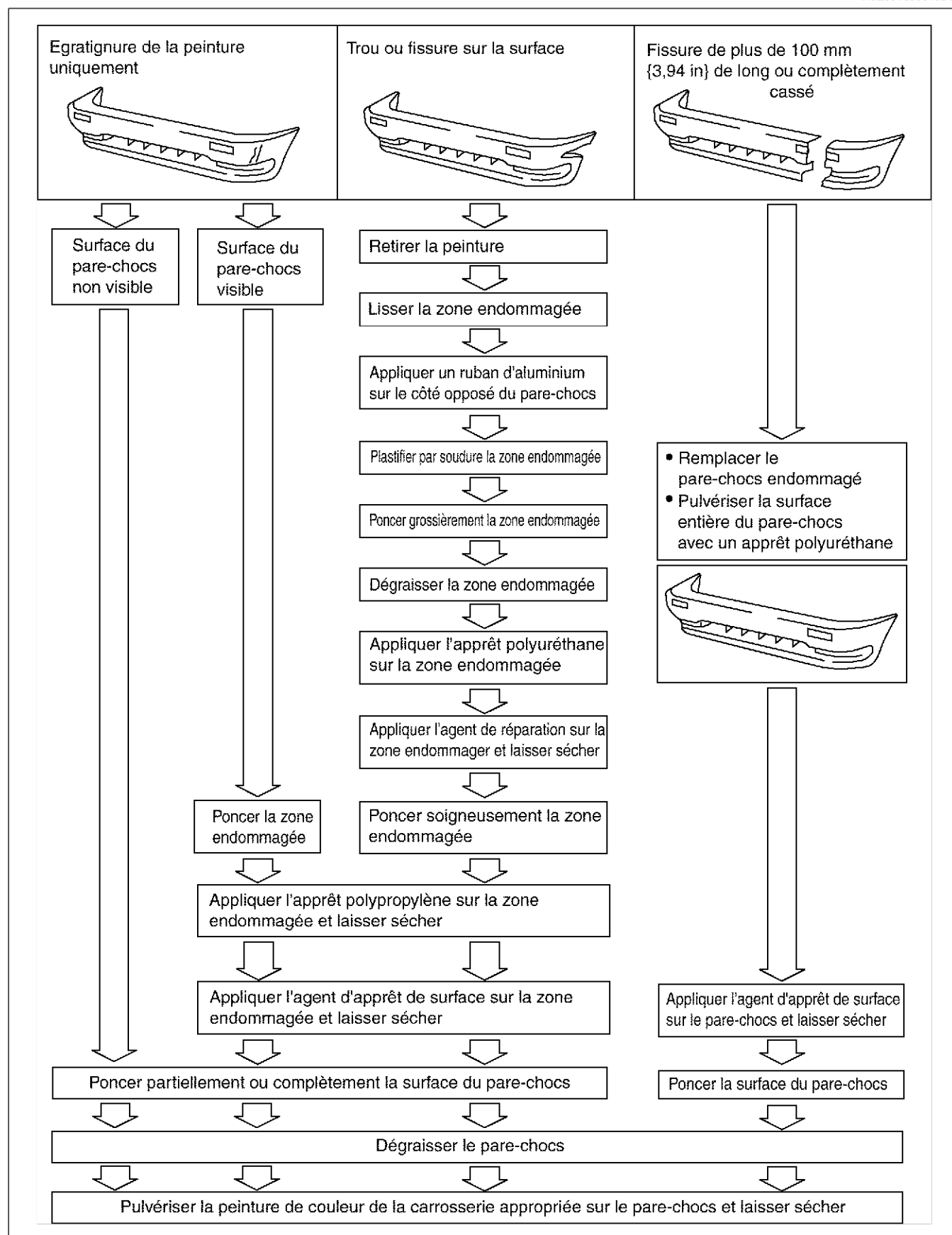
YMU980PCP

Fin de Site

PIECES DE LA CARROSSERIE EN PLASTIQUE

REPARATION DE PARE-CHOC EN POLYPROPYLENE

A6E981850010B02



YMU980PCQ

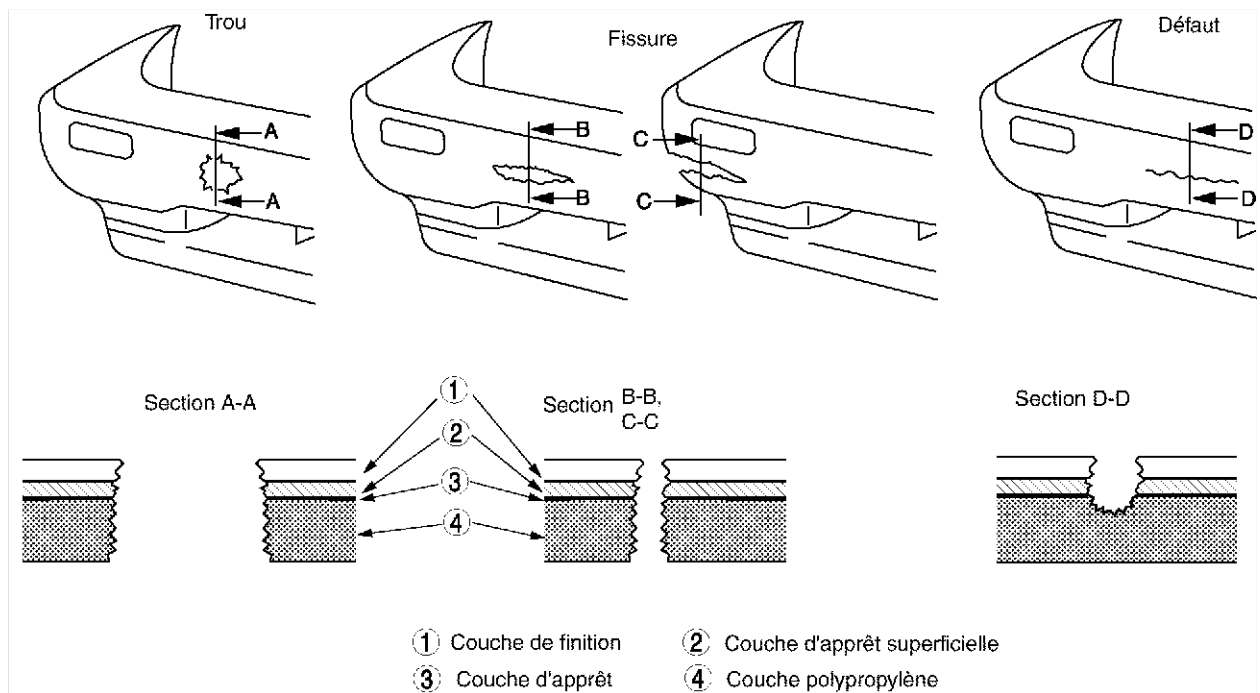
Fin de Sie

PIECES DE LA CARROSSERIE EN PLASTIQUE

PROCEDURE

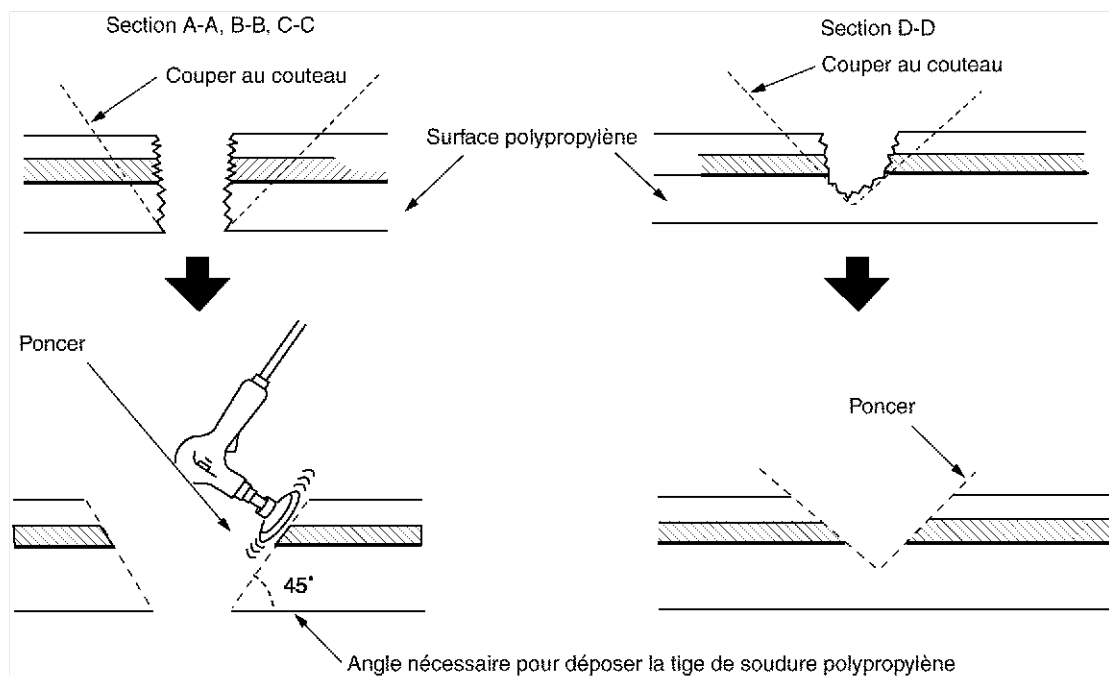
A6E981850010B03

Réparation de pare-chocs en polypropylène dont l'endommagement a atteint la surface du polypropylène et est trop grave pour être réparé uniquement avec de la peinture.



ZUA9818B001

1. Découper les aspérités autour de l'endommagement avec un couteau pour le rendre lisse. Poncer la zone avec une ponceuse pour faire un angle d'environ 45°.

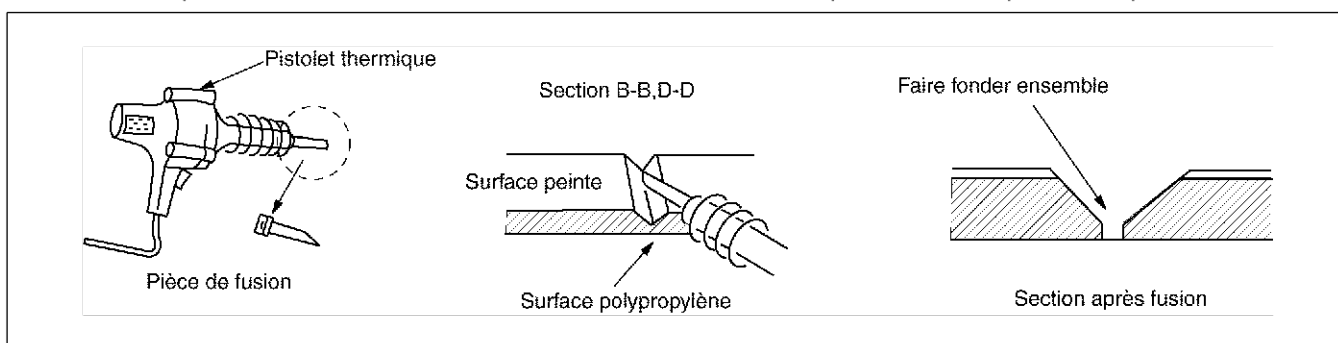


ZUA9818B002

PIECES DE LA CARROSSERIE EN PLASTIQUE

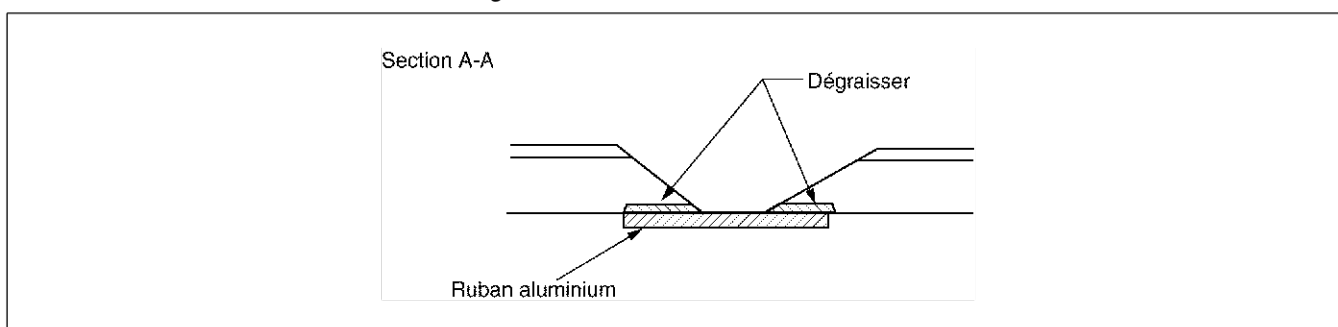
2. Souder la zone endommagée.

- Pour réparer une zone fissurée, faire fondre la fissure avec un pistolet thermique et une pièce de fusion.



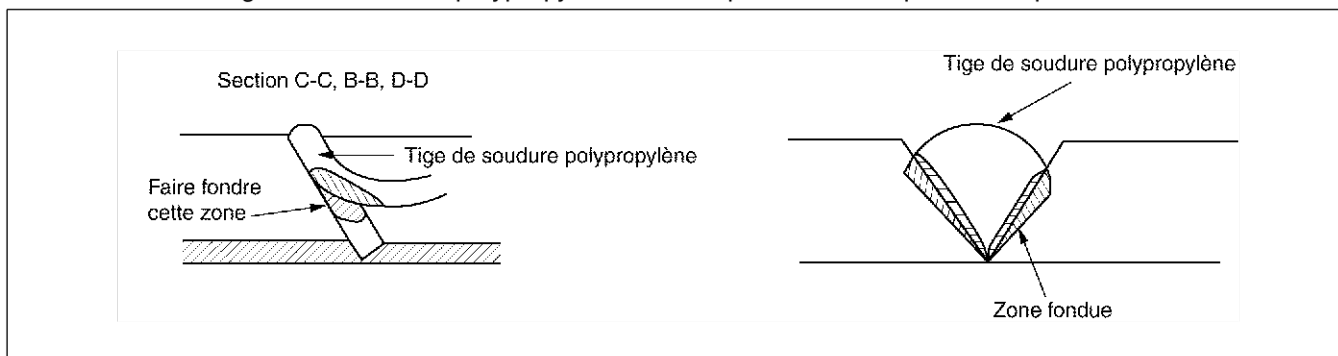
ZUA9818B003

- Pour réparer un trou, dégraisser la zone des deux côtés du pare-chocs et appliquer un ruban en aluminium sur le verso de la zone endommagée.



ZUA9818B005

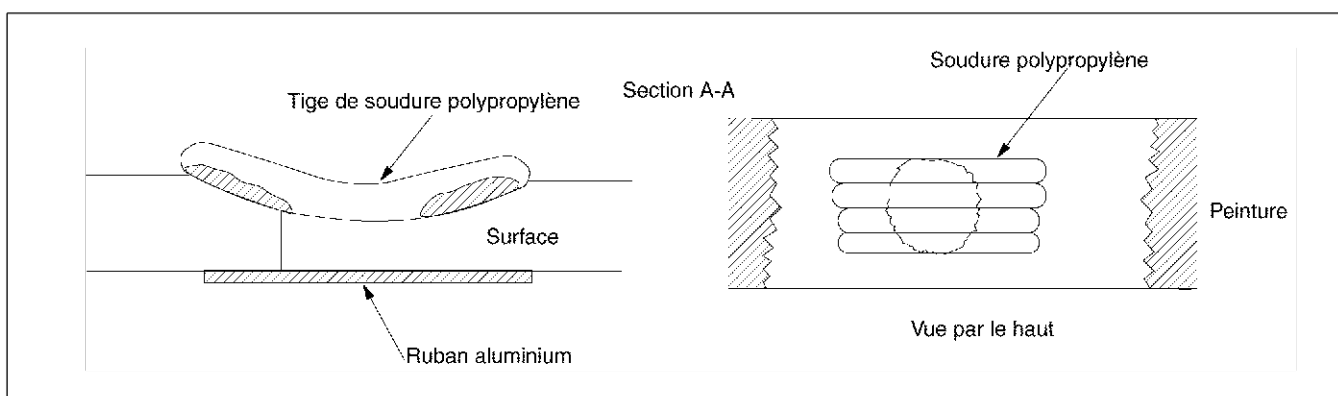
3. Faire fondre la tige de soudure en polypropylène avec un pistolet thermique et la déposer sur la zone fissurée.



ZUA9818B004

Note

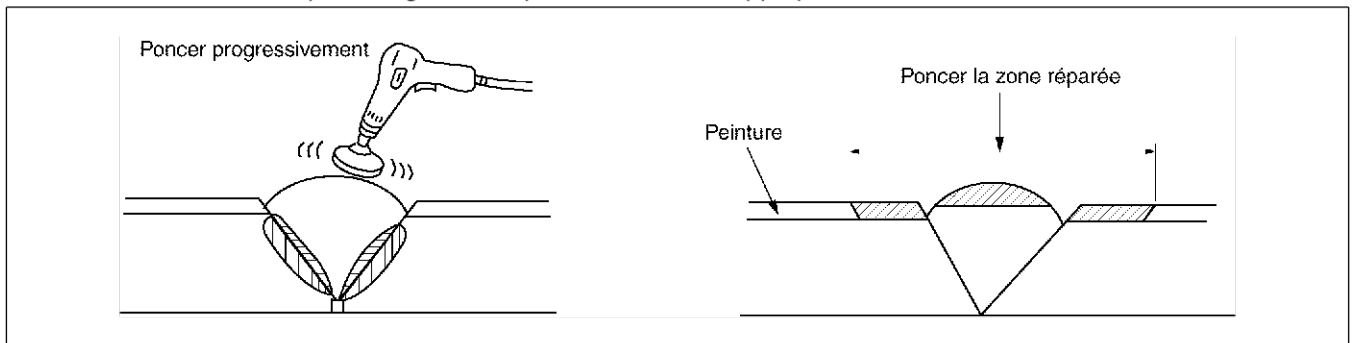
- Faire chauffer la zone grisée pour la faire fondre.
- Veiller à ne pas incruster la tige de soudure fondue. Si la pièce est soudée avec la tige de soudure fondue comme de la gelée, la résistance de la soudure sera réduite.
- Maintenir le pistolet thermique à 10—20 mm {0,39—0,79 in} de la pièce soudée.
- Ne pas déplacer la tige de soudure tant que les pièces soudées n'ont pas refroidi.



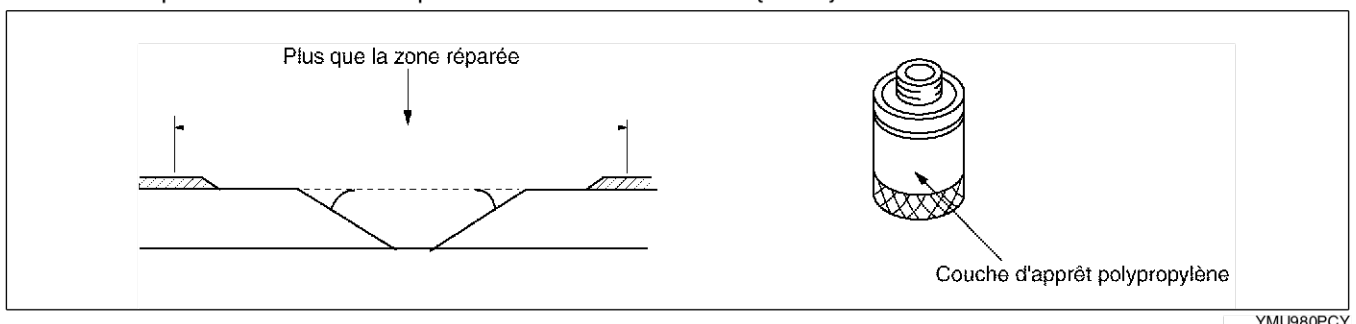
ZUA9818B006

PIECES DE LA CARROSSERIE EN PLASTIQUE

4. Poncer progressivement la surface du polypropylène car elle fond facilement du fait de la chaleur de l'abrasion. Poncer la zone sur laquelle l'agent de réparation doit être appliqué.



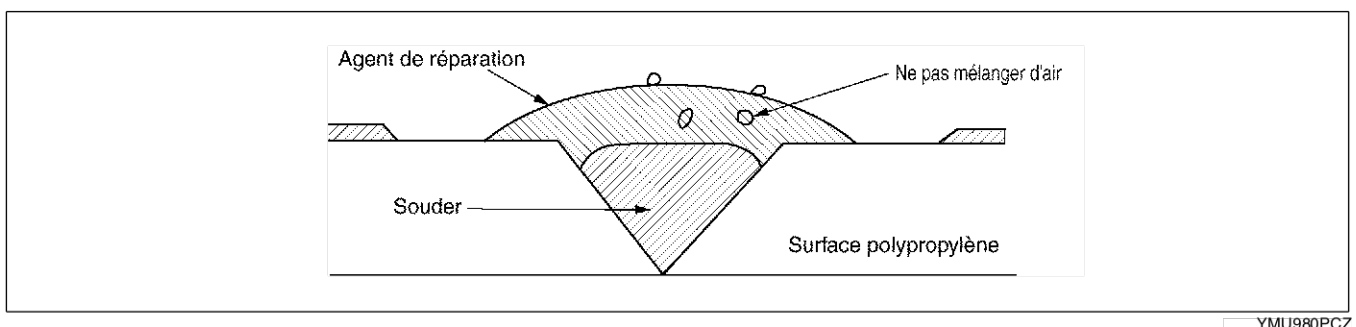
5. Appliquer uniformément une couche d'apprêt polypropylène avec une brosse sur une zone plus grande que la zone à réparer. Laisser sécher pendant 10 minutes à 20 °C {68 °F}.



6. Mélanger l'agent principal et l'agent de durcissement dans une proportion de un pour un. Appliquer l'agent de réparation mélangé sur la zone endommagée.

Note

- Lors du mélange des agents principal et de durcissement, veiller à ne pas laisser se former de bulles.
- L'agent de réparation durcit rapidement (environ 5 minutes) ; procéder à la réparation immédiatement après le mélange des agents.
- Laisser sécher pendant 30 minutes (20 °C {68 °F}) avant de poncer.



L'agent de réparation est un adhésif époxyde en deux parties.

Lorsque l'agent de réparation durcit, il assure une bonne finition ayant la même flexibilité que le polypropylène.

L'agent de réparation pour un pare-chocs en **uréthane** est également un composé adhésif en deux parties.

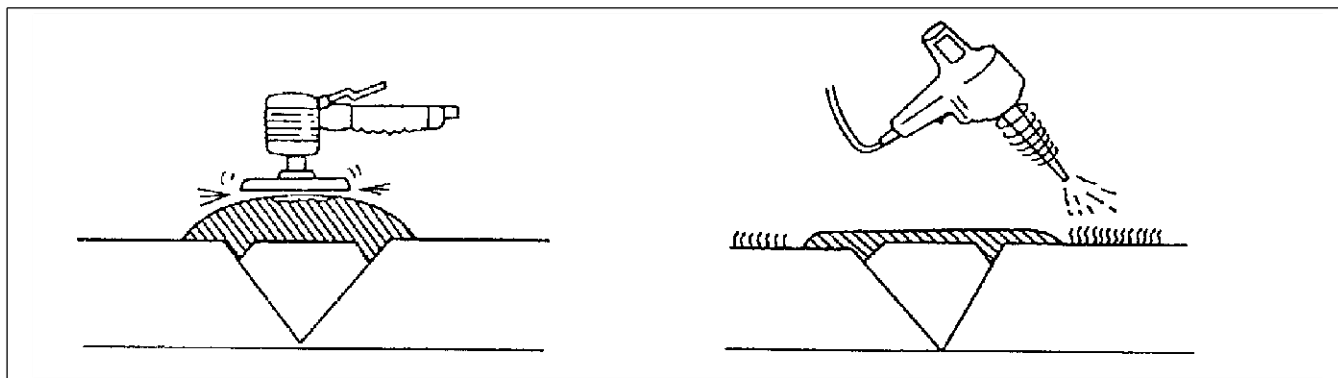
Toutefois, il est différent de celui prévu pour un pare-chocs en polypropylène. Si le mauvais agent de réparation est utilisé, la réparation sera défectueuse.

PIECES DE LA CARROSSERIE EN PLASTIQUE

7. Poncer la zone avec un papier de verre n° 180—240.

Note

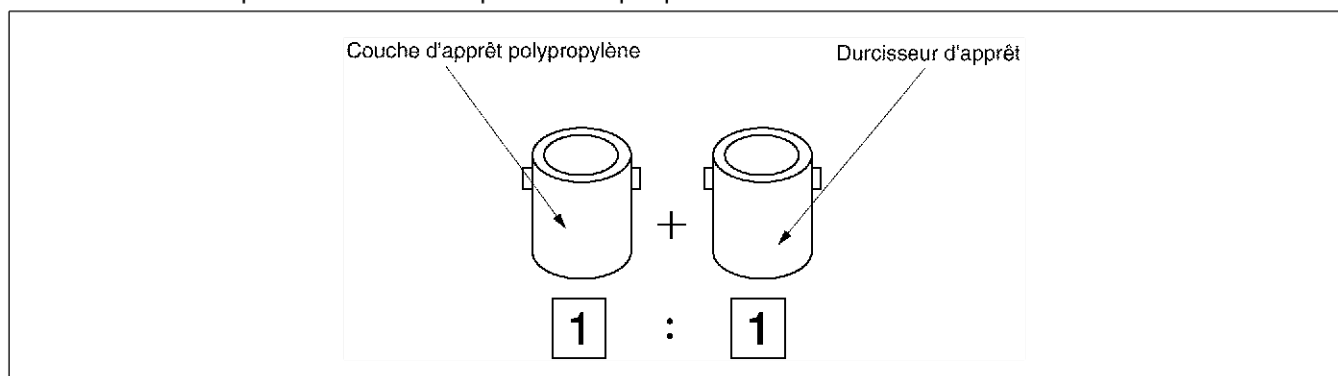
- Si une force excessive est appliquée à la zone lors du ponçage, la surface sera endommagée.
- Si des peluches restent autour de la zone réparée, les faire fondre avec un pistolet thermique.



YMU980PD0

8. Dégraisser la surface peinte.

9. Mélanger l'apprêt et le durcisseur dans une proportion de un pour un. Appliquer l'apprêt sur la surface réparée et la surface du pare-chocs avec un pinceau ou par pulvérisation.



YMU980PD1

Utiliser l'apprêt dans les 16 heures suivant son mélange.

Note

- L'apprêt polypropylène se dissout, même après avoir séché, s'il est essuyé avec un solvant. N'utiliser que de l'eau pour nettoyer la zone entourant l'apprêt.

10. Laisser la pièce sécher.

PIECES DE LA CARROSSERIE EN PLASTIQUE

11. Ajouter le plastifiant à l'apprêt d'impression uréthane et le pulvériser sur la zone réparée.

a. Méthode de mélange

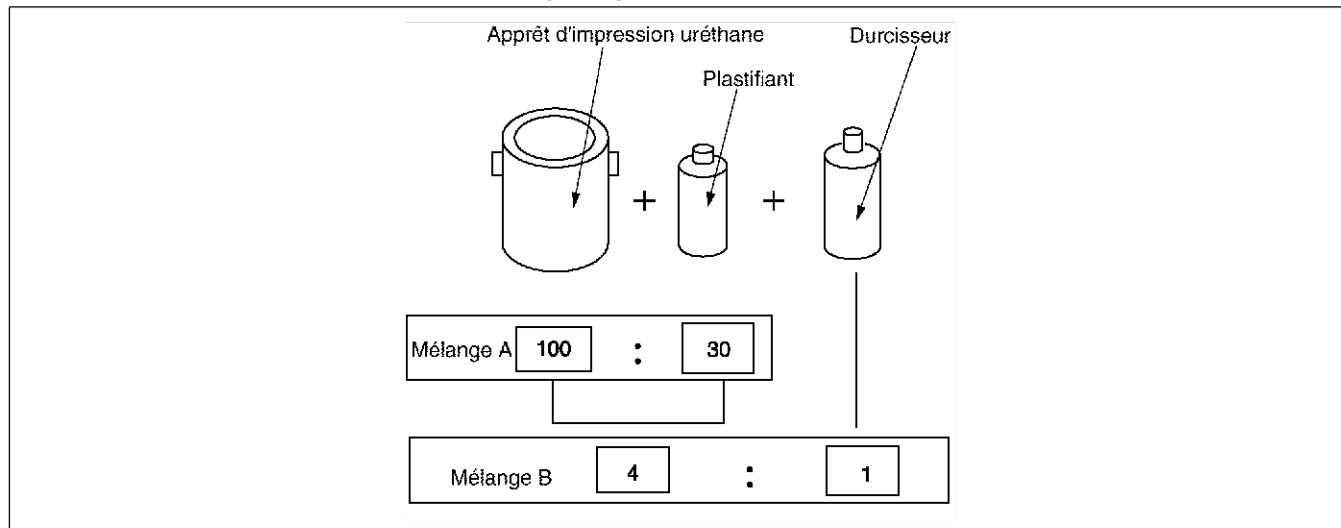
Apprêt d'impression uréthane + Plastifiant Mélange A

Mélange A + durcisseur Mélange B

Diluer le mélange B avec un diluant pour le pulvériser sur le pare-chocs

b. Viscosité

14—16 secondes/viscosimètre 20 °C {68 °F}



YMU980PD2

Note

- Mélanger les solutions en tenant compte des proportions indiquées.

c. Pression de pulvérisation

300—400 kPa {3—4 kgf/cm², 43—57 psi}

d. Epaisseur de pellicule standard

30—40 μ

e. Méthode de pulvérisation

Pulvériser localement l'apprêt sur le pare-chocs trois ou quatre fois

12. Séchage à l'air 20 °C {68 °F} — 8 heures au minimum.

Séchage forcé 60 °C {140 °F} — 1 heure

13. Poncer légèrement la surface complète du pare-chocs avec du papier de verre n° 400—600. Ne pas exposer la surface du polypropylène. (Ponçage humide ou à sec acceptable.)

14. Essuyer la surface complète du pare-chocs avec un agent dégraissant. Essuyer rapidement la surface avec un chiffon propre pour la dégraisser.

15. Appliquer une couche d'adaptation de la couleur de carrosserie sur le pare-chocs en polypropylène.

Note

- Veiller à utiliser uniquement un apprêt uréthane pour un pare-chocs en uréthane et un apprêt polypropylène pour un pare-chocs en polypropylène. Les autres peintures de réparation d'un pare-chocs en polypropylène sont les mêmes que celles pour le pare-chocs en uréthane.

16. Séchage à l'air 20 °C {68 °F} — 8 heures au minimum.

Séchage forcé 60 °C {140 °F} — 1 heure

Note

- Laisser la pièce sécher à l'air si possible car le séchage forcé peut provoquer des bulles dans la couche supérieure.

Fin de Sé

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE	VII-2
TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE	VII-2

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

A6E982089000B01

- Voici le tableau de mélange des couleurs primaires pour les couleurs de la carrosserie.
- Utiliser la peinture disponible dans son pays.
- Une colonne vierge indique qu'aucune couleur primaire n'est disponible.

AKZO

- Veuillez confirmer la formule la plus récente à l'adresse URL suivante.
<http://www.sikkenscr.com/sikkens/corporate/index.htm#>

COULEUR CODE	NOM DE LA COULEUR		TYPE DE PEINTURE	POLYXITHANE/POLYURETHANE		
			ETIQUETTE	AUTOBASE PLUS	AUTOBASE	AUTOCRYL
			INGREDIENTS	CC/CC g{oz}	CC/CC g{oz}	CC/CC g{oz}
A3E	ROUGE CLASSIQUE CLE	956	VIOLET-ROUGE TRANSPARENT			537,0 {18,94}
		559	ROUGE OXYDE			544,2 {19,20}
		528	ROUGE BORDEAUX TRANSPARENT			621,4 {21,92}
		359	ROUGE BRILLANT		777,7 {27,43}	989,8 {34,91}
		00	BLANC		778,2 {27,45}	
		744	NOIR DE MELANGE		781,9 {27,58}	
		538	BORDEAUX BRILLANT TRANSPARENT		989,9 {34,92}	
A4D	BLANC ARCTIQUE CLE	00	BLANC		1.172,5 {41,36}	1.283,0 {45,26}
		558	JAUNE OXYDE CLAIR		1.173,9 {41,41}	
		744	NOIR DE MELANGE		1.175,5 {41,46}	
		971	VIOLET TRANSPARENT			1.283,6 {45,28}
		904	BLEU FONCE			1.284,5 {45,31}
		744	NOIR DE MELANGE			1.286,3 {45,37}
		558	JAUNE OXYDE CLAIR			1.292,5 {45,59}
16W	NOIR MC	400	NOIR PROFOND		454,3 {16,02}	
		334YA	JAUNE OR PALIOCROM		457,2 {16,13}	
		333DF	DOLLAR D'ARGENT FIN		476,4 {16,80}	
		777	GRIS CLAIR TRANSPARENT		540,6 {19,07}	
		505	ROUGE SEMI-TRANSPARENT		614,4 {21,67}	
		261	BLEU BRILLANT TRANSPARENT		958,5 {33,81}	
18J	VERT ELEGANT MC	732	VERT FONCE TRANSPARENT		545,1 {19,23}	
		333M	GROS GRAIN MOYEN METALLIQUE DE MELANGE		550,9 {19,43}	
		777	GRIS CLAIR TRANSPARENT		565,6 {19,95}	
		575	BLEU TRANSPARENT		603,9 {21,30}	
		333PG	COULEUR DE MELANGE JAUNE (OR) A EFFET PERLE		642,2 {22,65}	
		400	NOIR PROFOND		755,6 {26,65}	
		333P	COULEUR DE MELANGE BLANCHE A EFFET PERLE		870,9 {30,72}	
		952	ROUGE FONCE OXYDE TRANSPARENT		996,6 {35,15}	

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

COULEUR CODE	NOM DE LA COULEUR	TYPE DE PEINTURE		POLYXITHANE/POLYURETHANE		
		ETIQUETTE		AUTOBASE PLUS	AUTOBASE	AUTOCRYL
		INGREDIENTS		CC/CC g{oz}	CC/CC g{oz}	CC/CC g{oz}
24E	ARGENT PETILLANT M	333DC	GROS GRAIN METALLIQUE DOLLAR D'ARGENT		479,9 {16,93}	
		952	ROUGE FONCE OXYDE TRANSPARENT		493,8 {17,42}	
		777	GRIS CLAIR		526,2 {18,56}	
		977	JAUNE OXYDE FONCE		560,9 {19,78}	
		666	LIANT DE CORRECTION		676,8 {23,87}	
		333EC	GROS GRAIN EXTRA METALLIQUE DE MELANGE		978,2 {34,50}	
25B	BLEU PACIFIQUE MC	261	BLEU BRILLANT TRANSPARENT		496,5 {17,51}	
		777	GRIS CLAIR		506,2 {17,86}	
		400	NOIR PROFOND		537,5 {18,96}	
		333CC	TRES GROS GRAIN METALLIQUE DE MELANGE		581,9 {20,53}	
		341	BLEU VERT		630,2 {22,23}	
		971	VIOLET TRANSPARENT		724,6 {25,56}	
		333PB	COULEUR DE MELANGE BLEUE A EFFET PERLE		966,1 {34,08}	
25C	JAUNE CANARI MC	PREMIERE COUCHE				
		Q452	JAUNE CLAIR	332,9 {11,74}		
		Q235	ROUGE BRILLANT ORANGE TRANSPARENT	340,0 {11,99}		
		Q437	JAUNE OXYDE VIF	473,5 {16,70}		
		Q455	JAUNE VIF	621,7 {21,93}		
		Q110	BLANC	799,1 {28,19}		
		Q065	LIANT	1.037,8 {36,61}		
		DEUXIEME COUCHE				
		Q070	ACTEUR DE TRANSPARENCE	357,1 {12,60}		
		Q911H	ARGENT CRISTALLIN XIRALLIC	410,3 {14,47}		
		Q941H	OR SUNBEAM XIRALLIC	547,0 {19,29}		
		Q190	GRIS BLANC TRANSPARENT	736,9 {25,99}		
		Q065	LIANT	957,0 {33,76}		
		PREMIERE COUCHE				
		297	JAUNE CLAIR		521,4 {18,39}	
		744	NOIR DE MELANGE		525,2 {18,53}	
		360	ROUGE OXYDE		542,4 {19,13}	
		361	JAUNE ROUGE		607,0 {21,41}	
		00	BLANC		1.077,2 {38,00}	
		DEUXIEME COUCHE				
		666	LIANT DE CORRECTION		746,4 {26,33}	
		332XS	ARGENT CRISTALLIN XIRALLIC		794,2 {28,01}	
		332XG	OR SUNBEARN XIRALLIC		861,2 {30,38}	
		777	GRIS CLAIR		956,9 {33,75}	

VII

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

COULEUR CODE	NOM DE LA COULEUR	TYPE DE PEINTURE		POLYXITHANE/POLYURETHANE		
		ETIQUETTE		AUTOBASE PLUS	AUTOBASE	AUTOCRYL
		INGREDIENTS		CC/CC g{oz}	CC/CC g{oz}	CC/CC g{oz}
25D	PERLE BLANCHE FLOCON DE NEIGE MC	PREMIERE COUCHE				
		Q110	BLANC	851,9 {30,05}		
		Q437	JAUNE OXYDE VIF	852,8 {30,08}		
		Q160	NOIR DE MELANGE	854,0 {30,12}		
		Q065	LIANT	1.109,1 {39,12}		
		DEUXIEME COUCHE				
		Q070	ACTIVEUR DE TRANSPARENCE	455,2 {16,06}		
		Q911H	ARGENT CRISTALLIN XIRALLIC	580,1 {20,46}		
		Q190	GRIS BLANC TRANSPARENT	735,0 {25,93}		
		Q065	LIANT	954,5 {33,67}		
		PREMIERE COUCHE				
		00	BLANC		1.172,7 {41,37}	
		744	NOIR DE MELANGE		1.174,2 {41,42}	
		558	JAUNE OXYDE CLAIR		1.175,6 {41,47}	
		DEUXIEME COUCHE				
		332XS	ARGENT CRISTALLIN XIRALLIC		479,4 {16,91}	
		332XG	OR SUNBEARN XIRALLIC		527,3 {18,60}	
		777	GRIS CLAIR		647,1 {22,83}	
		666	LIANT DE CORRECTION		958,7 {33,82}	
25E	BLEU STRATO MC	332VA	VIOLET PERLE		390,6 {13,78}	
		777	GRIS CLAIR		401,1 {14,15}	
		956	VIOLET-ROUGE TRANSPARENT		425,1 {14,99}	
		261	BLEU BRILLANT TRANSPARENT		507,7 {17,91}	
		333PB	COULEUR DE MELANGE BLEUE A EFFET PERLE		612,9 {21,62}	
		400	NOIR PROFOND		736,1 {25,96}	
		341	BLEU VERT		973,5 {34,34}	

Fin de Sie

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

COLOR CODE	COLOR NAME		KIND OF PAINT	POLYXITHANE/POLYURETHANE		
			LABEL	AUTOBASE PLUS	AUTOBASE	AUTOCRYL
			INGREDIENTS	CC/CC g{oz}	CC/CC g{oz}	CC/CC g{oz}
25F	ROUGE GRENAT MC	Q923H	ROUGE ECLATANT XIRALLIC	346,6 {12,23}		
		Q231	ROUGE BRILLANT	361,2 {12,74}		
		Q140	NOIR PROFOND	387,4 {13,66}		
		Q941H	OR SUNBEAM XIRALLIC	429,7 {15,16}		
		Q271	ROUGE BORDEAUX TRANSPARENT	491,6 {17,34}		
		Q190	GRIS BLANC TRANSPARENT	603,2 {21,28}		
		Q726	VIOLET ROUGE TRANSPARENT	747,4 {26,36}		
		Q065	LIANT	970,7 {34,24}		
		334XR	ROUGE ECLATANT XIRALLIC		352,2 {12,42}	
		400	NOIR PROFOND		378,8 {13,36}	
		538	BORDEAUX BRILLANT TRANSPARENT		449,2 {15,84}	
		777	GRIS CLAIR		543,1 {19,16}	
		956	VIOLET-ROUGE TRANSPARENT		746,6 {26,34}	
		262	ROUGE TRANSPARENT		973,5 {34,34}	
25G	GRIS TITANE M	333DC	GROS GRAIN METALLIQUE DOLLAR D'ARGENT		409,9 {14,46}	
		777	GRIS CLAIR		429,5 {15,15}	
		261	BLEU BRILLANT TRANSPARENT		472,3 {16,66}	
		744	NOIR DE MELANGE		639,3 {22,55}	
		333PR	COULEUR DE MELANGE ROUGE A EFFET PERLE		982,3 {34,65}	
25H	ARGENT CONTRAIL M	333DC	GROS GRAIN METALLIQUE DOLLAR D'ARGENT		965,4 {34,05}	
		777	GRIS CLAIR		967,1 {34,11}	
		101	OPALE		971,4 {34,26}	
		400	NOIR PROFOND		977,8 {34,49}	
		732	VERT FONCE TRANSPARENT		986,1 {34,78}	

End Of Site

VII

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

E.I. du pont de nemours & Co.(Inc.)

- Veuillez confirmer la formule la plus récente à l'adresse URL suivante.
<http://www.dupont.com/finishes/eu>

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR		TYPE DE PEINTURE	POLYXITHANE/POLYURETHANE		
			ETIQUETTE	CRONAR	CRONAR	-
			INGREDIENTS	CENTARI 6000 g{oz}	CENTARI 600 g{oz}	CENTARI 500 g{oz}
A3E	ROUGE CLASSIQUE CLE	AM 64	MAGENTA	240,4 {8,48}	184,1 {6,49}	
		AM 50	ROUGE BRILLANT	440,7 {15,54}	337,4 {11,90}	
		AM 66	VIOLET ROUGE	460,7 {16,25}	352,8 {12,44}	
		AM 150	LIANT		935,6 {33,00}	
		XB 155	M.S. LIANT	950,4 {33,52}		
A4D	BLANC ARCTIQUE CLE	AM1	BLANC H.S.	663,9 {23,42}	622,3 {21,95}	
		AM7	NOIR L.S.	677,4 {23,89}	635,0 {22,40}	
		AM82	JAUNE OXYDE L.S.	679,3 {23,96}	636,8 {22,46}	
		AB 150	COMPENSATEUR B/C		1,167,0 {41,16}	
		XB 155	M.S. LIANT	1.187,8 {41,90}		
16W	NOIR MC	AM6	NOIR H.S.		174,4 {6,15}	
		4530S	AGENT DE CONTROLE DE FLOP		252,9 {8,92}	
		AM14	ALUMINIUM GROS GRAIN		255,1 {9,00}	
		AM74	BLEU PERLE		263,6 {9,30}	
		AB150	COMPENSATEUR B/C		772,8 {27,26}	
		1B160	LIANT		925,6 {32,65}	
18J	VERT ELEGANT MC	AM27	BLEU TRANSPARENT	94,9 {3,35}		
		AM32	VERT	170,5 {6,01}		
		AM5	NOIR DE JAIS	235,6 {8,31}		
		4530S	AGENT DE CONTROLE DE FLOP	287,4 {10,14}		
		AM75	SUPER VERT PERLE	326,2 {11,51}		
		AM76	OR PERLE	341,8 {12,06}		
		XB155	M.S. LIANT	715,5 {25,24}		
		XB165	M.S. LIANT	950,2 {33,52}		
24E	ARGENT PETILLANT M	AM95	ALUMINIUM GROS GRAIN BR	127,6 {4,50}	110,2 {3,89}	
		AM11	ALUMINIUM MOYEN	185,8 {6,55}	160,4 {5,66}	
		AM90	JAUNE TRANSOXYDE	206,9 {7,30}	178,7 {6,30}	
		AM91	ROUGE TRANSOXYDE	214,4 {7,56}	185,2 {6,53}	
		AM2	BLANC L.S.	219,3 {7,74}	189,4 {6,68}	
		AM5	NOIR DE JAIS	221,8 {7,82}	191,5 {6,75}	
		AB150	COMPENSATEUR B/C		546,6 {19,28}	
		AB160	LIANT		945,5 {33,35}	
		XB155	M.S. LIANT	436,5 {15,40}		
		XB165	M.S. LIANT	958,0 {33,79}		
25B	BLEU PACIFIQUE MC	AM27	BLEU TRANSPARENT	239,0 {8,43}	194,6 {6,86}	
		AM74	BLEU PERLE	347,8 {12,27}	283,2 {9,99}	
		AM62	ROUGE TRANSPARENT	422,6 {14,91}	344,1 {12,14}	
		4530S	AGENT DE CONTROLE DE FLOP	466,0 {16,44}	379,4 {13,38}	
		AM29	BLEU CLAIR	484,7 {17,10}	394,6 {13,92}	
		AM5	NOIR DE JAIS	500,6 {17,66}	407,6 {14,38}	
		AM17	ALUMINIUM FIN BRILLANT	503,1 {17,75}	409,5 {14,44}	
		AB 150	COMPENSATEUR B/C		941,3 {33,20}	
		XB 155	M.S. LIANT	952,3 {33,59}		
25C	JAUNE CANARI MC	Du Pont est disposée à fournir la couleur spécialisée JAUNE CANARI MC sous la forme d'un produit prêt à l'emploi. (La formule du mélange est en cours de développement)				

VII

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR		TYPE DE PEINTURE	POLYXITHANE/POLYURETHANE		
			ETIQUETTE	CRONAR	CRONAR	-
			INGREDIENTS	CENTARI 6000 g{oz}	CENTARI 600 g{oz}	CENTARI 500 g{oz}
25D	PERLE BLANCHE FLOCON DE NEIGE MC BASE DE COULEUR	AM1	BLANC H.S.		655,7 {23,13}	
		AB150	COMPENSATEUR B/C		1.186,9 {41,87}	
	PERLE BLANCHE FLOCON DE NEIGE MC BASE PERLE	M8819	ARGENT CRISTALLIN (FAC PAC)		844,7 {29,80}	
		4530S	AGENT DE CONTROLE DE FLOP		930,9 {32,84}	
		AM2	BLANC L.S.		936,9 {33,05}	
		AM7	NOIR L.S.		937,9 {33,08}	
		AM70	BLEU RAPIDE L.S.		938,3 {33,10}	
25E	BLEU STRATO MC	AM27	BLEU TRANSPARENT	144,2 {5,09}	116,5 {4,11}	
		AM79	VIOLET PERLE	243,1 {8,57}	196,5 {6,93}	
		AM74	BLEU PERLE	314,2 {11,08}	253,9 {8,96}	
		AM5	NOIR DE JAIS	376,3 {13,27}	304,1 {10,73}	
		AM20	VIOLET	432,9 {15,27}	349,8 {12,34}	
		AM66	VIOLET ROUGE	485,1 {17,11}	392,0 {13,83}	
		AB 150	COMPENSATEUR B/C		948,9 {33,47}	
		XB 155	M.S. LIANT	962,3 {33,94}		
25F	ROUGE GRENAT MC	Du Pont est disposée à fournir la couleur spécialisée ROUGE GRENAT MC sous la forme d'un produit prêt à l'emploi. (La formule du mélange est en cours de développement)				
25G	GRIS TITANE M	AM95	ALUMINIUM GROS GRAIN BR	89,6 {3,16}	83,6 {2,95}	
		AM5	NOIR DE JAIS	140,6 {4,96}	131,1 {4,62}	
		AM28	BLEU RAPIDE H.S.	157,4 {5,55}	146,8 {5,18}	
		AM20	VIOLET	171,5 {6,05}	159,9 {5,64}	
		AM84	ROUGE OXYDE L.S.	184,9 {6,52}	172,5 {6,08}	
		AM2	BLANC L.S.	197,2 {6,96}	183,9 {6,49}	
		AB 150	COMPENSATEUR B/C		597,3 {21,07}	
		AB 160	LIANT		933,8 {32,94}	
		XB 155	M.S. LIANT	424,6 {14,98}		
		XB 165	M.S. LIANT	943,5 {33,28}		
25H	ARGENT CONTRAIL M	AM95	ALUMINIUM GROS GRAIN BR	155,2 {5,47}	131,8 {4,65}	
		4530S	AGENT DE CONTROLE DE FLOP	172,4 {6,08}	146,5 {5,17}	
		AM31	VERT PRIMAIRE L.S.	189,0 {6,67}	160,6 {5,66}	
		AM70	BLEU RAPIDE L.S.	203,3 {7,17}	172,7 {6,09}	
		AM2	BLANC L.S.	211,7 {7,47}	179,8 {6,34}	
		AM5	NOIR DE JAIS	215,3 {7,59}	182,9 {6,45}	
		AB 150	COMPENSATEUR B/C		571,2 {20,15}	
		AB 160	LIANT		938,1 {33,09}	
		XB 155	M.S. LIANT	449,8 {15,87}		
		XB 165	M.S. LIANT	950,1 {33,51}		

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

STANDOX

- Veuillez confirmer la formule la plus récente à l'adresse URL suivante.

<http://www.standox.com>

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR	MELANGE N°	TYPE DE PEINTURE	POLYURETHANE
			ETIQUETTE	STANDOX
				CC/CC g{oz}
A3E	ROUGE CLASSIQUE CLE	861		526,0 {18,55}
		566		714,9 {25,22}
		576		899,9 {31,74}
		564		939,4 {33,14}
A4D	BLANC ARCTIQUE CLE	870		1.120,9 {39,54}
		564		1.140,3 {40,22}
		574		1.141,9 {40,28}
16W	NOIR MC	571		716,5 {25,27}
		803		789,6 {27,85}
		008		856,2 {30,20}
		811		897,0 {31,64}
		859		918,2 {32,39}
		823		921,9 {32,52}
		570		925,6 {32,65}
18J	VERT ELEGANT MC	571		262,6 {9,26}
		573		690,2 {24,35}
		823		764,3 {26,96}
		824		844,9 {29,80}
		008		868,4 {30,63}
		588		924,7 {32,62}
		802		937,9 {33,08}
24E	ARGENT PETILLANT M	590		302,2 {10,66}
		811		836,2 {29,50}
		008		870,9 {30,72}
		581		924,6 {32,61}
		582		937,9 {33,08}
25B	BLEU PACIFIQUE MC	571		941,7 {33,22}
		859		673,3 {23,75}
		853		808,0 {28,50}
		825		905,7 {31,95}
		812		922,5 {32,54}
25C	JAUNE CANARI MC	563		936,0 {33,02}
		Veuillez vous adresser au bureau STANDOX pour la formule.		
		599		748,5 {26,40}
		801		873,2 {30,80}
		802		898,2 {31,68}
25D	PERLE BLANCHE FLOCON DE NEIGE MC	008		939,8 {33,15}
		570		943,9 {33,29}
		570		1.032,5 {36,42}
		564		1.053,6 {37,16}
		581		1.054,7 {37,20}
25E	BLEU STRATO MC	570		1.032,5 {36,42}
		564		1.053,6 {37,16}
		581		1.054,7 {37,20}
		853		271,8 {9,59}
		825		482,7 {17,03}
25F	ROUGE GRENAT MC	571		685,3 {24,17}
		821		795,0 {28,04}
		859		872,6 {30,78}
		569		945,2 {33,34}
		Veuillez vous adresser au bureau STANDOX pour la formule.		

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR		TYPE DE PEINTURE	POLYURETHANE
			ETIQUETTE	STANDOX
			MELANGE N°	CC/CC g{oz}
25G	GRIS TITANE M		811	477,5 {16,84}
			593	716,3 {25,27}
			571	823,7 {29,05}
			585	888,2 {31,33}
			569	912,1 {32,17}
			008	924,0 {32,59}
			567	933,6 {32,93}
25H	ARGENT CONTRAIL M		593	505,1 {17,82}
			811	926,0 {32,66}
			589	932,3 {32,89}
			571	934,4 {32,96}

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

SPIES HACKER

- Veuillez confirmer la formule la plus récente à l'adresse URL suivante.
<http://www.spieshecker.com>

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR	TYPE DE PEINTURE ETIQUETTE INGREDIENTS	POLYURETHANE PERMACRON g{oz}
A3E	ROUGE CLASSIQUE CLE	MB 544	528,2 {18,63}
		MB 536	717,7 {25,32}
		MB 529	903,5 {31,87}
		MB 525	943,2 {33,27}
A4D	BLANC ARCTIQUE	MB 511	1.123,1 {39,62}
		MB 525	1.142,6 {40,30}
		MB 505	1.144,2 {40,36}
16W	NOIR MC	MB 502	713,7 {25,17}
		MB 799	780,1 {27,52}
		MB 558	814,8 {28,74}
		MB 593	853,0 {30,09}
		MB 554	874,2 {30,84}
		MB 501	918,5 {32,40}
		MB 561	922,2 {32,53}
18J	VERT ELEGANT MC	MB 522	429,4 {15,15}
		MB 502	693,0 {24,44}
		MB 572	774,0 {27,30}
		MB 561	848,3 {29,92}
		MB 553	904,8 {31,92}
		MB 799	928,3 {32,74}
24E	ARGENT PETILLANT M	MB 592	941,5 {33,21}
		MB 558	532,9 {18,80}
		MB 514	834,5 {29,44}
		MB 532	888,1 {31,33}
		MB 799	922,8 {32,55}
		MB 531	936,0 {33,02}
25B	BLEU PACIFIQUE MC	MB 502	939,8 {33,15}
		MB 554	672,0 {23,70}
		MB 546	806,4 {28,44}
		MB 563	903,9 {31,88}
		MB 557	920,7 {32,48}
25D	PERLE BLANCHE FLOCON DE NEIGE MC	MB 527	934,1 {32,95}
		Veuillez vous adresser au bureau SPIES HECKER pour la formule.	
		MB 299	747,0 {26,35}
		MB 591	871,5 {30,74}
		MB 799	913,0 {32,20}
25E	BLEU STRATO MC	MB 592	937,9 {33,08}
		MB 501	942,0 {33,23}
		MB 501	1.036,7 {36,57}
		MB 525	1.057,8 {37,31}
25F	ROUGE GRENAT MC	MB 532	1.058,9 {37,35}
		MB 546	272,3 {9,60}
		MB 563	483,7 {17,06}
		MB 502	686,7 {24,22}
		MB 568	796,6 {28,10}
25G	BLEU STRATO MC	MB 554	874,3 {30,84}
		MB 520	947,1 {33,41}
		Veuillez vous adresser au bureau SPIES HECKER pour la formule.	

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR	TYPE DE PEINTURE	
		ETIQUETTE	
		INGREDIENTS	POLYURETHANE PERMACRON g{oz}
25G	GRIS TITANE M	MB 558	487,5 {17,20}
		MB 513	717,7 {25,32}
		MB 502	825,3 {29,11}
		MB 552	890,0 {31,39}
		MB 520	913,9 {32,24}
		MB 799	925,8 {32,66}
		MB 506	935,5 {33,00}
25H	ARGENT CONTRAIL M	MB 513	504,1 {17,78}
		MB 558	924,1 {32,60}
		MB 538	930,4 {32,82}
		MB 502	932,5 {32,89}

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

Nexa Autocolor

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR	INGREDIENTS	TYPE DE PEINTURE	POLYURETHANE	
			ETIQUETTE	AUTOCOLOR	
				1L g{oz}	5L g{oz}
A3E	ROUGE CLASSIQUE CLE	P425-941		461,9 {16,29}	2.309,5 {81,46}
		P429-976		558,5 {19,70}	2.792,5 {98,50}
		P425-900		562,6 {19,84}	2.813,0 {99,22}
		P425-921		678,6 {23,94}	3.393,0 {119,68}
		P192-474		1.017,4 {35,89}	5.087,0 {179,44}
A4D	BLANC ARCTIQUE CLE	P425-900		772,0 {27,23}	3.860,0 {136,16}
		P420-918RT		776,8 {27,40}	3.884,0 {137,00}
		P420-960RT		778,0 {27,44}	3.890,0 {137,21}
		P420-904RT		795,9 {28,07}	3.979,5 {140,37}
		P192-475		1.193,3 {42,09}	5.966,5 {210,46}
16W	NOIR MC	P425-0948		356,1 {12,56}	1.780,5 {62,80}
		P420-0902RT		388,6 {13,71}	1.943,0 {68,54}
		P425-0988		410,6 {14,48}	2.053,0 {72,42}
		P420-0920		424,0 {14,96}	2.120,0 {74,78}
		P425-0922		456,5 {16,10}	2.282,5 {80,51}
		P426-PP07		524,5 {18,50}	2.622,5 {92,50}
18J	VERT ELEGANT MC	P192-0500		957,2 {33,76}	4.786,0 {168,82}
		P426-PP65		138,7 {4,89}	693,5 {24,46}
		P425-0948		263,7 {9,30}	1.318,5 {46,51}
		P420-0938		314,5 {11,09}	1.572,5 {55,47}
		P426-PP60		338,9 {11,95}	1.694,5 {59,77}
		P420-902RT		356,5 {12,57}	1.782,5 {62,87}
		P420-0982		398,5 {14,06}	1.992,5 {70,28}
		P425-0922		464,9 {16,40}	2.324,5 {81,99}
24E	ARGENT PETILLANT M	P425-0954		594,8 {20,98}	2.974,0 {104,90}
		P192-0500		976,7 {34,45}	4.883,5 {172,26}
		P425-984		396,5 {13,99}	1.982,5 {69,93}
		P420-938		419,0 {14,78}	2.095,0 {73,90}
		P420-942		429,7 {15,16}	2.148,5 {75,78}
		P420-982		451,2 {15,92}	2.256,0 {79,58}
25B	BLEU PACIFIQUE MC	P425-989		634,8 {22,39}	3.174,0 {111,96}
		P192-528		976,7 {34,45}	4.883,5 {172,26}
		P426-PP07		258,2 {9,11}	1.291,0 {45,54}
		P425-922		345,3 {12,18}	1.726,5 {60,90}
		P420-920		423,6 {14,94}	2.118,0 {74,71}
		P420-938		448,1 {15,81}	2.240,5 {79,03}
		P425-948		487,2 {17,19}	2.436,0 {85,93}
		P425-957		572,3 {20,19}	2.861,5 {100,93}
25C	JAUNE CANARI MC	P426-PP63		729,8 {25,74}	3.649,0 {128,71}
		P192-500		978,2 {34,50}	4.891,0 {172,52}
25D	BLANC FLOCON DE NEIGE PERLE MC	Veuillez vous adresser au bureau Nexa Autocolor pour la formule.			
25E	BLEU STRATO MC	Veuillez vous adresser au bureau Nexa Autocolor pour la formule.			
25E	BLEU STRATO MC	P420-930		202,4 {7,14}	1.012,0 {35,70}
		P420-920		271,8 {9,59}	1.359,0 {47,94}
		P425-922		333,5 {11,76}	1.667,5 {58,82}
		P425-948		383,6 {13,53}	1.918,0 {67,65}
		P426-PP64		453,0 {15,98}	2.265,0 {79,89}
		P426-PP07		582,1 {20,53}	2.910,5 {102,66}
		P192-500		963,7 {33,99}	4.818,5 {169,96}

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR	TYPE DE PEINTURE	POLYURETHANE	
		ETIQUETTE	AUTOCOLOR	
		INGREDIENTS	1L g{oz}	5L g{oz}
25F	ROUGE GRENAT MC	Veuillez vous adresser au bureau Nexa Autocolor pour la formule.		
25G	GRIS TITANE M	P425-989	323,3 {11,40}	1.616,5 {57,02}
		P425-950	381,9 {13,47}	1.909,5 {67,35}
		P420-938	402,4 {14,19}	2.012,0 {70,97}
		P429-976	413,1 {14,57}	2.065,5 {72,86}
		P420-907	419,9 {14,81}	2.099,5 {74,06}
		P425-922	434,6 {15,33}	2.173,0 {76,65}
		P420-930	457,1 {16,12}	2.285,5 {80,62}
		P425-992	634,9 {22,40}	3.174,5 {111,98}
25H	ARGENT CONTRAIL M	P192-528	976,8 {34,46}	4.884,0 {172,28}
		P425-992	477,0 {16,83}	2.385,0 {84,13}
		P425-989	526,8 {18,58}	2.634,0 {92,91}
		P420-960RT	535,6 {18,89}	2.678,0 {94,46}
		P425-957	539,5 {19,03}	2.697,5 {95,15}
		P425-948	545,4 {19,24}	2.727,0 {96,19}
		P420-938	565,9 {19,96}	2.829,5 {99,81}
		P420-918RT	634,2 {22,37}	3.171,0 {111,85}
		P192-528	975,6 {34,41}	4.878,0 {172,06}

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

PPG INDUSTRIES

- Veuillez confirmer la formule la plus récente à l'adresse URL suivante.

<http://www.ppg.com/gridppg/>

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR	TYPE DE PEINTURE ETIQUETTE	POLYURETHANE DELTRON	
			1L g{oz}	NOTE
A3E	ROUGE CLASSIQUE CLE	752	670,0 {23,63}	
		746	875,0 {30,86}	
		791	953,0 {33,62}	
		756	957,9 {33,79}	
A4D	BLANC ARCTIQUE CLE	753	1.237,9 {43,66}	
		745	1.239,0 {43,70}	
		742	1.239,4 {43,71}	
		740	1.239,6 {43,72}	
16W	NOIR MC	740	672,0 {23,70}	
		763	864,0 {30,48}	
		952	901,1 {31,78}	
		953	936,1 {33,02}	
		752	950,1 {33,51}	
		753	952,9 {33,61}	
18J	VERT ELEGANT MC	957	336,0 {11,85}	
		797	599,0 {21,13}	
		740	799,0 {28,18}	
		754	948,0 {33,44}	
		759	959,2 {33,83}	
		753	962,0 {33,93}	
24E	ARGENT PETILLANT M	952	917,0 {32,35}	
		743	947,6 {33,43}	
		745	958,3 {33,80}	
		779	960,9 {33,89}	
		740	961,9 {33,93}	
		776	534,0 {18,84}	
25B	BLEU PACIFIQUE MC	763	813,0 {28,68}	
		755	890,0 {31,39}	
		958	919,6 {32,44}	
		770	943,3 {33,27}	
		740	964,1 {34,01}	
25C	JAUNE CANARI MC	Veuillez vous adresser au bureau PPG pour la formule.		
25D	PERLE BLANCHE FLOCON DE NEIGE MC	Veuillez vous adresser au bureau PPG pour la formule.		
25E	BLEU STRATO MC	958	336,0 {11,85}	
		776	653,0 {23,03}	
		763	768,0 {27,09}	
		740	869,0 {30,65}	
		755	965,0 {34,04}	
25F	ROUGE GRENAT MC	Veuillez vous adresser au bureau PPG pour la formule.		
25G	GRIS TITANE M	952	682,0 {24,06}	
		756	911,0 {32,13}	
		741	928,6 {32,75}	
		755	939,3 {33,13}	
		955	950,0 {33,51}	
		799	958,0 {33,79}	

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR		TYPE DE PEINTURE	POLYURETHANE	
			ETIQUETTE	DELTRON	
			INGREDIENTS	1L g{oz}	NOTE
25H	ARGENT CONTRAIL M		952	936,0 {33,02}	
			759	943,5 {33,28}	
			740	949,5 {33,49}	
			797	953,5 {33,63}	
			963	956,7 {33,75}	
			743	959,2 {33,83}	
			753	960,2 {33,87}	

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

DIAMONT

- Veuillez confirmer la formule la plus récente à l'adresse URL suivante.
<http://www.rmpaint.net/>

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR		TYPE DE PEINTURE	POLYURETHANE	
			ETIQUETTE	BASE DIAMONT g{oz}	BASE SOLO DE DIAMONT g{oz}
			INGREDIENTS		
A3E	ROUGE CLASSIQUE CLE	BC 020	REDUCTEUR (DILUANT)	88,0 {3,10}	
		BC 832	ROUGE 2	618,7 {21,82}	
		BC 816	ROUGE BRILLANT ORGANIQUE	915,4 {32,29}	
		BC 250	NOIR CHARBON 2	923,8 {32,59}	
A4D	BLANC ARCTIQUE CLE	BC 020	REDUCTEUR (DILUANT)	88,0 {3,10}	
		BC 190	BLANC	962,4 {33,95}	
		BC 209	NUANCE NOIRE	1.030,3 {36,34}	
		BC 609	NUANCE JAUNE	1.078,9 {38,06}	
		BC 809	NUANCE ROUGE	1.093,6 {38,57}	
16W	NOIR MC	BC 020	REDUCTEUR (DILUANT)	88,0 {3,10}	
		BC 200	NOIR CHARBON	667,8 {23,56}	
		BC 406	BLEU PHTALO 3	742,7 {26,20}	
		BC 470	BLEU INDO	809,1 {28,54}	
		BC 118	BLEU PERLE	842,1 {29,70}	
		BC 171	ALUMINIUM MOYEN ROND	867,4 {30,60}	
		BC 805	ROUGE FER	876,9 {30,93}	
		BC 101	CONTROLE DE FLOP	916,8 {32,34}	
18J	VERT ELEGANT MC	BC 020	REDUCTEUR (DILUANT)	88,0 {3,10}	
		BC 500	VERT PHTALO 1	393,4 {13,88}	
		BC 200	NOIR CHARBON 1	653,5 {23,05}	
		BC 1255	VERT PERLE	781,8 {27,58}	
		BC 406	PERLE PHTALO 3	882,3 {31,12}	
		BC 105	NUANCE BLANCHE	895,3 {31,58}	
		BC 101	CONTROLE DE FLOP	926,7 {32,69}	
24E	ARGENT PETILLANT M	BC 020	REDUCTEUR (DILUANT)	88,0 {3,10}	
		BC 171	ALUMINIUM MOYEN ROND	735,1 {25,93}	
		BC 600	JAUNE INORGANIQUE 1	839,5 {29,61}	
		BC 180	ALUMINIUM GROS GRAIN	882,9 {31,14}	
		BC 200	NOIR CHARBON 1	918,5 {32,40}	
		BC 805	ROUGE FER 2	929,9 {32,80}	
25B	BLEU PACIFIQUE MC	BC 020	REDUCTEUR (DILUANT)	88,0 {3,10}	
		BC 406	PERLE PHTALO 3	382,5 {13,49}	
		BC 118	BLEU PERLE	587,2 {20,71}	
		BC 400	BLEU PHTALO 1	789,5 {27,85}	
		BC 300	VIOLET	869,4 {30,67}	
		BC 200	NOIR CHARBON 1	894,9 {31,57}	
		BC 140	ALUMINIUM FIN MOYEN	916,1 {32,31}	
		BC 171	ALUMINIUM MOYEN ROND	926,4 {32,68}	

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR	TYPE DE PEINTURE		POLYURETHANE	
		ETIQUETTE		BASE DIAMONT g{oz}	BASE SOLO DE DIAMONT g{oz}
		INGREDIENTS			
25C	JAUNE CANARI MC	COUCHE DE BASE			
		BC 020	DETENDEUR (DILUANT)	88.0 {3.10}	
		BC 621	JAUNE ORGANIQUE 2	500.1 {17.64}	
		BC 190	BLANC	857.0 {30.23}	
		BC 615	JAUNE ORGANIQUE 3	983.4 {34.69}	
		BC 805	ROUGE FER 2	1,016.7 {35.86}	
		BC 250	NOIR DE FUMEE	1,026.0 {36.19}	
		BASE DE COULEUR			
		BC 020	DETENDEUR (DILUANT)	88.0 {3.10}	
		BC 1190	PERLE BLANC BRILLANT	446.4 {15.75}	
		BC 1265	OR PERLE 2	605.8 {21.37}	
		BC 605	JAUNE INORGANIQUE 2	754.3 {26.61}	
		BC 621	JAUNE ORGANIQUE 2	793.9 {28.00}	
		BC 615	JAUNE ORGANIQUE 3	809.4 {28.55}	
		BC 190	BLANC	823.3 {29.04}	
		BC 101	CONTROLE DE FLOP	965.0 {34.04}	
25D	PERLE BLANCHE FLOCON DE NEIGE MC	COUCHE DE BASE			
		BC 020	DETENDEUR (DILUANT)	87,1 {3,07}	
		BC 190	BLANC	974,6 {34,38}	
		BC 209	NUANCE NOIRE	1.038,2 {36,62}	
		BC 609	NUANCE JAUNE	1.072,8 {37,84}	
		BC 809	NUANCE ROUGE	1.093,0 {38,55}	
		BC 409	NUANCE BLEUE	1.096,3 {38,67}	
		BASE PERLE			
		BC 020	DETENDEUR (DILUANT)	88,1 {3,11}	
		BC 100	MELANGE CLAIR	752,3 {26,54}	
		BC 1190	PERLE BLANC BRILLANT	842,7 {29,72}	
		BC 1265	OR PERLE 2	859,0 {30,30}	
		BC 101	CONTROLE DE FLOP	908,1 {32,03}	
		25E	BLEU STRATO MC	BC 020	REDUCTEUR (DILUANT)
BC 200	NOIR CHARBON 1			290,4 {10,24}	
BC 100	MELANGE CLAIR			479,2 {16,90}	
BC 400	BLEU PHTALO 1			646,4 {22,80}	
BC 406	PERLE PHTALO 3			725,3 {25,58}	
BC 118	BLEU PERLE			794,2 {28,01}	
BC 300	VIOLET			860,3 {30,35}	
CB 34M	VIOLET CRISTALLIN			923,2 {32,56}	
BC 111	PERLE BLANC			931,3 {32,85}	
25F	GARNET RED MC	BC 020	DETENDEUR (DILUANT)	88,0 {3,10}	
		BC 820	BORDEAUX 1	397,1 {14,01}	
		BC 840	MAGENTA	655,8 {23,13}	
		BC 1815	PERLE ROUGE BRILLANT	758,7 {26,76}	
		BC 201	NOIR CHARBON3	777,0 {27,41}	
		BC 250	NOIR DE FUMEE	787,0 {27,76}	
		BC 1265	OR PERLE 2	792,5 {27,95}	
		BC 101	CONTROLE DE FLOP	926,3 {32,67}	

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR		TYPE DE PEINTURE	POLYURETHANE	
			ETIQUETTE	BASE DIAMONT g{oz}	BASE SOLO DE DIAMONT g{oz}
			INGREDIENTS		
25G	GRIS TITANE M	BC 020	REDUCTEUR (DILUANT)	88,0 {3,10}	
		BC 175	ALUMINIUM BRILLANT MOYEN	639,4 {22,55}	
		BC 200	NOIR CHARBON 1	739,5 {26,08}	
		BC 115	PERLE FEUILLE MORTE	822,8 {29,02}	
		BC 180	ALUMINIUM GROS GRAIN	866,8 {30,57}	
		BC 410	BLEU PHTALO 2	892,1 {31,47}	
		BC 300	VIOLET	915,0 {32,28}	
		BC 250	NOIR DE FUMEE	926,7 {32,69}	
		BC 101	CONTROLE DE FLOP	936,0 {33,02}	
25H	ARGENT CONTRAIL M	BC 020	REDUCTEUR (DILUANT)	88,0 {3,10}	
		BC 171	ALUMINIUM MOYEN ROND	787,3 {27,77}	
		BC 170	ALUMINIUM MOYEN	854,7 {30,15}	
		BC 200	NOIR CHARBON 1	883,9 {31,18}	
		BC 510	VERT PHTALO 2	893,4 {31,51}	
		BC 406	PERLE PHTALO 3	902,6 {31,84}	
		BC 101	CONTROLE DE FLOP	928,3 {32,74}	

VII

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

GLASURIT

- Veuillez confirmer la formule la plus récente à l'adresse URL suivante.

<http://www.glasurit.com/>

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR		TYPE DE PEINTURE	POLYURETHANE	
			ETIQUETTE	GLASSOMAX COUCHE DE FOND	GLASSODUR COUCHE DE FINITION PUR 21-
			INGREDIENTS	g{oz}	g{oz}
A3E	ROUGE CLASSIQUE CLE		352-91	173,8 {6,13}	
			A 352	646,0 {22,79}	
			A 324	910,8 {32,13}	
			A 974	918,2 {32,39}	
A4D	BLANC ARCTIQUE CLE		352-91	173,8 {6,13}	
			M 25	950,9 {33,54}	
			A 927	1.011,3 {35,67}	
			A 137	1.054,5 {37,20}	
16W	NOIR MC		A 307	1.067,6 {37,66}	
			M99/19	30,0 {1,06}	
			69-M505	70,0 {2,47}	
			A 098	80,0 {2,82}	
			A 531	135,0 {4,76}	
			A 555	215,0 {7,58}	
			A 926	988,0 {34,85}	
18J	VERT ELEGANT MC		A 105	1.000,0 {35,27}	
			35291	174,2 {6,14}	
			M 600	288,3 {10,17}	
			A 640	561,0 {19,79}	
			A 926	791,8 {27,93}	
			A 555	880,7 {31,07}	
			A 125	891,8 {31,46}	
24E	ARGENT PETILLANT M		M 1	919,4 {32,43}	
			352-91	173,8 {6,13}	
			M 99/19	748,9 {26,42}	
			M 99/20	787,5 {27,78}	
			A 136	880,4 {31,05}	
			A 926	912,0 {32,17}	
25B	BLEU PACIFIQUE MC		M 306	922,1 {32,53}	
			352-91	173,8 {6,13}	
			M 505	355,8 {12,55}	
			M 99/10	374,6 {13,21}	
			M 99/19	383,8 {13,54}	
			A 555	645,4 {22,77}	
			A 552	825,3 {29,11}	
			A 427	896,3 {31,62}	
			A 926	919,0 {32,42}	

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR	TYPE DE PEINTURE	POLYURETHANE	
		ETIQUETTE	GLASSOMAX COUCHE DE FOND	GLASSODUR COUCHE DE FINITION PUR 21-
		INGREDIENTS	g{oz}	g{oz}
25C	JAUNE CANARI MC	COUCHE DE BASE		
		352-91	173,8 {6,13}	
		A 143	540,1 {19,05}	
		M 25	857,1 {30,23}	
		M 146	969,4 {34,19}	
		M 306	999,0 {35,24}	
		A 974	1.007,2 {35,53}	
		BASE DE COULEUR		
		352-91	173,8 {6,13}	
		M 919	492,6 {17,38}	
		M 179	634,2 {22,37}	
		M 105	766,2 {27,03}	
		A 143	801,7 {28,28}	
		M 146	815,0 {28,75}	
		M 25	827,3 {29,18}	
		M 1	953,2 {33,62}	
25D	PERLE BLANCHE FLOCON DE NEIGE MC	COUCHE DE BASE		
		352-91	173,8 {6,13}	
		M 25	962,0 {33,93}	
		A 927	1.018,4 {35,92}	
		A 137	1.049,0 {37,00}	
		A 307	1.067,0 {37,64}	
		A 553	1.069,9 {37,74}	
		BASE PERLE		
		352-91	173,8 {6,13}	
		M 919	254,1 {8,96}	
		M 179	268,6 {9,47}	
		M 0	859,2 {30,31}	
		M 1	902,7 {31,84}	
25E	BLEU STRATO MC	352-91	173,8 {6,13}	
		M 505	235,0 {8,29}	
		E440	290,9 {10,26}	
		M 010	298,0 {10,51}	
		A 926	478,2 {16,87}	
		M 0	646,0 {22,79}	
		A 552	794,7 {28,03}	
		A 555	864,8 {30,50}	
		A 427	923,5 {32,57}	
25F	ROUGE GRENAT MC	352-91	173,8 {6,13}	
		M 179	178,7 {6,30}	
		A 347	453,5 {16,00}	
		A 353	683,5 {24,11}	
		M 319	774,9 {27,33}	
		A 929	791,1 {27,90}	
		A 974	800,0 {28,22}	
		M 1	918,9 {32,41}	

TABLEAU DE MELANGE DES COULEURS PRIMAIRES POUR LES COULEURS DE LA CARROSSERIE

CODE DE LA COULEUR	NOM DE LA COULEUR		TYPE DE PEINTURE	POLYURETHANE	
			ETIQUETTE	GLASSOMAX COUCHE DE FOND	GLASSODUR COUCHE DE FINITION PUR 21-
			INGREDIENTS	g{oz}	g{oz}
25G	GRIS TITANE M		352-91	173,8 {6,13}	
			M 99/22	663,8 {23,41}	
			M 800	737,9 {26,03}	
			M 99/20	777,0 {27,41}	
			A 926	866,0 {30,55}	
			A 548	888,4 {31,34}	
			A 427	908,8 {32,06}	
			A 974	919,2 {32,42}	
			M 1	927,5 {32,72}	
25H	ARGENT CONTRAIL M		352-91	173,8 {6,13}	
			M 99/19	795,4 {28,06}	
			M 99/12	855,3 {30,17}	
			A 926	881,3 {31,09}	
			A 696	889,8 {31,39}	
			A 555	898,0 {31,68}	
			M 1	920,8 {32,48}	

End Of Site